

HORIZONTAL TYPE CUT OFF MACHINES

カットオフマシンシリーズ

SCH-25SA	SCP-25SA	SCH-25FA	SCH-25PC
SCH-40SA	SCP-55SA	SCH-33FA	SCH-33PC
		SCH-40FA	SCH-40PC
		SCH-50FA	SCH-50PC

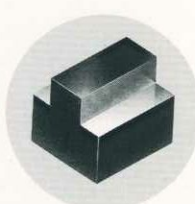
セミオートタイプ・水平下降タイプ・
フルオートタイプ・プログラムカットタイプ

人にやさしい
いつも明るい



NCCが築いた、

カットオフマシンの神話



NCC 株式会社 **ニフテック**

セミオートタイプ

経済性を重視した汎用マシン

SCH-25SA/SCH-40SA

水平下降タイプ

成形分野をカバーする水平下降マシン

SCP-25SA/SCP-55SA



SCH-40SA



SCP-55SA

特 長



切り込み制御のスイッチ

● 鋸刃ガイド部

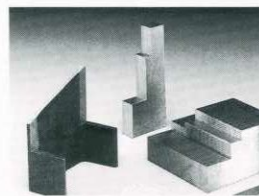
ガイドローラーとバックアップローラーが、鋸刃の安定走行を保ちます。

● 切り込み制御機構

材料の材質と寸法をセットすると、鋸刃の切り込み速度と圧力が自動設定され、快適な切断ができます。

● 各種セミオート機構

「切削－急降レバー」などの機能が、効率の良い作業を実現します。



● 切り込み深さ設定機能

カウンターに“切り込み深さ”を設定することで、設定位置まで切断して自動停止する、切り込み深さ設定機能が装備されています。金型加工やアリ溝加工には、とても有効な機能です。



2分割型バイス

● 2分割型バイス

前後に分かれたバイスジョーの間を鋸刃が走行。小物や異形材を切削するときも、鋸刃の前後でしっかりクランプできます。

仕 様

		SCH-25SA	SCH-40SA	SCP-25SA	SCP-55SA
切断能力 (mm)	1本切り	φ 250, □W300×H250	φ 420, □415	φ 250, □W300×H250	□W550×H450
	束ね切り	—	W180~300×H50~200	—	—
鋸刃速度 (m/min.) (50Hz)		27,40,54,68,80	15~90	27,40,54,68,80	14,20,30,45,55
鋸刃寸法 (W×t×L)		25×0.95×3505	32×1.066×4570	25×0.95×3505	38×1.4×4880
送りストローク (mm)		—	—	—	—
モーター	鋸刃用	2.2kW×4P	5.5kW×4P	2.2kW×4P	3.7kW×6P
	油圧用	0.75kW×4P	1.5kW×4P	0.75kW×4P	1.5kW×4P
	切削油	0.18kW×2P	0.18kW×2P	0.18kW×2P	—
本体 バイス 送り	シリンダー	—	—	—	—
	残材長さ	—	—	—	—
	最小クランプ幅 (mm)	0	0	0	0
タンク容量 (ℓ)	油圧油	20	40	20	40
	切削油	38	120	38	80
許容積載重量 (kg)		1500	1500	1500	2000
本体重量 (kg)		1000	1600	1000	1300
オプション		1. 多式バイス 2. バイスストローク調整 3. ライトビーム 4. NFB 5. 鋸刃スリップ検出	1. ローラーテーブル 2. ローラースタンド 3. チップコンベアー 4. バイス減圧弁 5. 多式バイス	1. ローラーテーブル 2. 鋸刃スリップ検出 3. NFB	ローラーテーブル

フルオートタイプ

大小ロットに対応する定寸フルオートマシン

SCH-25FA/SCH-33FA/SCH-40FA/SCH-50FA



SCH-40FA

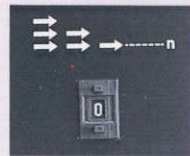


SCH-50FA

特 長



サイクルカウンター



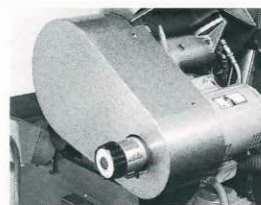
送り度数カウンター

●ダブルバイス送材機構

バックゲージカウンターに切断長さ、サイクルカウンターに切断個数を設定するだけで、高速・高精度の油圧バイスが、材料をクランプして正確に自動送材します。

●送り度数機能

切断長さがバイスのストロークを超える場合、材料の数回送りに対応できる送り度数機能があります。(SCH-25FA、SCH-40FA、SCH-50FAは9度送りが標準。)



