

マシニング加工の効率化を実現

- ・マシニングセンタのクランプ治具に最適
- ・上からラクラク操作！油圧空圧が不要！
- ・3ツ爪ジグチャック
- ・生爪付

操作性

ハンドル位置が上方にあり、テーブルとの干渉がありません。
数個のチャックを並列に並べて使用。

防塵

防塵カバーで切削粉が入りません。

高精度

生爪を成形して把握するため、0.03mm以内の精度が出ます。
※生爪成形には成形治具(ジョーロック)をご利用ください。

多種類の加工

カバーを取り外し、内径を利用して長尺物の把握が可能です。

多連装着O.K.

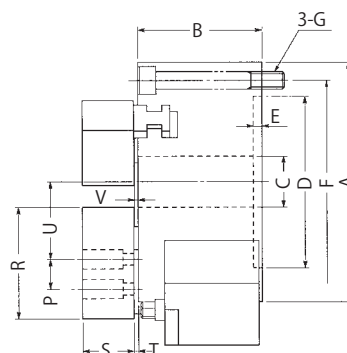
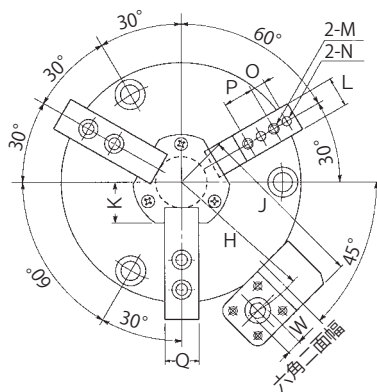
8連、10連あるいは18連と多連の設計が可能です。

簡単

充電式ドリルドライバー(9.6V～12V程度でトルク調整付)などを用いると、最適な締め付けが可能。
(インパクトレンチは使用しないでください。)



手動ハンドルもあります。
(特別付属)



仕様・寸法表

型式	爪ストローク(直径)	最大把握径(生爪)	最大ハンドルトルク N·m(kgf·m)	最大把握力 kN(kgf)	重量 kg	A φ	B	C φ	D φ	E	F φ	3-G	H
TV-03	22	96	4.4 (0.45)	9.8 (1,000)	2.0	87	46	16	60H6	3	73	M6	54.9
TV-04	28	120	7.8 (0.8)	15.6 (1,600)	4.0	112	58	24	80H6	4	95	M8	69.6
TV-05	34	144	9.3 (0.95)	22.5 (2,300)	5.7	132	60	32	100H6	4	115	M8	79.4
TV-06	42	176	18.3 (1.87)	29.3 (3,000)	8.5	167	66	44	130H6	5	147	M10	99.0

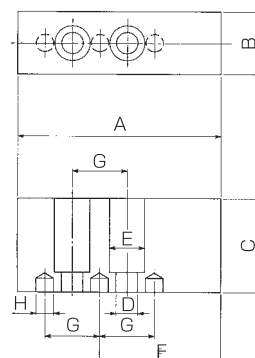
型式	W	J	K	L	2-M	2-Nφ	O	P	Q	R	S	T	max U	min	V(ダストカバー用)
TV-03	6	63.8	14.2	11	M4	4	6	12	12	43	22	2	29.2	18.2	1.6
TV-04	7	80.4	18.5	14	M5	4.5	7	14	16	52	25	2	37.5	23.5	1.6
TV-05	7	90.5	22.0	16	M6	5	8	16	19	61	32	2.5	45.0	28.0	2.0
TV-06	8	112	27.0	19	M8	6.5	10	20	22	74	32	2.5	55.0	34.0	2.0

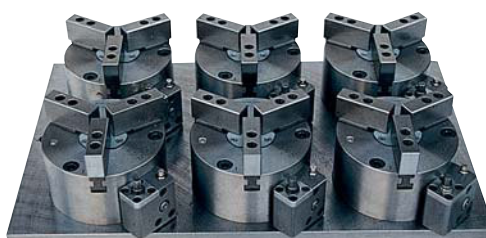
■生爪(標準付属)



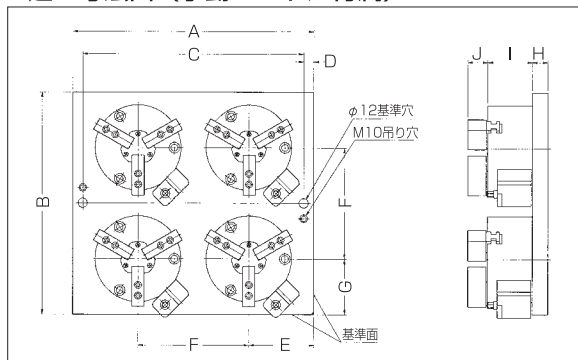
生爪寸法表

型式	適用チャック	A	B	C	D φ	E φ	F	G	H
STJ-03TV	TV-03	43	12	22	4.5	8	25	12	4
STJ-04TV	TV-04	52	16	25	5.5	9	31	14	4.5
STJ-05TV	TV-05	62	19	32	6.5	10.5	36.5	16	5
STJ-06TV	TV-06	74	22	32	8.5	13.5	45	20	6.5

