

AAA

AD-SHEAR



AAA 株式会社 相澤鐵工所

高水準の技術を結集。NC制御A

合理的設計による、精度の向上、安全性、スピード化

1. バックゲージの高速化、6m/毎分。
2. NC制御によりプリセット、プログラム制御、サイクル運転、各寸法毎のカウント等100工程を標準仕様。
3. カバーリング、プロテクションを徹底的に追求して、安全性を向上させた上、デザイン面でもカラーリングと相乗させて画期的なプロポーションとする。
4. 油のたれ流し防止、サイドゲージの延長、微調整付マイクロストッパー自動切断の標準化等、使い勝手の向上への配慮を数多く盛り込んで居ります。



■ AD型仕様書

※機械の改良に伴い予告なく変更する事があります。

仕様項目	機種	AD-512	AD-520	AD-525	AD-612	AD-620	AD-625	ADH-531	ADH-631	
1 切断能力		4.5×1280	4.5×2050	4.5×2550	6.5×1280	6.5×2015	6.5×2515	4.5×3100	6.5×3100	
2 毎分行程数		60		50				40		
3 上刃傾斜角		1°18'			1°30'					
4 切断刃型式		四方刃								
5 板押え方式		一体梁スプリング方式				一体梁スプリング方式		油圧方式		
6 油圧押え仕様		ADH仕様アリ				ADH仕様アリ		ADH油圧オサエ仕様		
7 減速方式		一段ウォームギヤ								
8 クラッチ・ブレーキ		クラッチ、エアリリースド単板、ブレーキ、スプリングロード単板、コンビネーション								
9 供給空気圧		5~5.5kg/cm ²								
10 操作方式		自動切断、押しボタン及びフットスイッチ(非常停止付)								
11 作動カウンター		電子式加減算、0又は任意の数からのスタート可能、カウントアップ時出力可能								
12 潤滑方式		手動グリスポンプ、給油インターバル、1日~7日								
13 バックゲージ方式		電動作動、手動ハネアゲ可能								
14 バックゲージ有効長		9~700mm、カウンター表示0.1mm								
15 バックゲージ作動速度		6000mm/毎分								
16 バックゲージ操作方式		テンキープリセットプログラム99工程、サイクル運転各工程毎カウント、補助機能付								
17 バックゲージモーター		0.75kW 4P ブレーキ付								
18 フロントゲージ		1000mm、マイクロストッパー微調整付、工形加工溝								
19 サイドゲージ		1000mm、スケール、ストッパー付、先端位置、刃先から20mm、サイドゲージサポート、広巾溝付								
20 光線ゲージ		ハロゲンランプ 2~6ヶ								
21 作業面高さ		760mm								
22 メインモーター		3.7kW	5.5kW	3.7kW	5.5kW	5.5kW	7.5kW 4P			
23 カバープロテクション		セフティーガード、トップカバー、ベッド下カバー、スイッチカバー、ドライブキャビネット、リヤカバー、ガイドバーカバー								
24 カラーリング		シルバーハンマートン主体色、ヘッドステー濃紺、二色								
25 テーブル型式		フラット タイプ						セットフリー(テーブルフェースボルト固定式)		

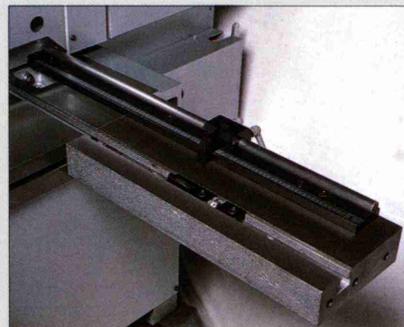
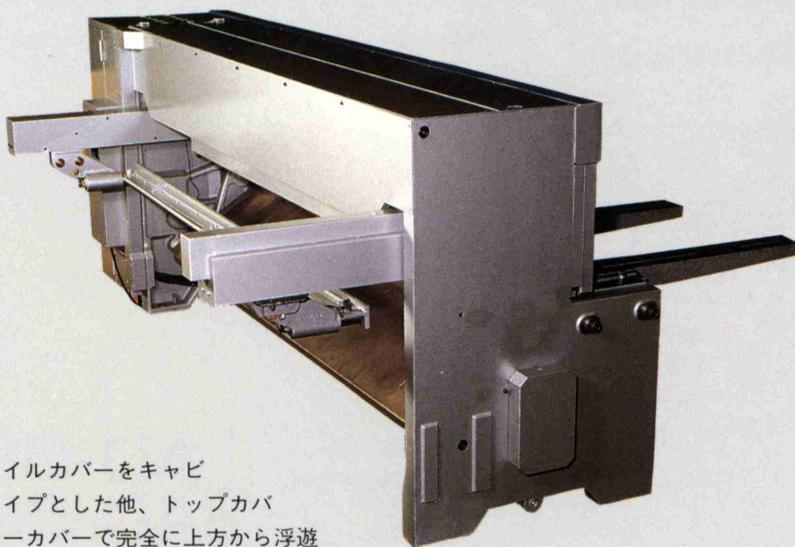
コンパクトシャーリング