速度設定ダイヤル

●無段変速機構

鋸刃の走行速度が、ワンタッチで無段階に設定できるので、材料の形状・材質に最適の速度での切断が容易で、切断コストの大幅削減ができます。

●クイックアプローチ装置

鋸刃が材料から3mmの位置まで下降すると、下降速度が切り込み速度に自動的に切り換わるので、作業のアイドルタイムが短縮できます。

仕 様

		SCH-25FA	SCH-33FA	SCH-40FA	SCH-50FA
切断能力 (mm)	1本切り	φ250, □W300×H250	φ330, □330	φ420, □415	φ500, □500
	束ね切り	W150~200×H50~150	W150~250×H25~160	W180~300×H50~200	W250~350×H50~250
鋸刃速度 (m/min.) (50Hz)		20~80	15~120	15~90	17~120
鋸刃寸法 (W×t×L)		25×0.95×3505	32×1.07×4115	32×1.066×4570	38×1.5×5300
送りストローク (mm)		400/1ストローク	500/1ストローク	400/1ストローク	600/1ストローク
モーター	鋸刃用	2.2kW×4P	3.7kW×4P	5.5kW×4P	5.5kW×6P
	油圧用	0.75kW×4P	1.5kW×4P	1.5kW×4P	1.5kW×4P
	切削油	0.18kW×2P	0.18kW×2P	0.18kW×2P	0.2kW×2P
本体 バイス 送り	シリンダー	全ストローク	全ストローク	全ストローク	全ストローク
	残材長さ	50mm (束ね170mm)	58mm (束ね180mm)	76mm (束ね220mm)	125mm
	最小クランプ幅 (mm)	0	0	0	0
タンク容量 (ℓ)	油圧油	30	36	40	70
	切削油	85	64	120	70
許容積載重量 (kg)		1500	2000	2500	3500
本体重量 (kg)		1500	1600	2200	3000
オプション		1. ローラーテーブル 2. バイス減圧弁 3. チップコンベア 4. 切込速度表示計 5. プリセットカウンター 6. 多式バイス 7. NFB 8. 対立ローラー	1. ローラーテーブル 2. ローラースタンド 3. 切れ曲り検出装置 4. 防振ローラー 5. バイス減圧弁 6. 多式バイス 7. ホイールカバーLS 8. バトライト	1. ローラーテーブル 2. ローラースタンド 3. 切込速度表示計 4. バイス減圧弁 5. 多式バイス	1. ローラーテーブル 2. ローラースタンド 3. 定寸ストッパー 4. バイス減圧弁 5. 多式バイス

