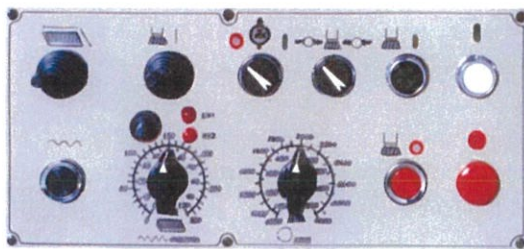
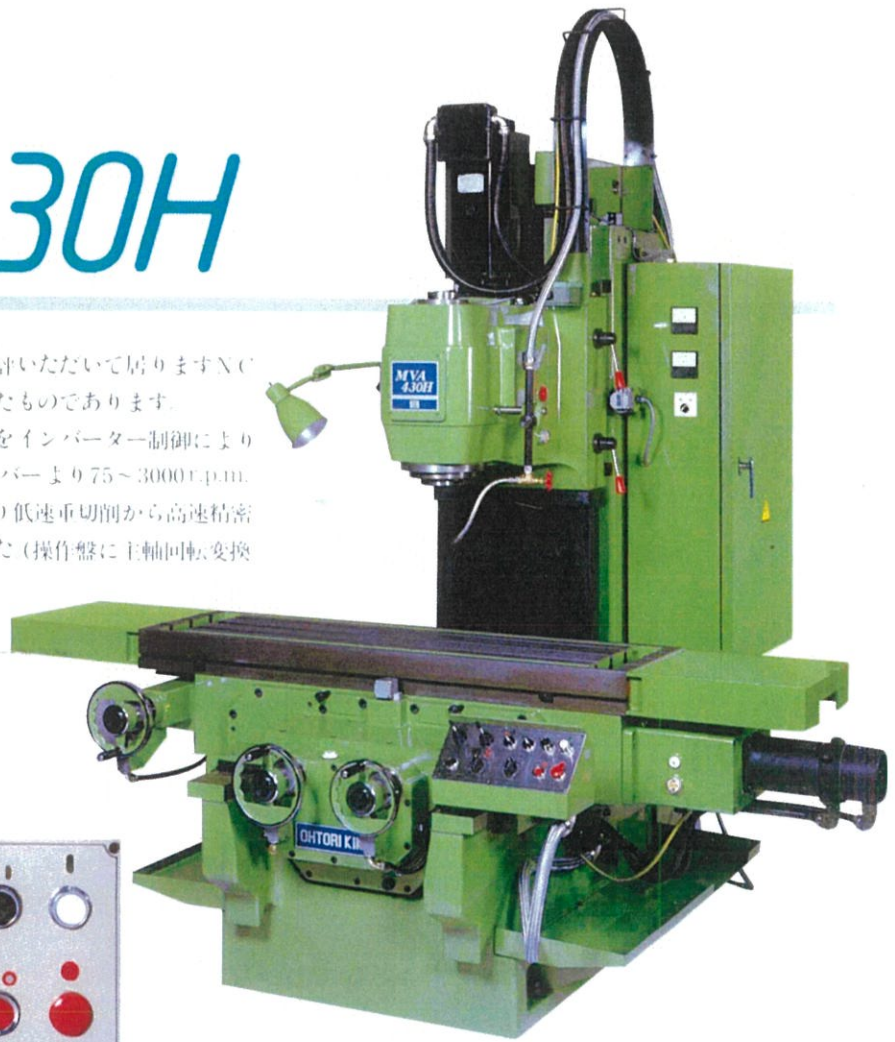


■高速主軸型

MVA-430H

- 本機はBMV 400NCとしてすでに御好評いただいておりますNCフライス盤と同一機構の主軸頭を搭載したものであります。主軸用電動機AC 5.5kw 7.5kw(30分)をインバーター制御により使用しておりますので1本のチェンジレバーより75~3000r.p.m.の回転が無段階に得られます。これにより低速重切削から高速精密切削までの広範囲な作業を可能としました(操作盤に主軸回転変換ダイヤルを装備しています)
- 主軸頭の潤滑油は内蔵されておりポンプにより圧送して居ります
- 主軸スピンドル用クーラント装置(特別附属品)を取付ける事により高頻度、高速回転使用による主軸の温度上昇を防ぐ事ができます。



MVA-430主要仕様 (標準塗装色マンセル7.5GY 5 3.5)

テーブル左右最大移動距離(X)	1,000
テーブル前後 " (Y)	430
主軸端面とテーブル上面との移動距離(Z)	100~600
コラム前面から主軸中心距離	475
主 軸 テ ー バ ー	NT50
テーブル作業面寸法	1,450×400
テーブルT溝寸法	3×18
主軸回転変換数	12段
主軸回転数(逆回転可能) (r.p.m.)	45, 70, 105, 155, 190, 245, 300, 370, 460, 665, 1055, 1600,
テーブル左右変換数	無段(2段切換え)
テーブル左右送り量(mm/min)	0~900
テーブル左右早送り速度(mm/min)	3,000
テーブル前後変換数	無段(2段切換え)
テーブル前後送り量(mm/min)	0~900
テーブル前後早送り速度(mm/min)	3,000
コラム上下変換数	無段(2段切換え)
コラム上下送り量(mm/min)	0~300
コラム上下早送り速度(mm/min)	1,000
電 動 機 主軸回転用(kw)	AC5 5
送 り 用(kw)	DC0 8
正 味 重 量 (kg)	4,600

特別仕様(オプション)

1. 切 削 油 装 置
2. 照 明 装 置
3. 切削油受けカバー(ベース用)
4. テーブル自動サイクル
5. 主 軸 電 動 機 7.5kw