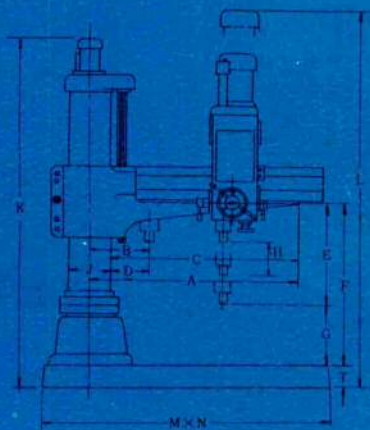


主要寸法/特別付属品

型 式 及 仕 様		HOR 1100	HOR 1400	HOR 1500	HOR 1700	HOR 2000	
コラム中心より主軸中心に至る距離(最大) A	mm	1280	1605	1700	1975	2295	
〃 (最小) B	mm	475	500	520	565	645	
コラム表面より主軸中心に至る距離(最大) C	mm	1130	1430	1525	1750	2045	
〃 (最小) D	mm	325	325	345	340	395	
主軸先端よりベース面上に至る距離(最大) F	mm	1260	1390	1430	1605	1760	
〃 (最小) G	mm	350	380	365	385	480	
コ ラ ム の 直 径 J	mm	300	350	350	450	500	
コラム上面より床面に至る距離 K	mm	2500	2650	2700	3120	3305	
主軸上面より床面に至る距離(最大) L	mm	3000	3070	3165	3584	3780	
ベ ー ス 床 面 の 寸 法(M×N)	mm	1900×780	2200×880	2300×880	2750×1100	3100×1250	
主 要 床 面 積	mm	2200×1080	2500×1180	2600×1180	3050×1400	3400×1550	
ベ ー ス の 厚 さ T	mm	175	215	215	240	280	
主軸頭部の左右最大移動距離	mm	805	1105	1180	1410	1650	
アームの上下最大移動距離	mm	610	710	765	820	880	
主 軸 の 行 程 H	mm	300	300	300	400	400	
主 軸 の 直 径 クイル/軸	mm	105/70	105/70	105/80	125/90	125/90	
主 軸 の 穴 の 型 式	M. T.	No. 4	No. 4	No. 5	No. 5	No. 5	
ベ ー ス 作 業 面 の 寸 法	mm	1270×760	1530×860	1630×860	1840×1080	2135×1230	
主 軸 駆 動 用 電 動 機	kw	2.2	2.2	3.7	5.5	5.5	
ア ー ム 昇 降 用 電 動 機	kw	0.75	0.75	0.75	2.2	2.2	
ク ラ ン プ 用 電 動 機	kw	0.4	0.4	0.75	0.75	0.75	
主 軸 送 り の 範 囲	mm/r. p. v.	0.06~1.0	0.06~1.0	0.06~1.0	0.03~1.2	0.03~1.2	
変 換 数	段	6	6	6	9	9	
主 軸 毎 分 回 転 数	60 %	r. p. m.	35~1800	35~1800	35~1800	17~1870	17~1870
	50 %	r. p. m.	30~1500	30~1500	30~1500	15~1560	15~1560
	変 換 数	段	12	12	12	22	22
明 け 能 力	鋳鉄/鋼	mm	45/40	45/40	55/50	80/70	80/70
中 ぐ り 能 力	鋳鉄/鋼	mm	150/100	150/100	180/120	280/250	280/250
タ ッ ピ ン グ 能 力	鋳鉄/鋼	mm	M40/M25	M40/M25	M50/M40	M70/M55	M70/M55
正 味 重 量 (約)	kg	2800	3600	4600	7600	9600	