プログラムカットタイプ

手動操作も簡単な半自動位置決め機能のプログラムカットマシン

SCH-25PC/SCH-33PC/SCH-40PC/SCH-50PC

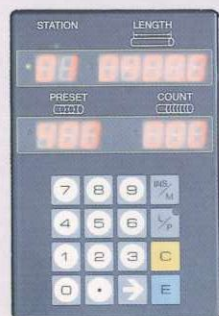


SCH-25PC



SCH-40PC

特 長



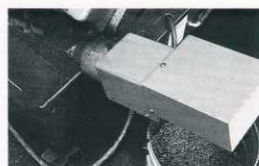
データ設定部

●プログラムカット機能

簡単なテンキー操作で、99種の切断プログラム（切断長さ・個数）を、記憶・実行できます。また、割り込み作業もでき、多種少量切断に最適。

●エラーメッセージ機能

発生したトラブルを自己診断し、データ設定部にエラーコードを表示します。



チップコンベア

●チップコンベア

油圧モーター駆動のシャフトレススクリーンで切粉を自動排出し、切粉によるトラブルを解消。



切れ曲がり検出装置

●切れ曲がり検出装置

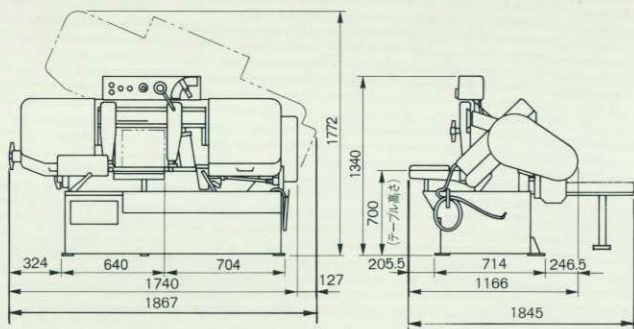
切れ曲がりの許容量を設定しておくだけで、切れ曲がりを検出して機械を自動停止させ、材料のロスを最小限に抑えます。(オプション)

仕 様

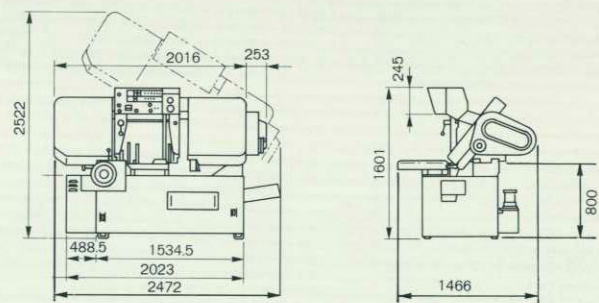
		SCH-25PC	SCH-33PC	SCH-40PC	SCH-50PC
切断能力 (mm)	1本切り	φ250, □W300×H250	φ330, □330	φ420, □415	φ500, □500
	束ね切り	W150~200×H50~150	W150~250×H25~160	W180~300×H50~200	W200~350×H50~250
鋸刃速度 (m/min.) (50Hz)		20~80	15~120	15~90	15~120
鋸刃寸法 (W×t×L)		25×0.95×3505	32×1.07×4115	32×1.066×4570	38×1.3×5300
送りストローク (mm)		400/1ストローク	500/1ストローク	400/1ストローク	600/1ストローク
モーター	鋸刃用	2.2kW×4P	3.7kW×4P	5.5kW×4P	5.5kW×6P
	油圧用	0.75kW×4P	1.5kW×4P	1.5kW×4P	1.5kW×4P
	切削油	0.18kW×2P	0.18kW×2P	0.18kW×2P	0.2kW×2P
本体 バイス 送り	シリンダー	全ストローク	全ストローク	全ストローク	全ストローク
	残材長さ	50mm (束ね170mm)	58mm (束ね180mm)	76mm (束ね220mm)	125mm
	最小クランプ幅 (mm)	0	0	0	0
タンク容量 (ℓ)	油圧油	30	36	40	70
	切削油	85	64	120	70
許容積載重量 (kg)		1500	2000	2500	3500
本体重量 (kg)		1500	1600	2200	3000
オプション		1. ローラーテーブル 2. ローラースタンド 3. 切れ曲り検出装置 4. バイス減圧弁 5. 多式バイス 6. ホイールカバーLS 7. 対立ローラー	1. ローラーテーブル 2. 切れ曲り検出装置 3. 防振ローラー 4. バイス減圧弁 5. 多式バイス 6. ホイールカバーLS	1. ローラーテーブル 2. ローラースタンド 3. 切れ曲り検出装置 4. バイス減圧弁 5. 多式バイス	1. ローラーテーブル 2. ローラースタンド 3. 切れ曲り検出装置 4. バイス減圧弁 5. 多式バイス 6. ホイールカバーLS

