

精度検査表

作業日 23年 11月

メーカー ファナック

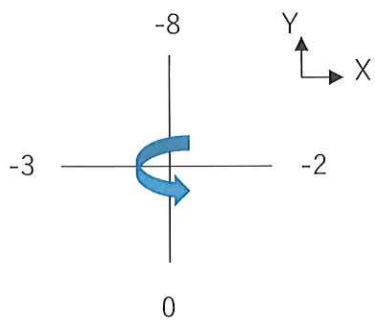
機種 α -D14LiB5

号機 P188ZB383

主軸振り回し

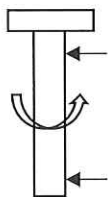
直径 300 mm

テーブル上面の平行度



8	6	-4
4	0	4
4	7	13

主軸テストバー振れ

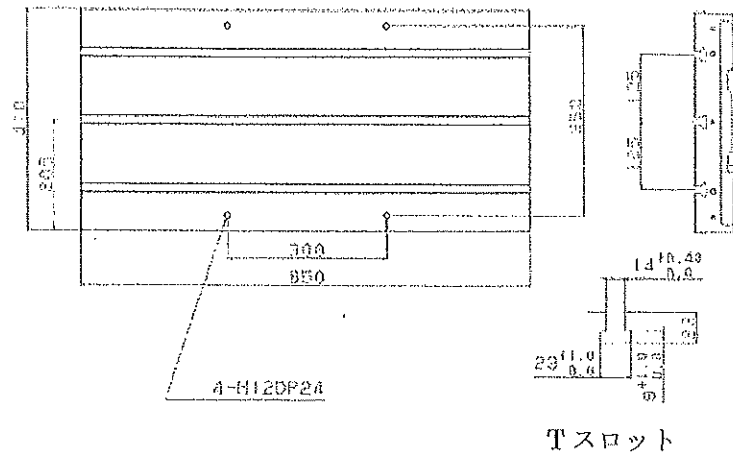
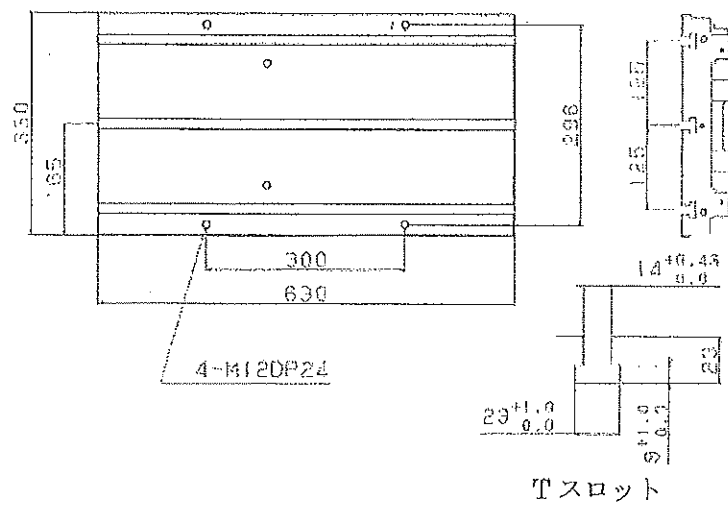


口元	
	3 μ m
150	mm先
	6 μ m

機械の仕様は以下に示す通りです。

[α -D14/B5 series]

項目		仕様		
		α -D14S/B5	α -D14M/B5	α -D14L/B5
移動量	X軸移動量 (テーブル左右)	300mm	500mm	700mm
	Y軸移動量 (サドル前後)	300+100mm	400mm	
	Z軸移動量 (主軸頭上下)	330mm		
	テーブル上面から 主軸端面までの距離	150~480mm (ハイコラム指定のない場合)		
	コラム前面から 主軸中心線までの距離	380mm		
テーブル	テーブル作業面の大きさ (X軸方向×Y軸方向)	630mm×330mm	650mm×400mm	850mm×410mm
	工作物許容質量	200kg (均一荷重)	300kg (均一荷重)	300kg (均一荷重)
	作業面の形状	T溝 呼び 14×間隔 125mm×3本		
主軸	回転速度	100 min ⁻¹ ~10000 min ⁻¹		
	主軸端 (呼び番号)	7/24 テーパー No.30 (エアブロー付き)		
送り速度	早送り速度	54000mm/min (XYZ軸)		
	切削送り速度	1 mm/min~30000 mm/min		
工具交換装置	工具交換方式	タレット式		
	ツールシャンク形状	MAS BT30		
	ブルスタッド形式	MAS P30T-1(45°)		
	工具収納本数	14本		
	工具最大径	テーブルゲージ面からの距離/最大径 0 mm~28mm / 50mm 34 mm~120mm / 80mm 120 mm~250mm / 40mm (工具重量 3kg 選択のとき 80mm)		
	工具最大長さ	200mm	250mm ²	
	工具選択形式	ランダム近回り方式		
	工具最大質量 ⁴	最大 2kg/本 (総質量: 15kg)	または	最大 3kg/本 (総質量: 22kg)
工具交換時間 (カットツーカット)	約 1.4 秒	または	約 1.9 秒	
電動機	主軸用電動機	FANUC AC SPINDLE MOTOR 11.0kW(1分定格)/3.7kW(連続定格)		
	送り軸用電動機	FANUC AC SERVO MOTOR MODEL α S8/4000 X, Y, Z: α S8/4000 (2.0kW)		
所要動力源	電源	AC200~220V+10~-15% 3相 50/60Hz±1Hz 10kVA		
	空気圧源	0.35~0.55MPa (但し、ゲージ圧) (0.5MPaを推奨) 0.15m ³ /min (150L/min) (大気圧下流量) 固体物(公称値) 5 μ m以下 水分 大気圧露点 -17°C以下 一次側油分濃度 1mg/m ³ 以下		
機械の大きさ	機械の高さ	2236±10mm (ハイコラム指定のない場合)		
	所要床面の大きさ	995mm×2210mm	1615mm×2040mm	2165mm×2040mm
	機械質量	約 1950kg	約 2000kg	約 2100kg
精度 ⁴⁾	軸の両方向位置決めの 正確さ (ISO230-2:1997,2006)	0.006mm		
	軸の両方向位置決めの 繰返し性 (ISO230-2:1997,2006)	<0.004mm		

