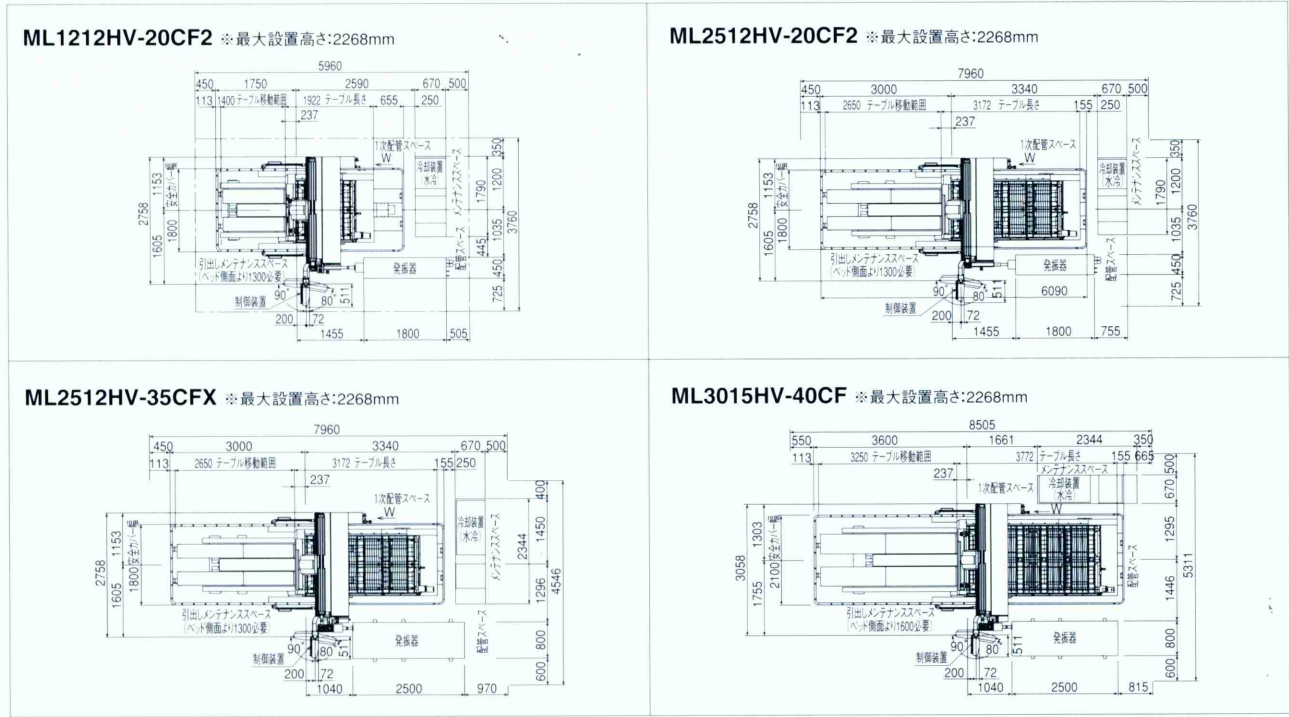


標準配置



加工機仕様

形名	ML1212HV	ML2512HV	ML3015HV
移動方式	ハイブリッド方式 (X軸:テーブル移動、Y軸:光移動)		
制御方式	X-Y-Z同時3軸 (Z軸扱い制御も可能)		
対象ワーク寸法*1 (mm)	1220×1220×16	2440×1220×16	3050×1525×16
ストローク	X軸*2 (mm)	1250 (+150)	3100 (+150)
	Y軸 (mm)	1250	
	Z軸 (mm)	300	
速度	早送り速度 (m/min)	最大50 (X、Y軸) (100%、任意、10% 3段階設定。任意:0~100%の範囲で設定可能)	
	加工送り速度 (m/min)	最大30	
精度	位置決め精度*3 (mm)	0.010/500 (X、Y軸)	
	線り返し精度*3 (mm)	±0.005 (X、Y軸)	
加工ガス圧切換装置	無段階切換 (有効範囲0.02~0.65MPa)		
加工ガス種類切換装置	3種切換		
加工ヘッド	レンズカードリッジ式手動焦点プリセットヘッド	レンズカードリッジ式手動焦点プリセットヘッド (発振器ML35CFX時は自動焦点プリセットヘッド)	
適合発振器	ML20CF2・ML40CF	ML20CF2・ML35CFX・ML40CF	
入力 (KVA)	5		
質量 (kg)	約6600	約7600	約9600

