

2.

機械仕様



			CL-15
能力・容量	ベッド上の振り (mm)		470
	クロススライド上の振り (mm)		380
	最大加工径 (mm)		250 (260) * ¹
	最大加工長さ (mm)		330 (310) * ¹
	機材作業能力 (mm)		33
移動量	X軸移動量 (mm)		190[65+125] 190[60+130] * ¹
	Y軸移動量 (mm)		—
	Z軸移動量 (mm)		370
主軸	主軸回転速度 (min ⁻¹)		45～4500(60～6000)
	主軸変速レンジ数 (段)		1
	主 軸 端		JIS A ₂ —5
	主軸貫通穴径 (mm)		Ø43
	主軸軸受内径 (mm)		Ø80
刃物台	刃物台の数		1
	刃物台の形式		12角タレット (12角カムロック式タレット)
	刃物台の工具取付け本数 (本)		12
	角バイトのシャンク部の高さ (mm)		20
	ボーリングバーの シャンク部の直径 (mm)		32[20(25)] * ¹
送り速度	早送り速度 (mm/min)		X : 15000 Z : 20000
	切削送り量 (mm) {inch} (1回転あたり)		X : 0.001～333 {0.0001～9.9999} Z : 0.001～444 {0.0001～9.9999}
	ジョグ送り速度 (mm/min)		X, Z : 0～1260
電動機	主軸用電動機 (kW) (30分/連続)		7.5/5.5
	送り軸用電動機 (kW)		X : 1.4 Z : 2.1
	油圧用電動機 (kW)		0.75
	潤滑用電動機 (kW)		0.017
	クーラント用電動機 (kW)		0.52
所要動力源	電 源 (kVA)		19 <23>
	空気圧源 (MPa, L/min)		—

		CL-15
タンク容量	油圧ユニットタンク容量 (L)	12
	潤滑油タンク容量 (L)	4.2
	クーラントタンク容量 (L)	120 [右] 100 [背]
機械の大きさ	機械の高さ (mm)	1820
	所要床面の大きさ (mm)	1545×1635 [右] 1545×1707 [背]
	機械質量 (kg)	2630



- ① *1 はカムロック式タレットヘッド仕様
 ② ()内の数値はオプションを示します。
 ③ 表中の[右]はチップコンベヤ右出し仕様、[背]はチップコンベヤ背面出し仕様を示します。
 ④ 表中の< >内の数値はガントリロード仕様を示します。