NC制御方式

テンキー、プリセット方式を主体として、99工程(工程No.0は割込作業用としI+ 99という型式)。

打込が可能で、この中で個別呼出しの他、任意に指定した範囲でサイクル運転を行うことができます。シートキー、小型セレクトスイッチ、プリント基板の採用で極めてコンパクトに操作盤面をまとめて居ります。

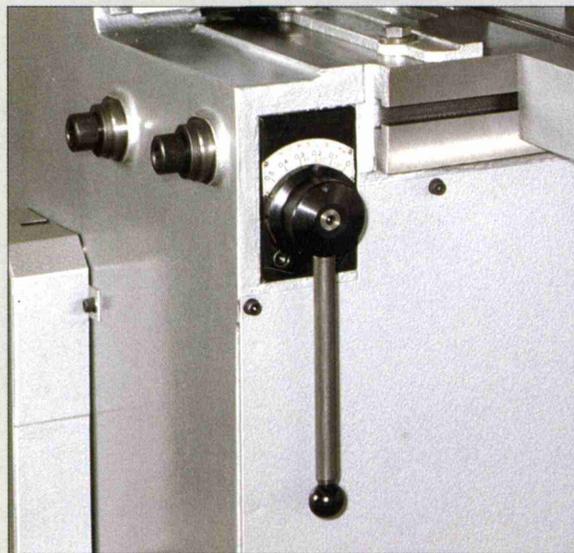


サイドゲージ

一体構造の広巾とし、直角度の維持強度を上げワークを保持する面積を拡大し、マイクロストッパーも使用できる方式としたもの、又最も刃先に近い方向に延して直角出しを容易にし固定も強固に行なえます。

カバー

フライホイールカバーをキャビネットタイプとした他、トップカバー、リヤーカバーで完全に上方から浮遊物の附着による汚染を防止しガイドバーカバーは同じ目的の他、運動する物体をカバーすることで安全を計っています。

