

◆主な仕様

| 項目 | 型式 | | CH-800 | CH-1100 | CH-1700 |
|---------------|--------------|-----|--|-----------|-----------|
| 振りおよび 心間距離 | ベッド上の振り | mm | 430 | | |
| | 往復台上の振り | mm | 270 | | |
| | 底面よりの心高 | mm | 1100 | | |
| | センター間の距離 | mm | 800 | 1100 | 1700 |
| ベ ッ ド | ベッド幅 | mm | 300 | | |
| | ベッド長さ | mm | 1700 | 2100 | 2700 |
| 刃 物 台 | 上刃物台移動距離 | mm | 110 | | |
| | 最大横送り距離 | mm | 260 | | |
| 主 軸 台 | 主軸貫通穴 | mm | 57 | | |
| | 主軸センターテーパー | MT | No.6 | | |
| | 主軸穴のテーパー | — | ASA-AI-6 | | |
| | 主軸速度変換数 | 段 | 12 | | |
| | 主軸回転数 | rpm | 33、52、75、110、160、230、330、490、650、950、1350、2000 | | |
| 送り変換 および範囲 | 縦送り量変換数 | 段 | 16 | | |
| | 縦送り量範囲 | mm | 16種 0.03～0.85 | | |
| | 横送り量範囲 | mm | 16種 0.012～0.034 | | |
| ね じ 切 り | 親ねじの直径およびピッチ | mm | 35φ P:6mm | | |
| | ネジ切り範囲 (インチ) | — | 2～72 (44種) | | |
| | (メートル) | mm | 0.2～14 (39種) | | |
| 心 押 台 | センターの最大移動量 | mm | 150 | | |
| | センターの直径 | mm | 60 | | |
| | 心押軸のテーパー穴 | MT | モールステーパー 4# | | |
| 動 力 | 主電動機 | kW | 3.7kW 4P | | |
| 機械の寸法 | 機械の全長×全幅 | mm | 2000×1000 | 2300×1000 | 2900×1000 |
| | 全高 | mm | 1400 | 1400 | 1400 |
| | 重量 | kg | 1500 | 1600 | 1800 |

●機械本体の各仕様については予告なく変更することがあります。

■標準付属品

1. スクロールチャック 8" (フランジ付) …… 1 個
2. 切削油装置 …… 1 式
3. 固定振り止め (φ120) …… 1 個
4. 主軸スリーブ MT No.6 …… 1 個
5. 電装品 (モーター 3.7kW) …… 1 式

■特別付属品

1. 移動振り止め
2. 面板 (350mm)
3. タレット式四段ストッパー
4. テーパー削り装置
5. 四方締チャック
6. 作業灯
7. 対向刃物台

関東精機株式会社

〒334 埼玉県鳩ヶ谷市坂下町1-6-16

電話：(0482) 83-8225

FAX：(0482) 83-2122

東京営業所 電話：(03) 3625-3917

FAX：(03) 3625-5589

代理店