

1. 仕様

1. 1 機械仕様

1. 1. 1 EA12M 機械仕様

		特殊加工槽 (扉ヒンジ開閉式)		
加工槽内寸法 (幅×奥行×高)		950×600×850 mm		
工作物の最大寸法 (幅×奥行×高)		900×550×750 mm		
工作物許容質量		700 kg		
テーブルの大きさ (幅×奥行)		700×500 mm		
X軸移動量		400 mm		
Y軸移動量		300 mm		
Z軸移動量		300 mm		
電極取付面寸法		付属するツーリングによる		
テーブル上面から	コラムアップ 400	EROWA-ITS	907.5~607.5 mm	
電極取付面までの距離				
電極許容質量		50 kg		注1
機械本体の高さ (含レベリングパット)	コラムアップ 400	2748 mm		注2
機械本体の大きさ (幅×奥行)		1856×2121 mm		注2
機械本体質量		2800 kg		
サーボモータ	Z軸駆動用	1 台	三菱サボモタ HA-FF63BW3	0.6kW
	XY軸駆動用	2 台	三菱サボモタ HA-FF43W3	0.4kW/台

注1. 自動クランプに取付けられる最大電極は10kgとなります。

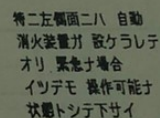
注2. 機械本体以外の寸法は含みません。また、配管部分も含みません。

詳細は、配置図・外形図を参照ください。

1. 1. 2 加工液供給装置(T82A) 仕様

形 名		T 8 2 A	
加工液タンク容量		8 0 0 L 注1	
加工液ろ過方式		ペーパーフィルタ (内圧式)	
フィルタ本数		標準	1 基
		オプション	2 基
使用 モ ー ト ル	濾過用	1 台	SPK2-23/5 (60Hz) AC3 φ 2P 200/220V 60Hz 0.37kW SPK2-23/8(50Hz) AC3 φ 2P 200/220V 50Hz 0.37kW
	加工液送出用	1 台	SPK8-12/5(60Hz) AC3 φ 2P 200/220V 60Hz 1.50kW SPK8-12/9(50Hz) AC3 φ 2P 200/220V 50Hz 1.50kW
	急速充填用	1 台	
加工液供給装置乾燥質量		4 6 0 k g	
加工液温度制御装置		1 台	SAN-1500 0.525kW
熱交換容量		1. 7 kW (60Hz) 1. 5 kW (50Hz) (周囲温度25℃ 液温度25℃)	
自動温度調整		温度設定範囲 ±2℃ 方式 室温追従(ON/OFF制御)	
使用周囲温度		10~35 ℃	
質 量		5 5 k g	
補機入力電源		5 kVA	

注1. 初期充填量は、この限りではありません。



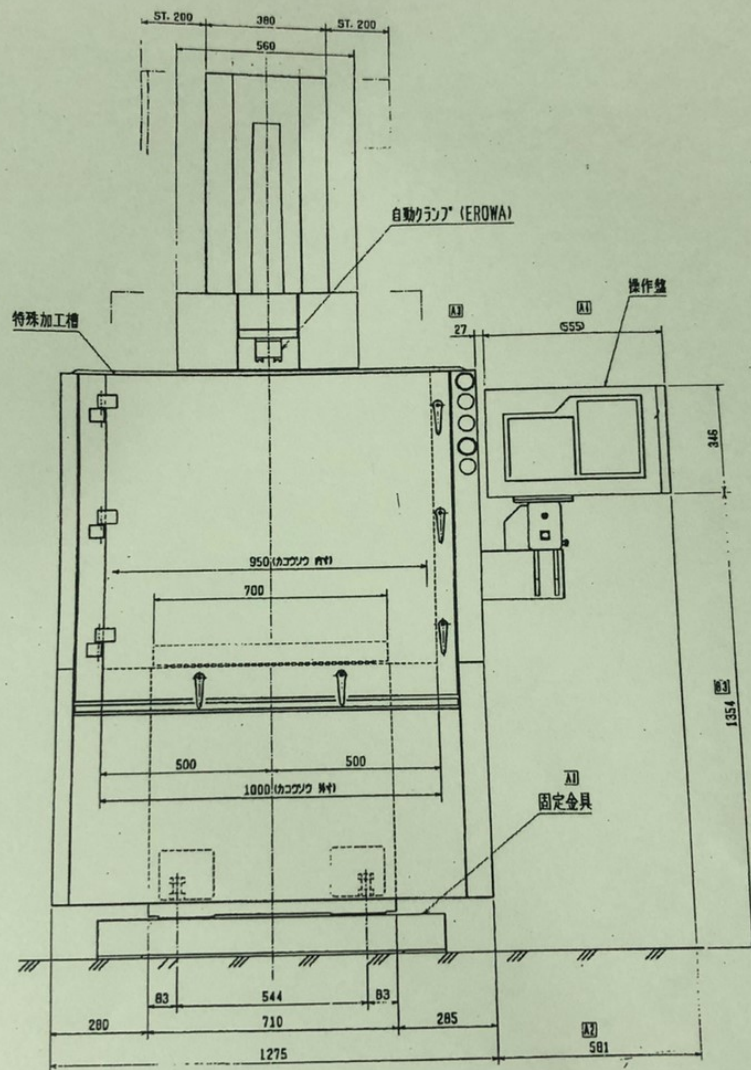


図 1. 2 外形図 (EA12M)

6/8

BRN-72074

外形图

