

(8) 操作盤

操作盤は機械操作盤をペンダント操作盤に装備しています。

(9) 背面カバー、ベースオイルパン

コラム左右に背面カバー、ベースにベースオイルパンが取り付けられています。

注. ベースオイルパンには危険ですので乗らないでください。

(10) 切削油装置

切削油は、ベース左側面の別置形切削油タンクより吸引され、主軸頭右側面のフレキシブル切削油ノズルから吐出されます。そして、ベースオイルパン上ストレーナ、タンク上ストレーナにより切粉と分離され、再び切削油タンクに回収されます。

切削油タンクは別置のため、切削油の交換およびタンク内の清掃が容易です。

1.2 主要寸法および数値

1.2.1 機械本体仕様

○ 最大加工範囲	長さ×幅×高さ	550×320×350
○ 運動範囲	主軸頭左右方向 (X軸)	550 mm
	ラム前後方向 (Y軸)	320 mm
	ニー上下方向 (Z軸)	350 mm
	主軸中心からコラム前面まで	70~390 mm
	主軸端面とテーブル上面まで	100~450 mm
○ テーブル	テーブルの大きさ (長さ×幅)	800×320 mm
	T溝の幅×数	14 H 8 mm×3本
	T溝の間隔	100 mm
	テーブル上の許容積載質量	200 kg (等分布)
○ 送り速度	最小設定単位	0.001 mm
	自動送り速度	0~1200 mm/min, 25段
	主軸頭左右早送り速度 (X軸)	4000 mm/min
	ラム前後早送り速度 (Y軸)	4000 mm/min
	ニー上下早送り速度 (Z軸)	2000 mm/min
○ 切削油装置	ノズル本数	1本 (主軸頭右側面)
	ポンプ出力	180 W
	タンク容量	20 ℓ

- 空圧源(注.) 必要圧力 5 kgf/cm²以上
 必要空気量 0.2 N m³/min以上
 (除湿された清浄な空気であること)
 接続口径 RC 1/4 (PT 1/4メスねじ)

- 機械大きさおよび重量
 機械の高さ 2090 mm
 所要床面の大きさ(奥行×幅) 2080×1880 mm
 機械重量 3000 kg

注. KEV (A) - 55 は、空圧源が不要になります。

1.2.2 主軸頭仕様

- 主軸テーパ穴 7/24 テーパ No.40
 ○ 主軸速度 40~4000 min⁻¹
 ○ 主軸軸受内径 $\phi 60$ mm
 ○ ツールシャンク方式 MAS403 BT40
 ○ プルスタッド方式 MAS403 P40T-1 (45°)
 ○ 工具クランプ方式 皿バネクランプ/空圧アンクランプ

1.2.3 電動機および電源

(1) 電動機

- 主軸駆動用 3.7 KW/5.5 KW (連続/30分)
 ○ 送り軸駆動用 X, Y 軸 AC 0.7 KW×2
 Z 軸 AC 0.9 KW×1
 ○ 切削油ポンプ用 AC 0.18 KW
 ○ 潤滑油ポンプ用 AC 0.004 KW

(2) 電 源

AC 200/220 V ± 10%
 50/60 Hz
 3 相
 13 KVA

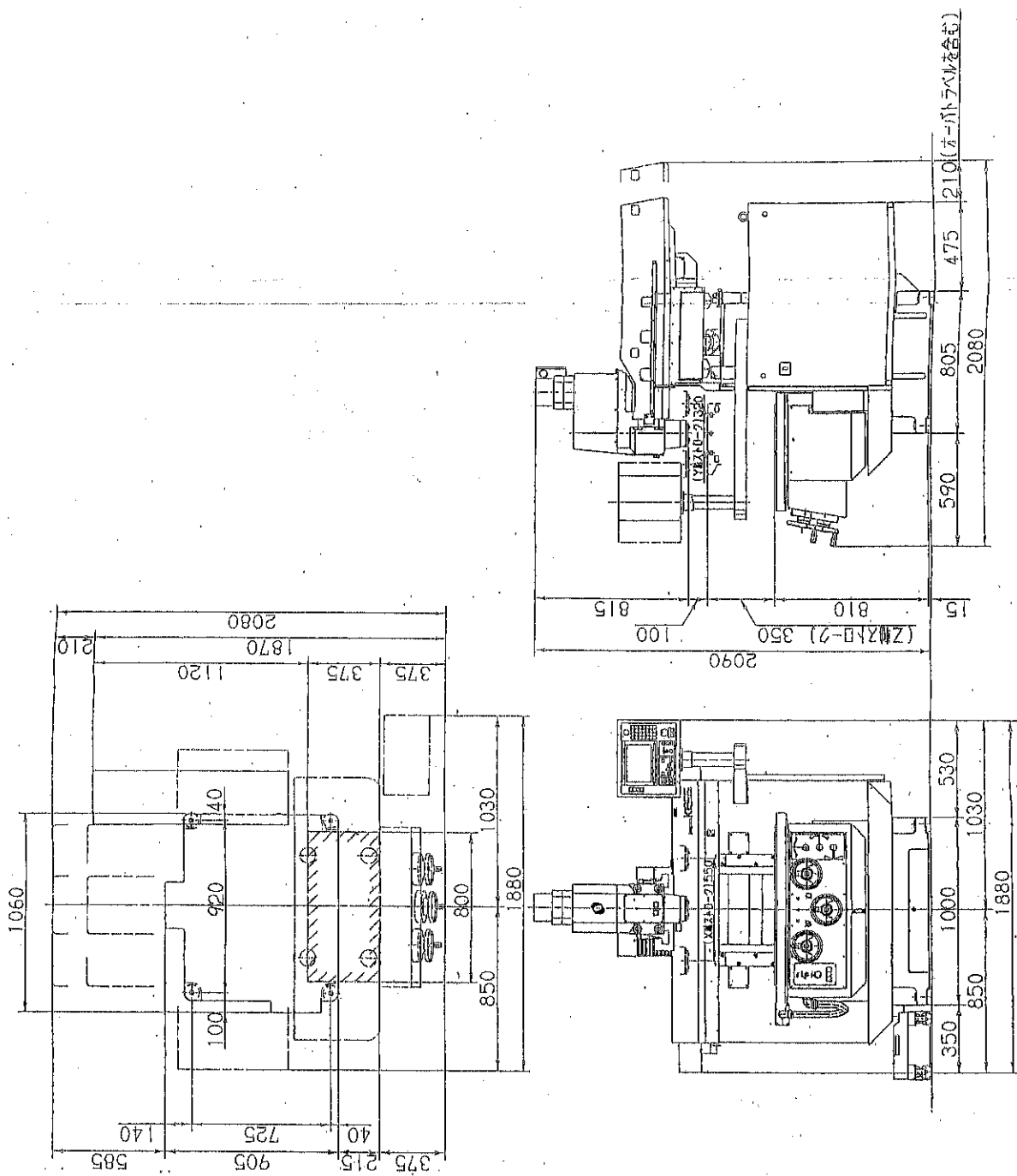


図1.1 外形寸法図, 配線図