寸法図

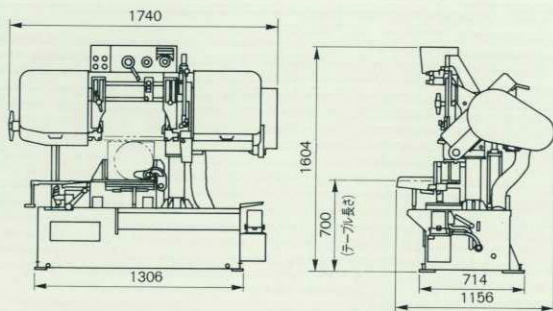
SCH-25SA



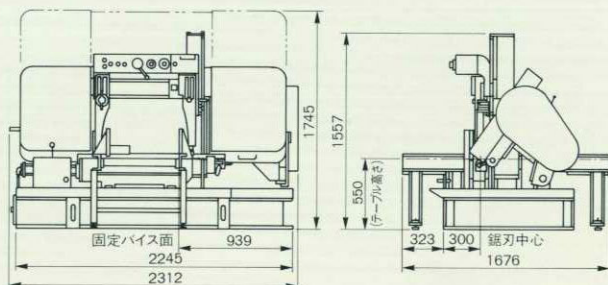
SCH-40SA



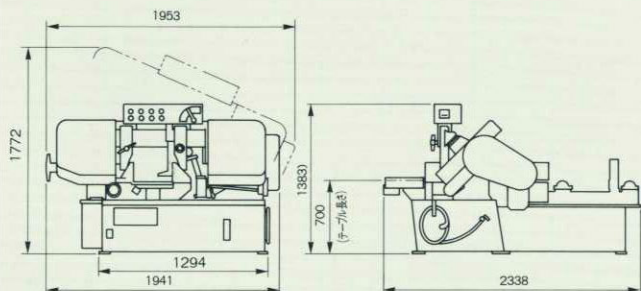
SCP-25SA



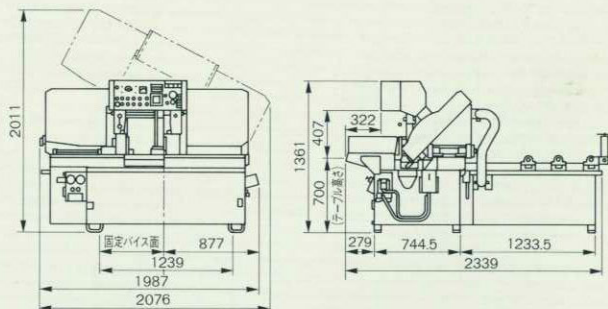
SCP-55SA



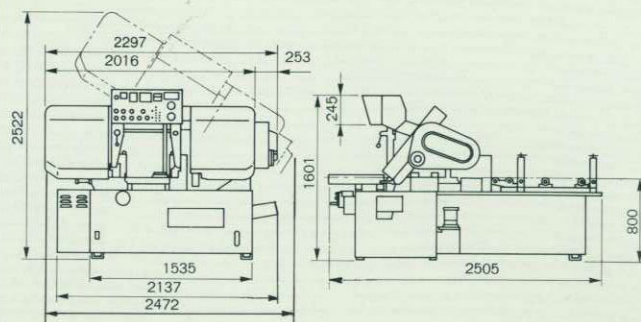
SCH-25FA



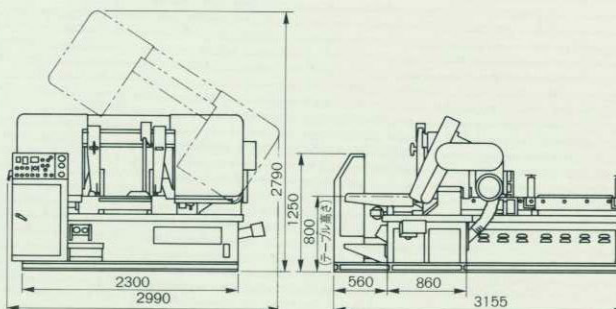
SCH-33FA



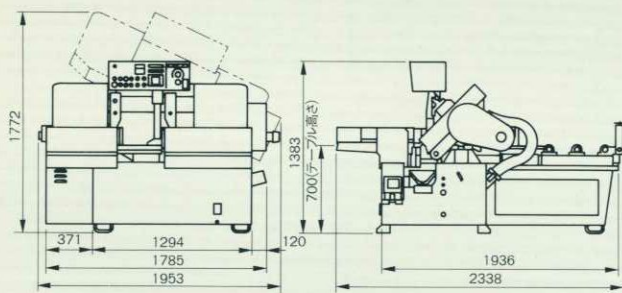
SCH-40FA



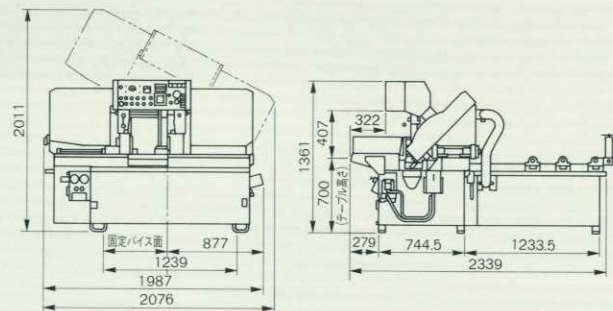
SCH-50FA



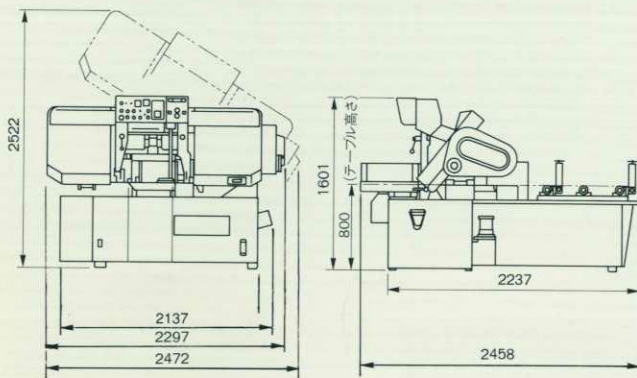
SCH-25PC



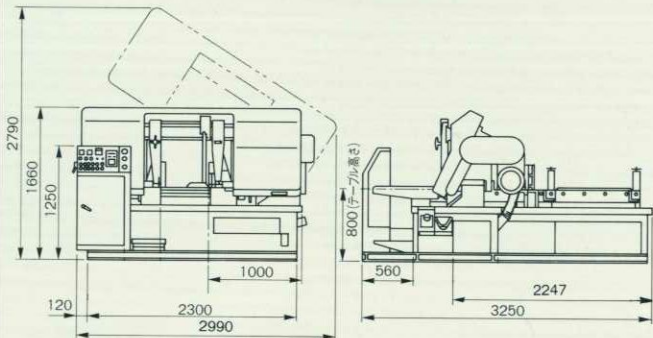
SCH-33PC



SCH-40PC



SCH-50PC



先進の技術が生んだ信頼のブランドNCCブレード&オイル

BLADE



