

第 1 章 概要

1. 機械仕様

1-1. 仕様一覧

| 項目 | 単位 | 仕様 | | |
|-----------|-------------------|---------------------|------------|-------------|
| | | T仕様 心間 500 | C仕様 心間 500 | C仕様 心間 1000 |
| 能力容量 | | T仕様 心間 500 | C仕様 心間 500 | C仕様 心間 1000 |
| 制御軸数 | | 2 | | |
| ベッド上の振り | mm | φ530 | | |
| 往復台上の振り | mm | φ530 | | |
| 横送り台の振り | mm | φ420 | | |
| センチ間距離 | mm | — | 520 | 1020 |
| 最大加工径×長さ | mm×mm | φ370×250 | φ370×500 | φ370×1000 |
| 主軸 | | | | |
| 主軸の直径 | mm | φ100(φ120)※ | | |
| 主軸端 | | JIS A2-6(JIS A2-8)※ | | |
| テーパ穴 | mm | φ70×1/10(φ90×1/10)※ | | |
| 貫通穴径 | mm | φ62(φ80)※ | | |
| 回転数変換数 | | 1段 | | |
| 回転数 | min ⁻¹ | 45～4500(38～3800)※ | | |
| 往復台 (Z軸) | | | | |
| 移動量 | mm | 520 | | |
| 送り | mm/rev | 0.001 から 1,000.000 | | |
| 早送り速度 | mm/min | 25,000 | | |
| 横送り台 (X軸) | | | | |
| 移動量 | mm | 260(75+185) | | |
| 送り | mm/rev | 0.001/1,000.000 | | |
| 早送り速度 | mm/min | 20,000 | | |
| 刃物台 | | | | |
| 形式 | | V型 | | |
| 工具数 | | 12 | | |
| 工具 | | | | |
| 外径 | mm | □25 | | |
| 内径 | mm | φ40 | | |
| 心押台 | | | | |
| 心押軸の直径 | mm | — | φ90 | |
| 心押軸のテーパ穴 | | — | MT.No5 | |
| 心押軸の移動量 | mm | — | 120 | |

| 項目 | 単位 | 仕様 | | |
|------------|---------|-----------------------------------|-------------|-------------|
| | | T仕様 心間 500 | C仕様 心間 500 | C仕様 心間 1000 |
| 能力容量 | | | | |
| 電動機 | | | | |
| 主電動機 | kW | 15/11 (20分/連続) [22/15 (20分/連続)] ※ | | |
| 往復台用 (Z軸) | kW | 4 | | |
| 横送り台用 (X軸) | kW | 3 | | |
| 油圧ポンプ用 | kW | 2.2 | | |
| 案内面潤滑ポンプ用 | kW | 0.018 | | |
| クーラントポンプ用 | kW | 側方排出仕様 0.25 後方排出仕様 0.8 | | |
| 機械の高さ | mm | 1745 | | 1925 |
| 所要床面積 | mm × mm | 2200 × 1720 | 2200 × 1720 | 3310 × 1895 |
| 正味質量 | kg | 4,000 | 4,200 | 5,900 |