図 A.2(b) テーブル上面およびT溝 (呼び 14) の寸法 (α -D14/21L/B5)図 A.2(c) テーブル上面およびT溝 (呼び 14) の寸法 (α -D14/21SiB5)

A 機械寸法図

A.1 機械外観および寸法

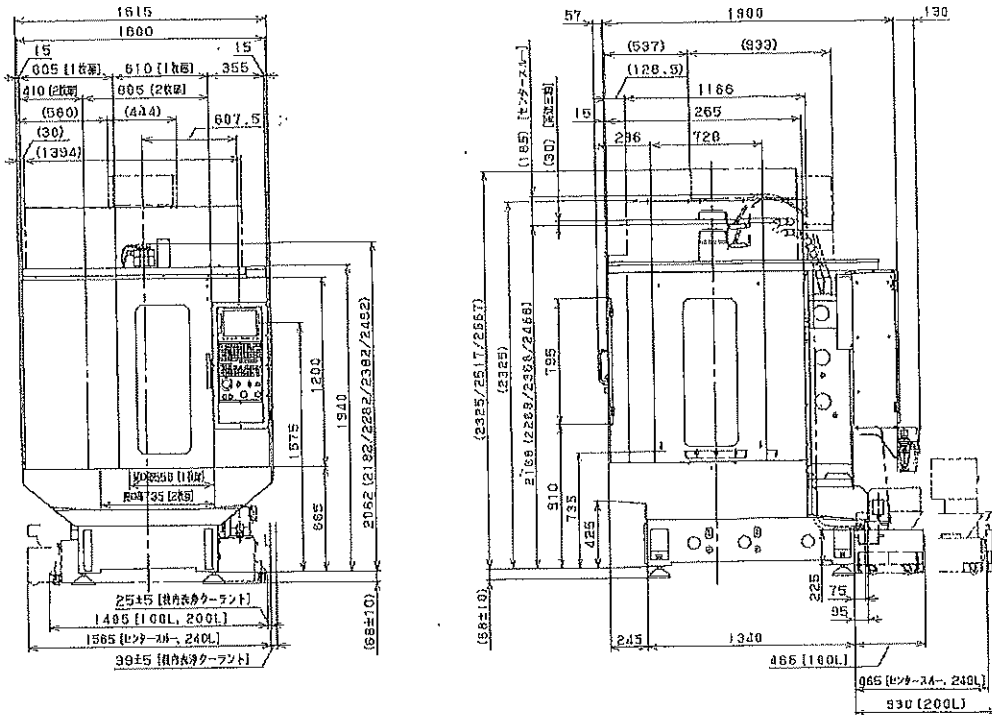


図 A.1(a) 機械外観および寸法 (α-D14/21M/B5)

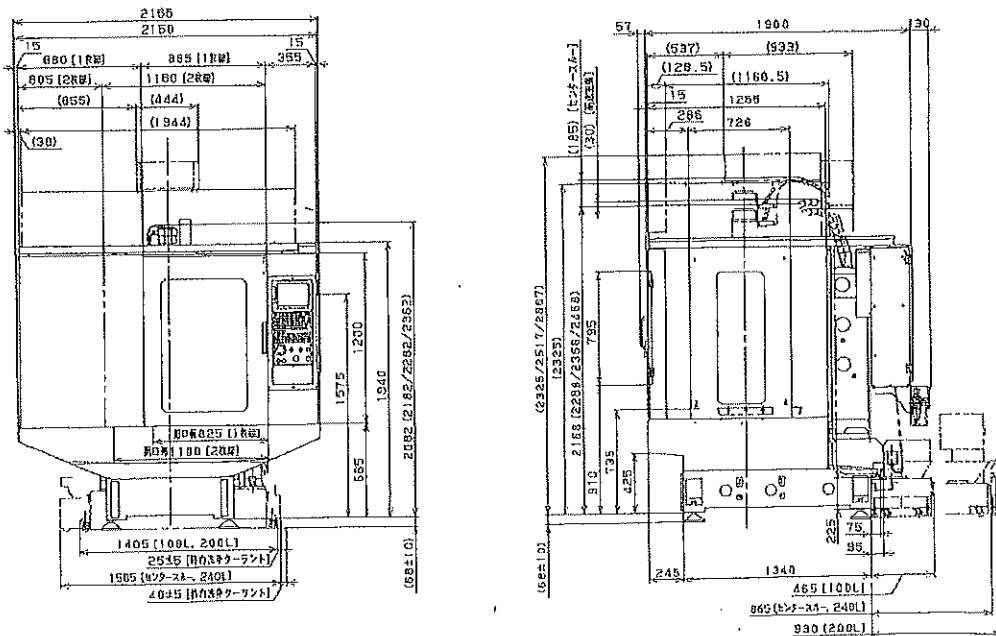


図 A.1(b) 機械外観および寸法 (α-D14/21L/B5)