マシン、オイル、ブレードの3者を一体として切削加工の技術開発を進めてきたNCCが、『異質材料の結合で新しい価値を造り出す』というテーマに基づいて生み出したバンドソーブレード。その先進技術の蓄積がNCCブレードの信頼性を生み出しています。NCCでは、汎用性の高い合金鋼ブレードから強度・切断能力に優れたバイメタルブレードや超硬チップブレードまで、さまざまな加工内容に適応する豊富なバリエーションを取りそろえています。

新登場 **αカット**

従来の鋸刃より歯先硬度、強度（粘り）がありピッチングも少なく形鋼切断に最適。

OIL



HF,SF『水溶性ソリュブル：重切削用』

- 極圧添加剤と優れた油性剤の配合によって、工具寿命の延長に貢献。
- 抜群の防錆性と防腐蚀性により、安全性の増進と液寿命の延長を実現。
- 特に消泡性を重視する時は、さらに高い自己消泡性を加えた『SF』オイルをご使用下さい。

F『水溶性ソリュブル：一般切削用』

- 厳選した油性剤の配合により、切削性能を安定化。
- 一般切削加工に対して十分な防錆性・防腐蚀性を発揮。

◆加工機種・被削材別オイル選定の目安

加工機種	被削材	鋳物	炭素鋼	合金鋼	ステンレス	アルミ・銅
バンドソー		F, HF, SF	F, HF, SF	HF, SF	HF, SF	CS

NCC
NICOTEC

株式会社 **ニコテック**

本社/〒158 東京都世田谷区玉川田園調布1-15-12
TEL. 03-3722-3611 (販売) FAX. 03-3722-6115