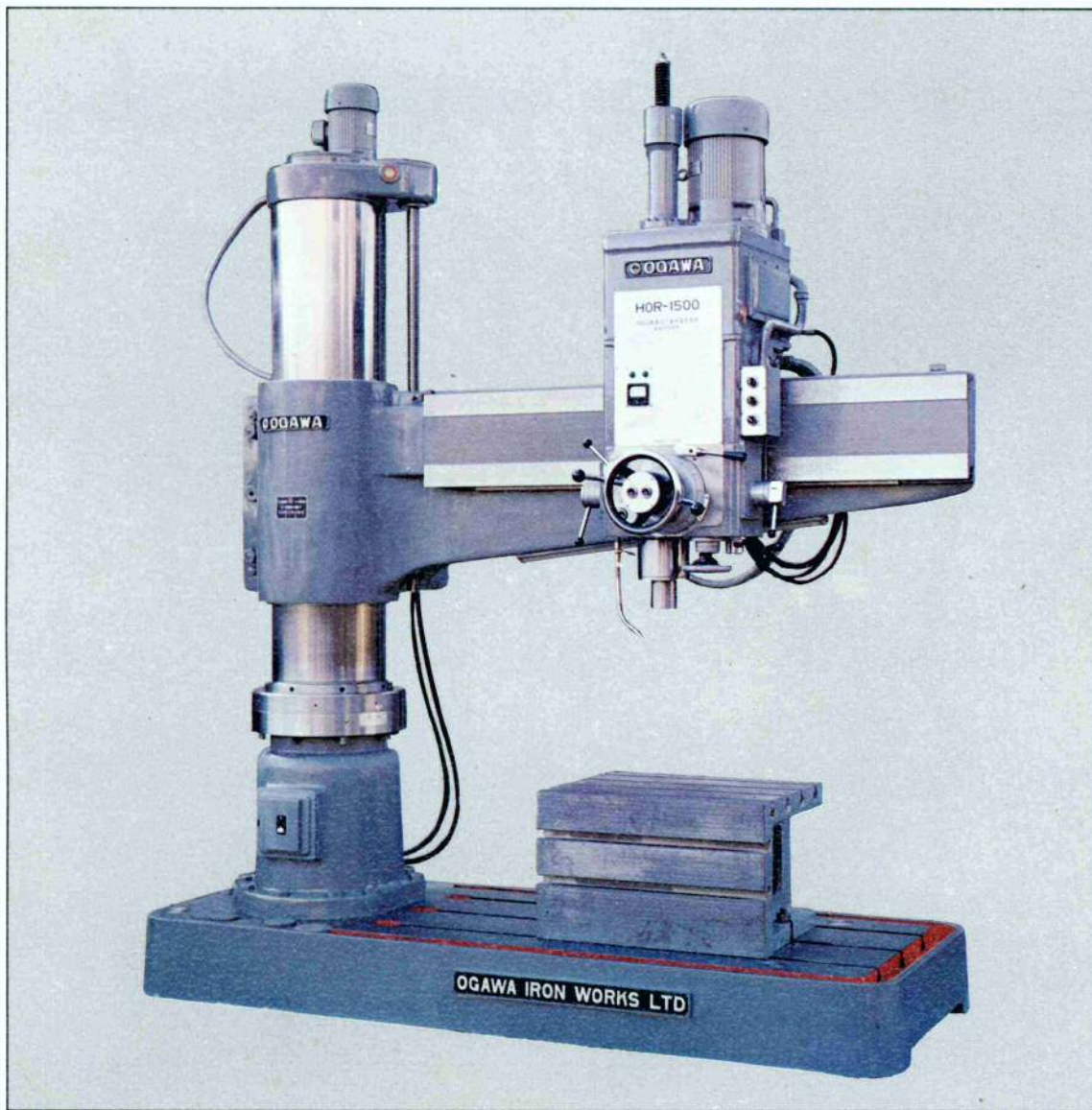
■ 注: 各機種的主要寸法はお断りなしに変更する場合がございますのでご了承ください。



■ 特別付属品

切削油ポンプ	1式
テーブル	HOR 1100: 450×550×360
	HOR 1400: 500×650×400
	HOR 1500: 500×650×400
	HOR 1700: 500×650×500
	HOR 2000: 650×800×550

HOR—1500型



主軸

極めて太く、かつ合理的な
ベアリングの配列と相まっ
て、剛性に富み強力高精度
です。

	H O R	2000	90φ		H O R	2000	125φ
	H O R	1700	90φ		H O R	1700	125φ
	H O R	1500	80φ		H O R	1500	105φ
	H O R	1400	70φ		H O R	1400	105φ
軸受部径	H O R	1100	70φ	クイル径	H O R	1100	105φ

