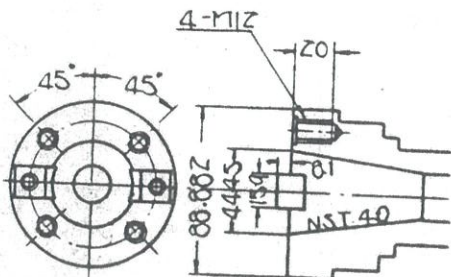
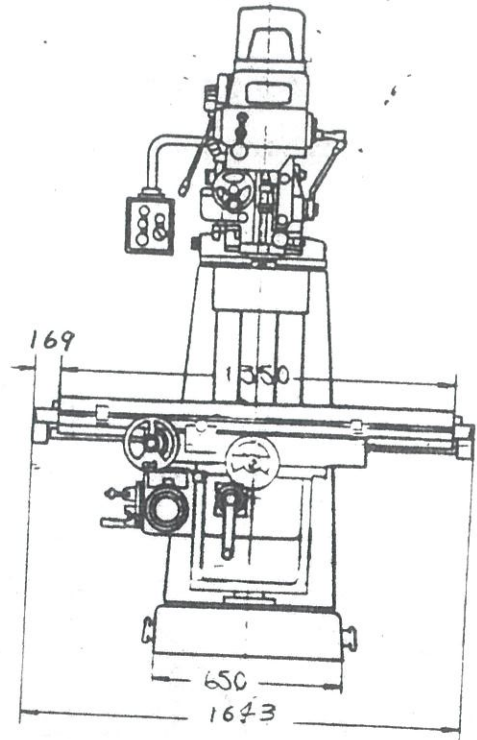
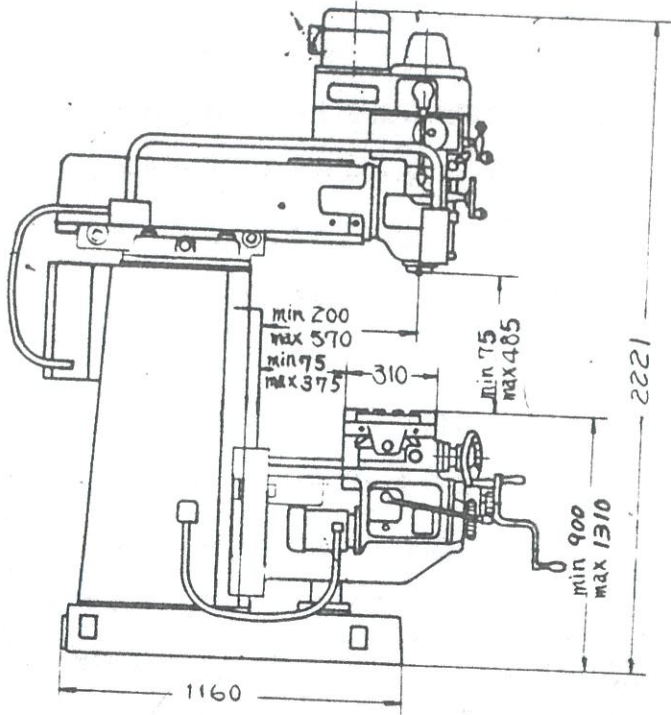


## 1 仕様および付属品

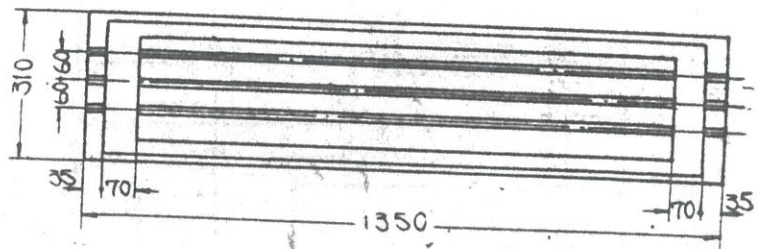
## 1-1 仕様

テ ー ブ ル	作業面の寸法 (長さ×幅)	mm	1350×310	
	T溝 (幅 × 数)	mm	16 × 3本	
	最大移動量 (左右×前後×上下)	mm	710×300×410	
	左右送り速度変換数		12	
	左右送り速度	mm/min	50Hz	17 ~ 636
			60Hz	20 ~ 765
左右早送り速度	mm/min	50Hz	2500	
上下早送り速度		60Hz	3000	
		50Hz	670	
		60Hz	800	
	主軸端面よりテーブル上面までの距離	mm	75 ~ 485	
	主軸中心線よりコラム前面までの距離	mm	200 ~ 570	
主 軸	主 軸 テ ー バ		N. S. T 40	
	回 転 速 度 変 換 数		無段階	
軸	回 転 速 度	rpm	50Hz	85~3000
			60Hz	100~3600
主 軸 ク イ ル	最 大 移 動 量	mm	127	
	送 り 速 度 変 換 数		3	
	送 り 速 度	mm/rev	0.035, 0.067, 0.10	
	旋 回 角 度		±55°	
コ ラ ム	前 後 移 動 量	mm	370	
	旋 回 角 度		±60°	
電 動 機	主 軸 用 電 動 機		1.5KW×4P	
	送 り 用 電 動 機		0.4KW×6P	
	上 下 早 送 り 用 電 動 機		0.75KW×4P	
	切 削 油 ポ ン プ		60W×2P	
	据 付 面 積	mm	1140×650	
	機 械 の 高 さ × 幅 × 奥 行	mm	2221×1643×2200	
	重 量	kg	2000	

1-4 主要寸法



主軸ノーズ



テーブル

