

本機仕様

型式 HGB-24NW

研削能力

標準研磨台使用の場合 直径 6 mm ~ 60 mm
太物研磨台使用の場合 直径 60 mm ~ 150 mm

停止研磨台を使用して、プランジカット研削を行う場合。
加工部長 300 mm 迄

砥石寸法

研削砥石 外径 幅 内径
φ 610 mm × 305 mm × φ 304.8 mm

調整砥石 外径 幅 内径
φ 330 mm × 305 mm × φ 170.0 mm

回転数

研削砥石 1260 rpm (2400 m/min)
調整砥石 0 ~ 250 rpm

駆動方式

研削砥石 30.0 Kw 4P三相交流電動機
調整砥石 2.2 Kw 4P三相交流電動機
主軸潤滑油 0.4 Kw 4P三相交流電動機
油圧ポンプ 0.4 Kw 4P三相交流電動機
冷却水ポンプ 0.4 Kw 2P三相交流電動機
オイルクーラー 0.75 Kw
ミストレーサー 1.5 Kw

研削砥石
ドレストラバース 油圧駆動式

調整砥石
ドレストラバース 油圧駆動式

給油装置

研削砥石 自動強制給油
調整砥石 自動強制給油

本機据付床面積 3500 mm × 2500 mm

機械総重量 6500 Kg