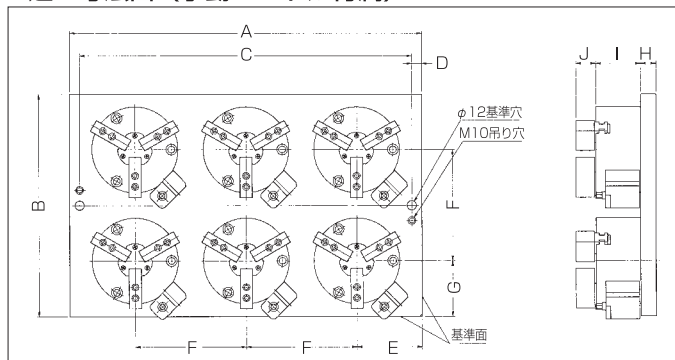




4連 寸法図 (手動ハンドル付属)



6連 寸法図 (手動ハンドル付属)



4連 寸法表

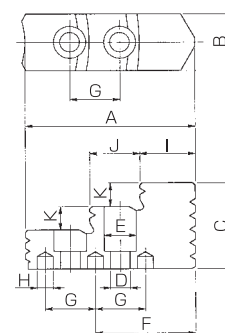
型 式	適用チャック	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	質量kg
TV-03-4P	TV-03	245	210	223	11	70	105	52.5	13	46	22	12.5
TV-04-4P	TV-04	305	270	279	13	85	135	67.5	16	58	26	25.5
TV-05-4P	TV-05	350	310	324	13	95	160	75	20	60	34.5	39.0
TV-06-4P	TV-06	440	400	410	15	115	210	95	25	66	34.5	66.0

6連 寸法表

型 式	適用チャック	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	質量kg
TV-03-6P	TV-03	350	210	328	11	70	105	52.5	13	46	22	18.3
TV-04-6P	TV-04	440	270	414	13	85	135	67.5	16	58	26	37.6
TV-05-6P	TV-05	510	310	484	13	95	160	75	20	60	34.5	57.2
TV-06-6P	TV-06	650	400	620	15	115	210	95	25	66	34.5	101

■硬 爪 (オプション)

特殊形状の爪も製作しますのでお気軽にご一報ください。

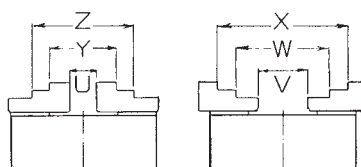


硬爪寸法表

型 式	適用チャック	A	B	C	D φ	E φ	F	G	H	I	J	K
HTJ-03TV	TV-03	39	12	20	4.5	8	22	12	4	11.5	11	5.5
HTJ-04TV	TV-04	47.5	16	24	5.5	9	28	14	4.5	15.5	14	6.5
HTJ-05TV	TV-05	55.5	18	28	6.5	10.5	33	16	5	18.5	16.5	7.5
HTJ-06TV	TV-06	68.5	22	32	8.5	13.5	40.5	20	6.5	21.5	20	8

硬爪把握範囲

型 式	外径把握 min-max				内径把握 min-max	
	U	V	W	X	Y	Z
HTJ-03TV	5-27	15-37	48-70	70-92	30-51	52-73
HTJ-04TV	6-34	22-50	58-86	86-114	39-66	67-94
HTJ-05TV	7-41	27-50	68-102	101-135	47-81	79-112
HTJ-06TV	8-50	32-74	86-128	126-168	55-96	94-134



■参考資料

チャックの操作は手動でも可能ですが、着脱時間の短縮や把握力を均一にするためにも、パワーレンチでのご使用を推奨いたします。一例としてA社の充電式ドリルドライバー(9.6V・5段トルク調整付・回転数1000r.p.m)を用いた時の把握力と着脱回数を下図にまとめておりますので、ご参考にしてください。
注(電動工具メーカーによりクラッチ作動トルクの設定は異なりますのでご注意ください)

チャックサイズ	TV-03	TV-04	TV-05	TV-06
クラッチ作動トルクN・cm (kgf・cm)	147 (15)	294 (30)	392 (40)	490 (50)
(1) 把握力 kN (kgf)	4.9 (500)	9.3 (950)	8.8 (900)	14.2 (1,450)
(2) 着脱回数	255	220	220	205

- (1) 標準生爪を用い締め付け時のラチェティング時間を約1秒として操作したときの値です。
- (2) ワーク着脱時の爪のストロークは直径で約1mm、バッテリーはフル充電で連続して操作したときの回数です。