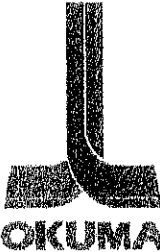


LH55-N

確認仕様書

機械番号 PJ-138024/138025

承認	 OKUMA オークマ株式会社 営業技術部 旋盤技術一課						
審査							
審査							
作成							
08.3.26 奥野 秀友	3						
	2						
	1						
発行日			承認	審査	審査	作成	

「納入仕様書」

機種名: LH55-N

納所:

(TEL)

(FAX)

プロジェクト番号:

138024

仕様名	数量
本機機種	
本機機種	LH55-N C2000 1
仕向先	
仕向先	JPN(名古屋) 1
NC装置/目盛/電源	
OSP	OSP-P200L 1
目盛	ミリ 1
電源(JPN)	200V 1
周波数	60Hz 1
操作電圧	100V 1
表示プレート(銘板/メッセージ)	
表示プレート(JPN)	和文 1
塗装色	2003標準色 1
規格関連	
輸出/安全規格	なし(PL対応) 1
本機主要ユニット	
主軸サイズ	大径主軸(ASA A2-15) 1
振り量特別仕様	標準(ベッド上振りφ1100) 1
主軸回転数(大径主軸)	低速(5~1000min-1) 1
主軸台電動機	VAC45/37kW(30分/連続) 1
刃物台 C仕様	V8⇔H6(交換可能仕様) 1
心押台スリーブ方式	デット型心押台 MT No.6 1
心押台スリーブ移動方式	手動方式(標準) 1
心押台移動方式	手動トアロング+ラック式(標準) 1
標準付属品	標準付属品 1
チャッキングメイン	
チャッキング個別	チャック取付 1
チャック(個別)	
特殊 チャック	詳細別紙 1
チャック足踏みペダル	
チャック足踏みペダル	シングル全閉 1
心押台ツーリングキット	
心押ツーリング(回転MT No.6)	回転センタ MT No.6 1*
切粉処理	
切粉処理(×2000)	切粉受皿側方(標準) 1
自動化仕様	
潤滑モニタ	A-1(標準) 1
設備基準対応特別仕様	
貴社設備基準対応(機械)	詳細別紙 1
切削液特別仕様	
切削液ポンプ(側方)	0.8kW 1
切削液検知	レベル検知 1
OSP NC操作パネル	
NC操作パネル(P200)	15inカラーTFT(標準) 1
OSPモニター表示言語	
モニター表示言語	和文 1

OSPキット(P200)		
OSP NMI-E(エコノミー)	(OSP-P200キット内訳)	1*
サイクルタイムオーバーチェック		1*
NC稼動モニタ(NCカウンタ含む)		1*
状態表示灯	3段式 Cタイプ	1*
操作時間短縮機能		1*
主軸回転数変動制御		1*
OSP個別(P200)		
プログラムストア容量	2GB以上保証(標準)	1
運転バッファ容量	2MB以上保証(標準)	1
ロードモニタ機能(主軸+送り軸)		1
荷造り運賃		
荷造り運賃(単体・名古屋)	名古屋 横引込み	1
立会検査		
立会検査	標準立会	1
取扱説明書		
取扱説明書標準セット	和文1式(電気図面, パーツブック)	1

