

## 1 機械本体の標準データ

## 1-1 本機の主な仕様

Table 1-1 本機仕様

項目		FJV-35/60	FJV-35/80	FJV-35/120
主要寸法	テーブル左右移動距離 X軸	mm	1500	2000 3000
	ヘッド前後移動距離 Y軸	mm	800 (ATC ストローク 250 mm を除く)	
	ヘッド上下移動距離 Z軸	mm	585	
	門幅 (有効)	mm	860	
	主軸端面からテーブル上面までの距離	mm	785 (MAX) ~ 200 (MIN)	
		mm	985 (MAX) ~ 400 (MIN) (ハイコラム (オプション) の場合)	
	床基準面からテーブル上面までの高さ	mm	870	
	機械全高 (ベース下面より)	mm	3510 (ハイ)	
mm		[3710] (ハイコラム (オプション) の場合)		
主軸	主軸端形状	ISO #50		
	電動機 (連続定格/30分定格) kW (HP)	AC モータ 22 (30)/26 (35) AC モータ 22 (30)/30 (40) (オプション)		
	回転数	22 ~ 6000 min <sup>-1</sup> 22 ~ 10000 min <sup>-1</sup> (オプション)		
テーブル	テーブル作業面積	mm	750 × 1740	750 × 2240 750 × 3240
	テーブル最大積載質量	kg	2500	3000 3000
ATC	工具交換可能最大径	mm	φ125	
		mm	φ210 (隣接ポケットが空の時)	
	工具質量 (含シャンク・プルスタッド)	kg	20	
	工具長さ (ゲージラインからツール先端まで)	mm	380	
	工具クランプ力	KN (kgf)	17.64 (1800)	
	工具収納本数		30 40/60 (オプション)	
	工具選択方式		ランダム・自動近回り方式	
切削時の騒音	切削時オペレータドアの前にて測定 (本機正面より 1 m、高さ 1.5 m の位置) 使用工具 φ5° フェイスミル 主軸回転数 401 min <sup>-1</sup> 送り 480 mm/min 切込み 7 mm 被削材 S45C	dB (A)	85	
加工能力	ドリリング	mm	φ60	
	(S40C 相当) タッピング	mm	M45 × P4	
標準仕様機総電源容量			58.3 KVA	59.4 KVA
一次引込み線/アース線			80 mm <sup>2</sup> /38 mm <sup>2</sup>	100 mm <sup>2</sup> /50 mm <sup>2</sup>

ただし、[ ] 内はオプション仕様です。