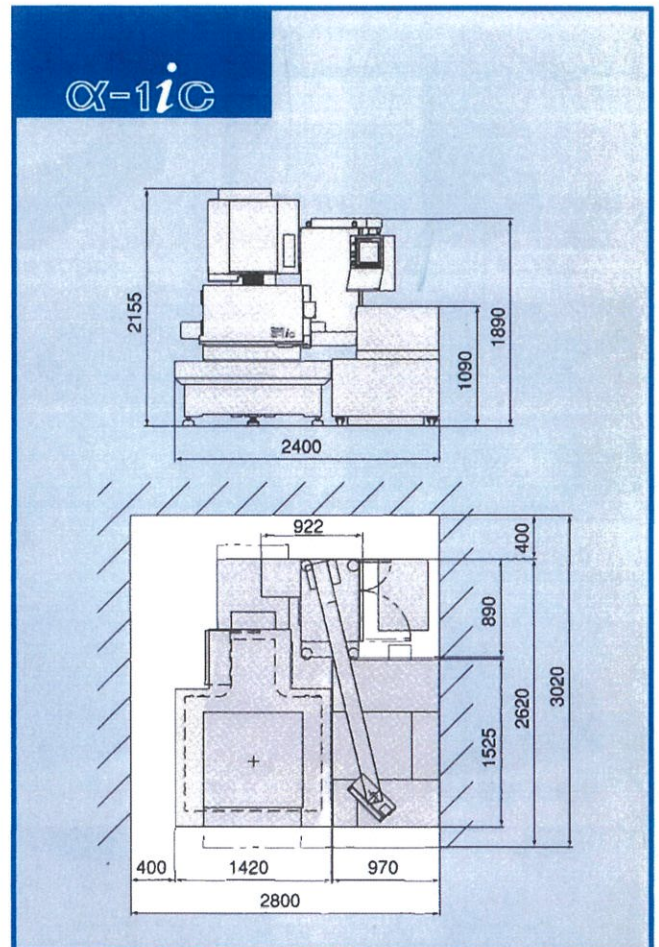
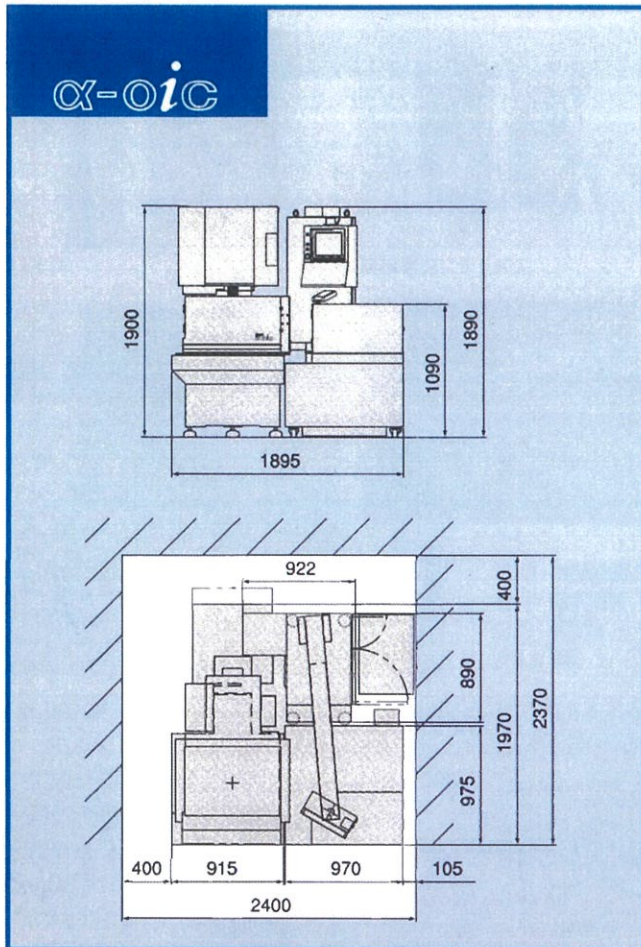


