

テーブル回転型CNC真円度・円筒形状測定機 >>>

世界No.1を追求

ロンコム RONDCOM 65A

顧客の要求に応えるべく、世界トップの精度を追求します。
経年変化の少ないはんれい岩を基準ガイドに採用、摩擦抵抗の非常に小さい空気軸受けを摺動部に採用し、さらに補正技術の確立によりナノオーダーの精度を実現したテーブル回転型真円度測定機のフラッグシップモデルです。

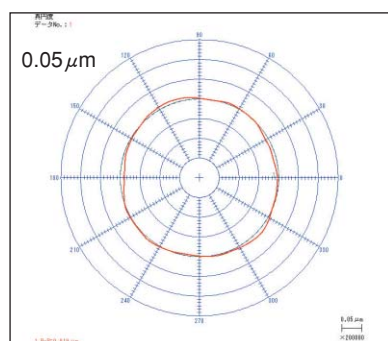


ロンコム 65A

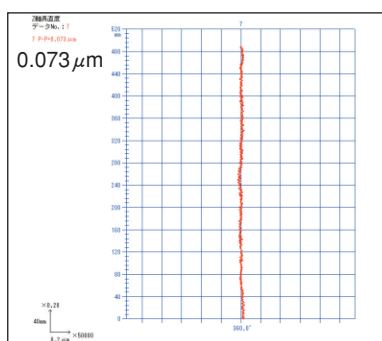
■ 特 長

- 世界最高クラスの回転精度0.01 μm を実現
- 業界初Z, R, θ 各軸に高精度エアベアリングを採用
更にコラム、ベース、R軸に経年変化の無いはんれい岩を使用
最高クラスの高精度を長期に渡り保証します。
- 世界最高のハイスループットを実現
(アライメント60秒以内)
- 東京精密統合測定プログラムTIMSを搭載
- フラッグシップモデルに相応しいパッケージデザイン
- 空気式除振台を標準装備
- 全方向安全機能付き検出器を採用
- オフセット型検出器ホルダ（オプション）を装備可能

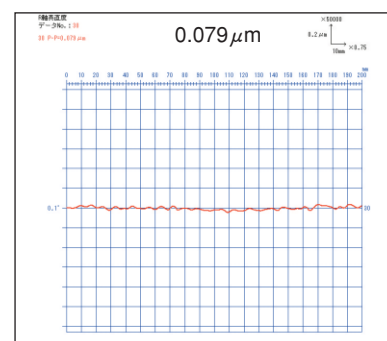
● 各軸の精度は世界トップクラス



真円度（マスタボール使用）



上下方向真直度（直定規使用）



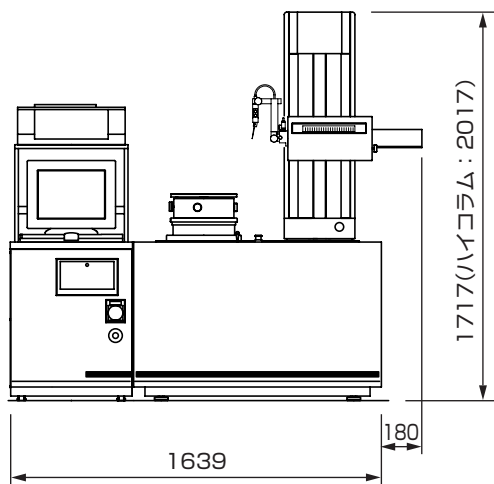
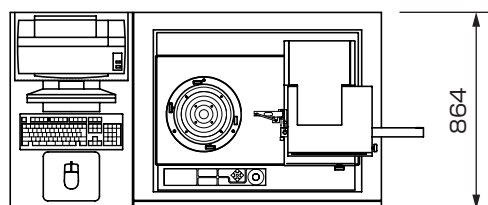
左右方向真直度（オプティカルフラット使用）



