

| | | | |
|--|-------|-----|---|
| | 本機の仕様 | 111 | 1 |
|--|-------|-----|---|

1. 機械本体仕様

| | | 標準仕様 | 特別仕様 |
|------|--------------------------------------|---------------------------------|------|
| 容量 | X軸移動量 (mm) | 1500 | |
| | Y軸移動量 (mm) | 1200 | |
| | Z軸移動量 (mm) | 900 | |
| | W軸移動量 (mm) | 400 | |
| | テーブル上面～ 主軸中心線までの距離 (mm) | 50～1250 | |
| | テーブル回転中心線～ フライス主軸端面までの 距離 (mm) | 530～1430 | |
| テーブル | 作業面の大きさ (mm) | 1000×1200 | |
| | 工作物許容質量 (等分布荷重) (kg) | 3500 | |
| | 作業面の形状 | 幅22mmT溝 7本 | |
| | テーブルの最小 割出角度 (°) | 0.001 90° 毎ロケートピン割出 | |
| 主軸 | 主軸 (クイル) の直径 (mm) | 200 | |
| | 主軸回転速度 (min ⁻¹) | 50～12000 | |
| | 主軸変速レンジ数 | 電気式2段 | |
| | 主軸テーパ穴 | 7/24テーパNo. 50 | |
| 送り速度 | 早送り速度 (m/min) | 20 (X,Y,Z軸) 10 (W軸) | |
| | 切削送り速度 (mm/min) | 1～12000 (X,Y,Z軸) 1～6000 (W軸) | |
| | ジョグ送り速度 (mm/min) | 1～6000 (24段) (X,Y,Z,W軸) | |
| | テーブル回転速度 (min ⁻¹) | 2 | |

| | | 標準仕様 | 特別仕様 |
|-------------------------|-------------|--------------------------|------|
| 自動工具交換装置 (ATC付仕様の場合) | 工具収納本数 (本) | 30 | |
| | ツールシャンク形式 | MAS BT50 | |
| | プルスタッド形式 | MAS P50T-1(45°) | |
| | 工具最大径 (mm) | φ125 連続格納時 φ240 両隣空き時 | |
| | 工具最大長さ (mm) | | 600 |
| | 工具最大質量 (kg) | 25 | |
| | 工具選択方式 | ランダム近回り | |

| | | | |
|--------|---------------------|--|-------------------------|
| 電動機 | 主軸用電動機 (kW) | AC 30 / 26 (30分) (連続) | |
| | 送りに用電動機 (kW) | AC 4 (X, W軸) AC 9 (Y軸) AC 6 (Z軸) AC 0.9 (U軸) AC 4 (B軸) | |
| | 潤滑用電動機 (W) | AC 60 (X, Y, Z軸) AC 50 (B軸) | |
| | コイルコンベア用電動機 (W) | AC 400 | |
| | 主軸冷却用電動機 (kW) | AC 2.3 | |
| | オイルエア潤滑ユニット用電動機 (W) | AC 70 | |
| | 油圧ユニット用電動機 (kW) | AC 2.2 | |
| 機械の大きさ | 機械の高さ (mm) | 4100 | |
| | 機械の大きさ (mm) | 6000 (Z方向) ×4300 (X方向) | |
| | 機械質量 (kg) | 30000 | 特殊仕様の組合せで、 質量が異なります。 |

| | | | |
|---|----------------------|---|--|
| 2 | 特殊仕様 | | |
| | スピンドルスルークーラント標準形3MPa | 1 | |
| 3 | 特別付属品 | | |
| | 切削剤装置B形(標準形) | 1 | |
| | 外部エアブロー | 1 | |
| | コイル式チップコンベア(Z軸) | 1 | |
| | オイルスキマ | 1 | |
| | スプラッシュガード(全閉) | 1 | |
| | リジットタップ | 1 | |
| | マガジン回転割込み機能 | 1 | |
| | 手動ハンドル割込み | 1 | |
| | 3色シグナルライト | 1 | |
| | 自動心出し機能(印字機能付) | 1 | |
| | 全自動工具長測定(レニショー製) | 1 | |
| | マクロパターンサイクル | 1 | |

| 項目 | 品名及び仕様 | 数量 |
|----|-----------------------------|----|
| | 主軸熱変位補正システム | 1 |
| | AIナノ高精度輪郭切削機能 | 1 |
| 4 | NCオプション | |
| | ヘリカル補間 | 1 |
| | テープ記憶長追加 1280M | 1 |
| | 登録プログラム個数追加合計 200個 | 1 |
| | データサーバコンパクトフラッシュカード(CFカード)式 | 1 |
| | コンパクトフラッシュカード 1GB | 1 |
| | 工具補正量メモリC | 1 |
| | 工具補正個数追加 99個 | 1 |
| | 座標回転 | 1 |
| | カスタムマクロB(コモン変数600) | 1 |
| | 自動コーナーオーバーライド | 1 |
| | 任意角度面取りコーナーR | 1 |
| | 工具長600mm対応 | 1 |