FANUC ROBOCUT α -iC series

外形図・フロアプラン



*) 上記フロアプランは標準仕様機であり、大型加工槽仕様、細線仕様、20KGワイヤ供給装置などのオプションをご指定の場合は、お問い合わせください。

主な仕様

モデル	α -0iC	α -1iC
加工方式	浸漬/フラッシング	
最大工作物寸法	650×450×180 mm	820×730×300 mm
最大工作物質量	500 kg	1,000 kg
テーブルストローク	320×220 mm	550×370 mm
Z軸ストローク	標準	180mm
	オプション	255mm
UV 軸ストローク	±60 mm×±60 mm	
最大テーパ角度	標準	±30°/80 mm
	オプション	±45°/40 mm
使用ワイヤ直径	標準	φ0.1~φ0.3 mm
	オプション	φ0.05~φ0.3 mm
最大ワイヤ質量	16kg	
最大加工速度	330 mm ² /min (φ0.3 mm真鍮ワイヤ/AC加工)	
機械本体質量	約1,800 kg	約3,000 kg

設置条件

入力電源	AC200V±10% 3相 50/60Hz ±1Hz	接地工事	電波障害防止、漏電防止のため、必ず接地工事を行って下さい。 接地工事にあたっては、電気設備基準に定められたC種接地工事（接地抵抗10Ω以下）とし、他の機械とは独立に行ってください。（1点接地）
所要電力	AC220V±10% 3相 60Hz ±1Hz		
設置環境	周囲温度:5~40℃ *高精度加工をご要望の場合は、20±1℃に管理して下さい。 また、オイルミスト、粉塵のない環境に設置して下さい。 湿度:75%RH以下（結露なきこと）	シールドルーム	放電ノイズにより、周囲のテレビなどに障害をあたえる恐れがある場合には、シールドルームの設置が必要です。
		エア源	自動結線機の場合のみ必要です。 空圧:0.5MPa以上 流量:100L/分以上 120L/分以上 (φ0.05AWFオプション時)

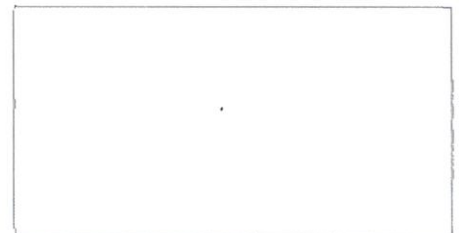
ファナック株式会社

本社 〒401-0597 山梨県忍野村 ☎(0555)84-5555(代) FAX 84-5512
http://www.fanuc.co.jp/

●お問合せ先 下記のロボカットセールス担当にご相談下さい。

中央テクニカルセンタ 〒401-0597 山梨県忍野村
日野事業所 〒191-8509 日野市旭が丘3-5-1
中部支社 〒485-0077 小牧市西之島丁田1918-1
関西支社 〒559-0034 大阪市住之江区南港北1-3-41
筑波支社 〒305-0856 つくば市観音台1-25-1
北海道支社 〒069-0832 江別市西野幌114-6
九州支社 〒869-1196 熊本県菊池郡菊陽町津久礼2570-2
前橋テクニカルセンタ 〒371-0846 前橋市元総社町521-10
東北テクニカルセンタ 〒981-3206 仙台市泉区明通4-5
●ファナック学校 〒401-0501 山梨県山中湖村

☎(0555)84-6171 FAX84-5545
☎(042)589-8919 FAX589-8960
☎(0568)75-0475 FAX73-3799
☎(06)6614-2112 FAX6614-3172
☎(029)837-1162 FAX837-1165
☎(011)385-5080 FAX385-5084
☎(096)232-1315 FAX232-3334
☎(027)251-8431 FAX251-8330
☎(022)378-7756 FAX378-7759
☎(0555)84-6030 FAX84-5540



- 本機の外觀及び仕様は改良のため予告なく変更することがあります。
- 本カタログからの無断転載を禁じます。
- 本カタログに記載の写真はオプション仕様を含みます。