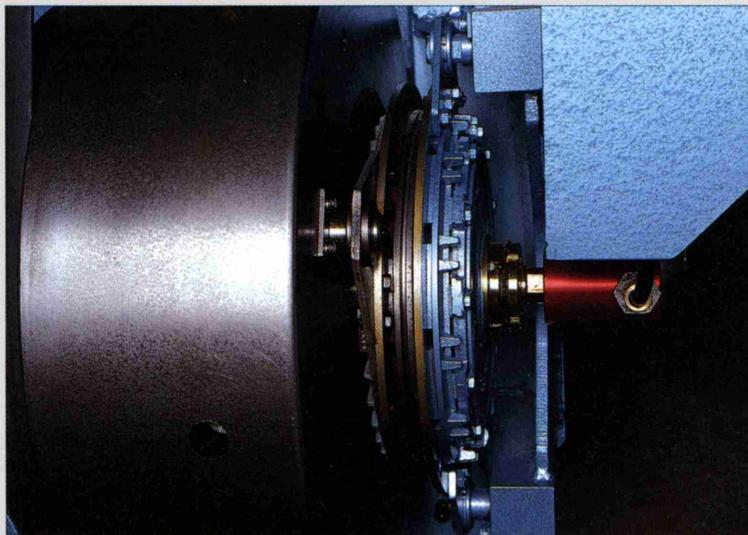


クリアランス調整機構

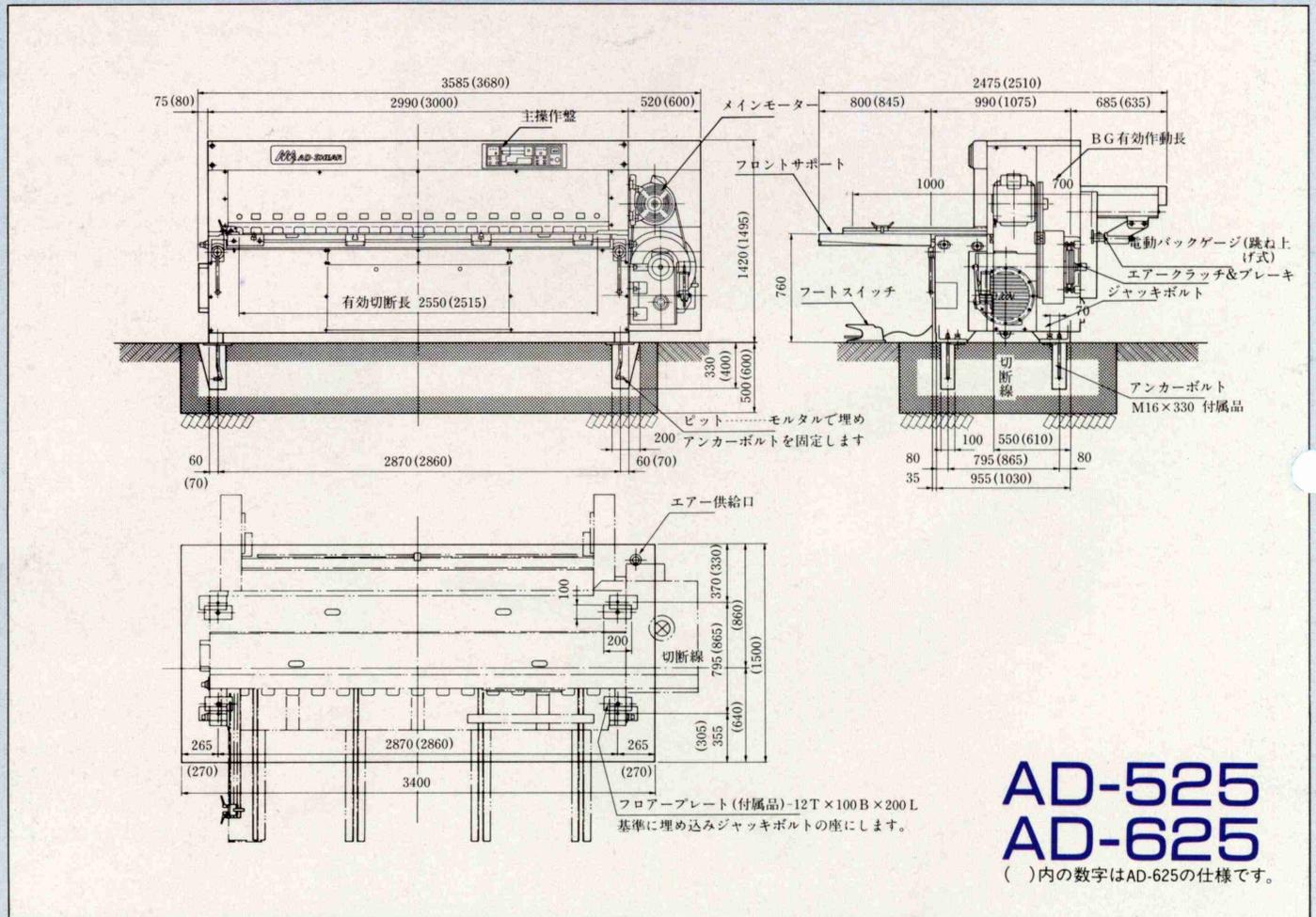
ブレードクリアランス調整は0.1mmの目盛が大きく、刻み込んであり、簡単でしかも確実に調整が行えます。

高性能クラッチブレーキ

すぐれた性能と実績で評価の高い西独製空圧コンビネーションクラッチブレーキを採用しています。



AD-SHEAR据付及び主要寸法



AD-525
AD-625
 ()内の数字はAD-625の仕様です。

AAA 株式会社 相澤鐵工所

- 本社・工場 ☎334 埼玉県川口市江戸1丁目16番10号
 電話 川口 (0482) (81) 3740番(代表)
 テレファックス川口 0482(82)4787
- 岩手工場 ☎029-42 岩手県胆沢郡前沢町南陣場8-4
 電話 (0197) (56) 3181番(代表)
 テレファックス (0197)(56)3183
- 名古屋営業所 ☎456 名古屋市中区平和1-15-8
 電話 (052) (331) 7307番
- 大阪営業所 ☎550 大阪市西区京町堀2-11-17
 電話 (06) (441) 2707~8番
- 広島営業所 ☎739-12 広島県高田郡向原町坂252-22
 電話 (082) (646) 2294番
- 九州営業所 ☎816 春日市大字須玖1402ロワールマンションアール春日406
 電話 (092) (582) 4488番
- 金沢営業所 ☎929-02 石川県石川郡美川町南町ヲ-6
 電話 (0762) (78) 5417番