非接触検出器による真円度測定例

■ 外観図

ロンコム65A



仕様

型式		RONDCOM 65A	
測定方式		CNC及びマニュアル	
測定範囲	最大測定径	φ420mm	
	左右送り範囲(R軸)	220mm	
	上下送り範囲(Z軸)	500mm(ハイコラム:800mm)	
	最大積載径	φ680mm	
最大測定高さ	外径/内径測定500mm(ハイコラム:800mm)		
	(0.010+6H/10,000) μm (H:テーブル上面より測定点までの高さmm)		
回転精度	半径方向	(0.010+6H/10,000) μm	
	JIS B 7451-1997	(H:テーブル上面より測定点までの高さmm)	
真直度精度	上下方向(Z軸)	0.05 μm/100mm(ハイコラム:0.1/100mm)	
	半径方向(R軸)	0.2 μm/500mm(ハイコラム:0.5 μm/800mm)	
平行度精度	上下方向(Z軸)	1.5 μm/500mm	
	半径方向(R軸)	0.5 μm/200mm	
スケール指示精度	半径方向(R軸)	(2+L/220) μm L:移動距離(mm)	
回転速度(θ軸)	測定時	2~10/min	
	オートセンタリング・チルチング時	2、4、6、10、20/min	
上下速度(Z軸)	測定速度(移動速度)	0.6~6mm/s(Max 30mm/s)	
半径方向速度(R軸)	測定速度(移動速度)	0.6~6mm/s(Max 20mm/s)	
オートストップ精度	Z軸/R軸	±5 μm	
回転テーブル	テーブル外径	φ290mm	
	調整範囲 センタリング/チルチング	±5mm/±1°	
	積載質量	60kg	
検出器	測定力	30~100mN(可変)	
	測定子形状	φ1.6mm超鋼球、長さ53mm	
フィルタの種類	デジタルフィルタ	ガウシアン/2RC	
カットオフ値	回転方向(θ軸)	(ローパス)	15、50、150、500山/回転、 15~500山/回転まで任意
		(バンドパス)	15~150、15~500山/回転
	直動方向(Z軸)	(ローパス)	0.025、0.08、0.25、0.8、2.5、8mm (0.0001mm単位で設定可)
表示倍率	10~200K(22段階)、Auto、測定倍率		
形状誤差の真円度評価	MZC(最小領域中心法)、LSC(最小二乗中心法)、 MIC(最大内接中心法)、MCC(最小外接中心法)、 N.C.(補正なし)、Multi(複合設定)		
測定項目	回転方向	真円度、平面度、平行度、平面度(複)、同心度、同軸度、 円筒度、径偏差、直角度、偏肉度、振れ、径測定、部分円	
	直動方向	真直度(Z)、真直度(R)、テーパ比、円筒度、 直角度、平行度、径偏差、軸心真直度	
解析処理機能	切り欠き処理機能(レベル/角度/カーソル)、 真円度評価方法の組合せ、設計値照合機能、 円筒立体形状表示(線描画、シェーディング、等高線)、 リアルタイム表示、形状特性グラフ表示 (負荷曲線、振幅分布曲線、パワースペクトル) CNC全自動測定機能、 自動センタリングチルチング調整機能		
特別機能	オフセット型検出器ホルダ(オプション)		
表示部(カラーモニター)	15インチLCD		
表示項目	測定条件、測定パラメータ、コメント、プリンタ出力条件、 形状図形(展開/立体)、エラーメッセージ等		
記録方式	カラープリンタ/レーザープリンタ 選択		
諸元	電源(電圧指示要)	AC100V、50/60Hz	
	消費電力	800VA(プリンタ分は含まず)	
	空気源	供給圧力:0.5~0.7MPa、 使用圧力:0.4MPa	
	空気消費量	49Nℓ/min	
	設置寸法(W×D×H)	1900×950×1800(2100)mm	
	質量	790(910)kg	