

V-3AR型自動ホーニング盤仕様

加工軸数	1軸	
加工径	max $\phi 50\text{mm}$	$\phi 22$
ストローク長	max 300mm	18mm
ストローク速度	$5\sim 15\text{m}/\text{min}$	無段変速 可変ピストンポンプ
主軸回転数	$300\sim 1200\text{r.p.m.}$	無段変速 インバーター
砥石拡張機構	油圧拡張	自動2段切換
ストローク制御	デジタル制御 メモリー24パターン	CP3007 双葉電子工業
ワーク回転装置	$0\sim 20\text{r.p.m.}$	無段変速 可変ベーンポンプ
クランプ機構	油圧クランプ方式	内径 $40\times 70\text{mm}$ ストローク
定寸装置	エア一定寸/タイマー併用方式	パルコムU1000A (17-対) 東京精密
主軸変速機	$1.5\text{kW}\times 1$ 台 インバーター	FR-A520-1.5K 三菱電機
油圧ポンプ	$1.5\text{kW}\times 1$ 台 モーターポンプ	M8A1X-2-50 ダイキン
拡張&ワーク回転ポンプ	$1.5\text{kW}\times 1$ 台 モーターポンプ	UVD11A-A3-A3-1.5-4-26 不二越
クーラントポンプ	$100\text{w}\times 2$ 台	VKP-063A 富士電機
油温調整機	$0.75\text{kW}\times 1$ 台	NWS-75T 若山精密
オイルミスト吸引機	$0.4\text{kW}\times 1$ 台	U-3型ミストピュア サンワーカー
機械全高	2360mm	
据付面積	$1200\text{mm}\times 2000\text{mm}$	
総重量	1200kg	
標準付属品	分解工具	1組
特別付属品	クーラントタンク	180ℓ
	マグネットセパレーター	SMK-4 $40\ell/\text{min}$ 大塚鉄工