注: 数量に「1」印のついた項目は、選択されたキット仕様に含まれる具体的仕様内容と個数を示しています。

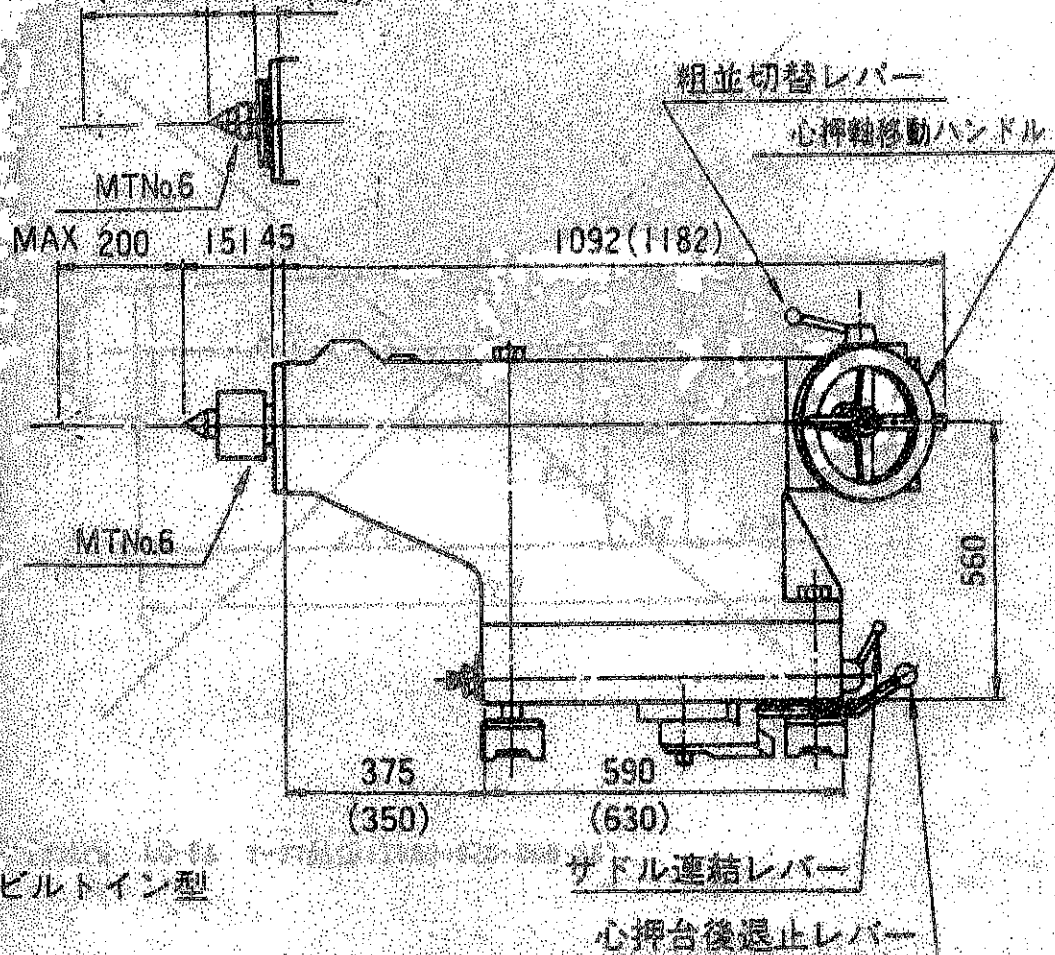
機種		LH55-N		
呼称		1100×1000, 2000, 3000, 4000, 5000		
能力・容量	ベッド上の振り	mm	1100	
	往復台上の振り	mm	685 (V8+V8の場合は485)	
	センタ間距離	mm	1000, 2000, 3000, 4000, 5000	
主軸			標準主軸	大径主軸
	主軸端		ASA A2-11	ASA A2-15
	主軸軸受径	mm	170	280
	主軸貫通穴径	mm	105	200
	主軸変速インジ	数	4(自動)×無段	4(自動)×無段
	主軸回転速度	min ⁻¹	20~1200	10~1500
往復台 (Z軸)	移動距離	mm	1000, 2030, 3030, 4030, 5030	
	切削送り量	mm/rev	0.001~1000	
	早送り速度	mm/min	10,000 (心間5000の時は7500)	
横送り台 (X軸)	移動距離	mm	675	
	切削送り量	mm/rev	0.001~1000	
	早送り速度	mm/min	5,000	
刃物台			V8, H6, H4, H3(※2)	
心押台	心押軸の直径	mm	150	
	心押軸のチーパ穴		MT, No. 6	
	心押軸の移動量	mm	200 (ビルトインの時は250)	
ベッド	長さ	mm	3200, 4200, 5200, 6200, 8500 (大径時は+150mm)	
	幅	mm	700	
電動機	主軸用電動機	kW	VAC45/37kW (※1)	
	油圧ユニット用電動機	kW	1.5	
	送り軸用電動機	kW	X: BL2.4, Z: BL3.7	
主要床面積		mm×mm	4880×5780, 6780, 7780, 8780 (大径時+150mm) 4930×11230 (心間5000時)	
正味重量		kg	11500, 12500, 13500, 14500, 16500	

※1・超大径のVAC化は未完。

受注後設計となりますのでサイズは要打ち合わせとなります。

※2・H3仕様時はサドル・中台が専用となります。
(V8, H6, H4仕様はサドル・中台共通)

MAX (250) (85.9) (45)



() はビルトイン型

スリープ型式	デッド型		ビルトイン型	
スリープ径 (mm)	150		180	
スリープストローク (mm)	200	200	250	250
センタサイズ	回転センタ MTNo.6		ネジ付き MTNo.6	
センタ抜き方式	押しネジ式		抜きナット式	
駆動方式	手動	油圧	手動	油圧
シリンダ面積 押側/引側 (cm ²)	—	75/56	—	143/105
最大推力 (kg)/圧力 (kg/cm ²)	2500	2500/33	4000	4000/28
両センタ支持重量 (kg)	3000		4000	

備考: ・ LH55-Nは手動式デッドセンタ型が標準です。

・ LH55-Nのビルトイン型は、デッドセンタ型とは本体から異なる強力型仕様で重量ワークや長尺ワークに適用します。