

## 2. 機械仕様



本機の機械仕様を下記に示します。

項目		MV-1003B/40	MV-1003B/50
移動量	X 軸移動量 (テーブル左右)	mm	2400
	Y 軸移動量 (サドル前後)	mm	1020
	Z 軸移動量 (主軸頭上下)	mm	800
	テーブル上面から主軸端面までの距離	mm	200 ~ 1000 (450 ~ 1250) <sup>*2</sup>
	コラム前面から主軸中心までの距離	mm	1048.7
テーブル	テーブル作業面の大きさ	mm	2800 × 1020
	テーブルの最大積載質量	kg	5000
	テーブル上面の形状		22 mm T 溝 7 本 140 mm ピッチ
主軸	主軸最高回転速度 <sup>*1</sup>	min <sup>-1</sup>	最大 20000
	主軸変速レンジ数	段	1
	主軸テーパ穴		7/24 テーパ No. 40
	主軸軸受内径	mm	65
送り速度	早送り速度	mm/min	20000
	ジョグ送り速度	mm/min	0 ~ 1260
	切削送り速度	mm/min	1 ~ 10000 (1 ~ 20000) <sup>*3</sup>
ATC	ツールシャンク形式		MAS BT-40
	プルスタッド形式		森精機専用 90° (MAS-I [45°], MAS-II [60°])
	工具収納本数	本	44
	工具最大径 (隣接工具あり)	mm	95
	工具最大径 (隣接工具なし)	mm	160
	工具最大長さ	mm	450
	工具最大質量	kg	15
	工具選択方式		テクニカルメモリアンダム
電動機	主軸用電動機 (30 分/連続)	kW	18.5/15/11
	送り軸用電動機	kW	6.0/6.0/6.0
	潤滑用電動機	kW	0.017 × 2
	クーラント用電動機	kW	1.04
	冷却用電動機	kW	1.1

項目		MV-1003B/40	MV-1003B/50
所要動力源	電源（連続定格） kVA	46.4	52.8 (64.9) <sup>*4</sup> (70.2) <sup>*6</sup> (73.0) <sup>*7</sup>
	空気圧源 MPa, L/min	0.5, 350 <ANR> <sup>*8</sup>	
タンク容量	潤滑油タンク容量 L	12 [摺動面、ボールねじ]	
	クーラントタンク容量 L	700 <sup>*9</sup> (800) <sup>*10</sup> (1260) <sup>*11</sup>	
	冷却油タンク容量 L	50	
機械の大きさ	機械の高さ mm	3595	3795 (3595) <sup>*5</sup> (4045) <sup>*2</sup>
	所要床面の大きさ mm	MV-1003B: 7702 × 5128 MVD-1003B: 7702 × 5408	
	機械質量 kg	28000	



- (1) ( ) 内の数値はオプションを示します。
- (2) \*1 使用する治具や工具などにより最高回転速度が制限される場合があります。
- \*2 ハイコラム仕様。
- \*3 先行制御モード時。
- \*4 高出力仕様。
- \*5 10000 min<sup>-1</sup>仕様、15000 min<sup>-1</sup>仕様。
- \*6 10000 min<sup>-1</sup>仕様。
- \*7 15000 min<sup>-1</sup>仕様。
- \*8 <ANR> は、温度 20°C、絶対圧 101.3 kPa、相対湿度 65% である標準空気の状態を示します。
- \*9 ヒンジ式チップコンベヤ
- \*10 スクレーパ式チップコンベヤ
- \*11 複合型チップコンベヤ

## 2. 姿図



この図には、機械の外観寸法が表示されています。  
機械がスムーズに搬入、据付けができるか確認してください。

### 2.1 ヒンジ式チップコンベヤ仕様、スクレーパ式チップコンベヤ仕様

単位：mm