※印はオプション 主軸大径 馬力UP仕様

| 仕様分類 | 種 | 仕 様 | 数量 |
|--------|---|--|----|
| 主軸台 | H | <input type="checkbox"/> 主電動機VAC15/11kW (20分/連続) | 1 |
| | H | <input type="checkbox"/> 主軸回転数45~4500min ⁻¹ | 1 |
| | H | <input type="checkbox"/> 主軸形状φ100/62 JIS・A2-6 | 1 |
| | T | <input type="checkbox"/> チャック自動開閉確認付 | 1 |
| 刃物台 | H | <input type="checkbox"/> 刃物台V12M | 1 |
| 心押台 | H | <input type="checkbox"/> 油圧心押台デット型 MT No. 5 | 1 |
| | T | <input type="checkbox"/> 小径用回転センタNCF No. 5A | 1 |
| マテハン | T | <input type="checkbox"/> パーツキャッチャースイングバケット式タッチセッタMと併用式 | 1 |
| 切削液 | H | <input type="checkbox"/> 切削液装置分配式 | 1 |
| | T | <input type="checkbox"/> 切削液ポンプ特殊0.8kW グルンドフォス製 | 1 |
| カバー | H | <input type="checkbox"/> 切粉除けカバー全閉式左開閉 | 1 |
| チャッキング | K | <input type="checkbox"/> 中空油圧チャックB2-08-A06-01C (C) | 1 |
| | K | <input type="checkbox"/> 標準生爪A | 5 |
| | K | <input type="checkbox"/> 標準生爪B | 3 |
| | K | <input type="checkbox"/> 標準硬爪 | 1 |
| | T | <input type="checkbox"/> 主軸内定寸ストップフランジ 取り付け部、フランジ (把握確認対応) | 1 |
| 切粉排出 | T | <input type="checkbox"/> チップコンベア側方用 250・500L | 1 |
| 計測監視 | T | <input type="checkbox"/> タッチセッタM | 1 |
| その他 | H | <input type="checkbox"/> 照明灯蛍光灯式 | 1 |
| | H | <input type="checkbox"/> 基礎座金 | 1 |
| | H | <input type="checkbox"/> 水平調整ボルト | 1 |
| | H | <input type="checkbox"/> 本機吊り上げ工具 | 1 |
| | H | <input type="checkbox"/> 操作用工具 | 1 |
| ツールホルダ | H | <input type="checkbox"/> ドリルスリーブMT No. 3-H40-M | 1 |
| | K | <input type="checkbox"/> ボーリングバースリーブ10-H40-M | 2 |
| | K | <input type="checkbox"/> ボーリングバースリーブ12-H40-M | 2 |
| | K | <input type="checkbox"/> ボーリングバースリーブ32-H40-M | 2 |
| | K | <input type="checkbox"/> ドリルスリーブMT No. 1-H40-M | 1 |

| | | |
|---|--|---|
| K | <input type="checkbox"/> ドリルスリーブMT No. 2-H40-M | 1 |
| K | <input type="checkbox"/> ドリルスリーブMT No. 4-H40-M | 1 |
| T | <input type="checkbox"/> インサイドツールホルダベースH40-M | 4 |
| T | <input type="checkbox"/> インサイドツールホルダベースH40U-M | 2 |
| T | <input type="checkbox"/> ボーリングバースリーブ16-H40U-M | 1 |
| T | <input type="checkbox"/> ボーリングバースリーブ20-H40U-M | 1 |
| T | <input type="checkbox"/> ボーリングバースリーブ25-H40U-M | 1 |
| T | <input type="checkbox"/> ボーリングバースリーブ32-H40U-M | 1 |
| T | <input type="checkbox"/> ボーリングバースリーブ8-H40-M | 2 |
| T | <input type="checkbox"/> アウトサイドツールホルダI-M | 8 |
| T | <input type="checkbox"/> アウトサイドツールホルダII-M | 3 |
| T | <input type="checkbox"/> ボーリングバースリーブ16-H40-M | 3 |
| T | <input type="checkbox"/> ボーリングバースリーブ20-H40-M | 3 |
| T | <input type="checkbox"/> ボーリングバースリーブ25-H40-M | 3 |
| | | 1 |
| X | <input type="checkbox"/> 主軸内ガイドブッシュ内径サイズ最大のもの | 1 |
| X | <input type="checkbox"/> 安全ドア専用仕様C | 1 |

| 仕様分類 | 種 | 仕 様 | 数量 |
|-----------|---|---|----|
| プログラミン機能 | K | <input type="checkbox"/> 円弧ネジ切り機能 | 1 |
| | K | <input type="checkbox"/> ユーザータスク2サブプログラム 演算, 関数 | 1 |
| | K | <input type="checkbox"/> 主軸定位停止電気式 | 1 |
| 自動化、無人化関連 | K | <input type="checkbox"/> サイクルタイム短縮機能操作時間短縮機能 | 1 |
| 外部入出力機能 | K | <input type="checkbox"/> DNC結合DNC-A | 1 |
| プログラム容量 | K | <input type="checkbox"/> プログラムストア容量テープ長320m→1280m | 1 |
| 対話機能 | K | <input type="checkbox"/> らくらく対話 | 1 |
| | K | <input type="checkbox"/> らくらく対話IGFコンバート機能付 | 1 |
| 加工モニタ | K | <input type="checkbox"/> ロードモニタ機能 | 1 |
| 稼働モニタ | K | <input type="checkbox"/> サイクルタイムオーバーチェック | 1 |
| | K | <input type="checkbox"/> 工具寿命管理機能 | 1 |
| | K | <input type="checkbox"/> NC稼働モニタ | 1 |
| 状態表示灯 | K | <input type="checkbox"/> 3段状態表示灯タイプC | 1 |