*1 対象ワーク寸法はワークリフトの能力を示します。加工能力は発振器の選択により異なります。

*2 加工範囲は()なしのストローク内です。(+150)はワーク搬出およびメンテナンス用としてのみ使用可能です。

*3 精度は加工機の機械精度を示しており、切断したワーク精度 (加工精度)とは異なります。加工精度は、材質、板厚、加工速度などにより変化します。

加工能力表

発振器	材質	アシストガス	板厚 (mm)												
			2	4	6	8	10	12	14	16	18	20	22	24	26
ML40CF	軟鋼 (SS400)	酸素	[加工可能]												
		標準窒素	[加工可能]												
	ステンレス (SUS304)	高圧窒素	[加工可能]												
		標準エア	[加工可能]												
	アルミニウム (A5052)	高圧エア	[加工可能]												
		高圧窒素	[加工可能]												
ML35CFX	軟鋼 (SS400)	酸素	[加工可能]												
		標準窒素	[加工可能]												
	ステンレス (SUS304)	高圧窒素	[加工可能]												
		標準エア	[加工可能]												
	アルミニウム (A5052)	高圧エア	[加工可能]												
		高圧窒素	[加工可能]												
ML20CF2	軟鋼 (SS400)	酸素	[加工可能]												
		標準窒素	[加工可能]												
	ステンレス (SUS304)	高圧窒素	[加工可能]												
		標準エア	[加工可能]												
	アルミニウム (A5052)	高圧エア	[加工可能]												
		高圧窒素	[加工可能]												

*上記加工能力表の記載値は、特定の条件の元での能力であり、検取条件は仕様書によります。

*被加工物は同一規格品であっても、表面状態や含有組成により加工性能・品質に差異を生ずる場合があります。

*加工形状により加工性能・品質に差異を生ずる場合があります。

*軟鋼 (SS400) t19mm以上の板厚については、中部鋼板製LS材 (レーザー切断用鋼板) 使用時の能力を記載しております。

Specification 仕様



加工能力表

発振器	材質	アシストガス	板厚 (mm)												
			2	4	6	8	10	12	14	16	18	20	22	24	26
ML40CF-R	軟鋼 (SS400)	酸素	[加工能力範囲]												
		標準窒素	[加工能力範囲]												
	ステンレス (SUS304)	高圧窒素	f190.5mm (f7.5") レンズ使用時												
		標準エア	f254mm (f10") レンズ使用時※												
	アルミニウム合金 (A5052)	標準エア	[加工能力範囲]												
		高圧エア	[加工能力範囲]												
高圧窒素		[加工能力範囲]													
ML30CF-R	軟鋼 (SS400)	酸素	[加工能力範囲]												
		標準窒素	[加工能力範囲]												
	ステンレス (SUS304)	高圧窒素※	f190.5mm (f7.5") レンズ使用時												
		標準エア	f254mm (f10") レンズ使用時※												
	アルミニウム合金 (A5052)	標準エア	[加工能力範囲]												
		高圧エア※	[加工能力範囲]												
高圧窒素※		[加工能力範囲]													
ML20CF3	軟鋼 (SS400)	酸素	[加工能力範囲]												
		標準窒素	[加工能力範囲]												
	ステンレス (SUS304)	高圧窒素※	[加工能力範囲]												
		標準エア	[加工能力範囲]												
	アルミニウム合金 (A5052)	標準エア	[加工能力範囲]												
		高圧エア※	[加工能力範囲]												
高圧窒素※		[加工能力範囲]													

*上記加工能力表の記載値は、特定の条件の元での能力であり、検収条件は仕様書によります。*被加工物は同一規格品であっても、表面状態や含有組成により加工性能・品質に差異を生ずる場合があります。
*加工形状により加工性能・品質に差異を生ずる場合があります。*軟鋼 (SS400) t19mm以上の板厚については、中部鋼板 (株) 製L5材 (レーザー専用鋼板) 使用時の能力を記載しております。※はオプション。

加工機仕様

形名		ML2512HVII	ML3015HVII	
移動方式		ハイブリッド方式 (X軸: テーブル移動、Y軸: 光移動)		
制御方式		X-Y-Z同時3軸 (Z軸微い制御も可能)		
諸元・性能	対象ワーク寸法 (mm)	2,440 × 1,220	3,050 × 1,525	
	テーブル搭載質量 (kg) *1	600	930	
	ワーク支持高さ (mm)	850		
	ストローク	X軸 (mm)	2,500	3,100
		Y軸 (mm)	1,250	1,550
		Z軸 (mm)	300	
	速度	早送り速度	XY軸 (m/min)	最大50
			Z軸 (m/min)	最大65
		最大加工送り速度 (m/min)	30	
	精度	位置決め精度	XY軸 (mm)	0.01/500
Z軸 (mm)			0.1/100	
繰り返し精度 (mm)		±0.005		
加工ヘッド		自動焦点プリセット加工ヘッド		
適合発振器		ML20CF3, ML30CF-R, ML40CF-R		
電源入力 (加工機単体) (kVA)		5		
質量 (加工機単体) (kg)		約7,600	約9,600	

*1: 発振器ML40CF-Rとの組合せ時

発振器仕様

形名		ML20CF3	ML30CF-R	ML40CF-R
励起方式		5D励起三軸直交形		
レーザー出力特性	定格出力 (W)	2,000	3,000	4,000
	ビームモード	低次 (TEM ₀₁ * 主成分)		
	出力安定度 (%)	±1以下 出力制御時 (対定格出力)		
	出力可変範囲 (%)	0~100		
レーザーガス組成		CO ₂ :CO:N ₂ :He = 8:4:60:28		
レーザーガス消費量 (ℓ/hr)		約1	約3	約3
電源入力 (発振器単体) (kVA)		33	60	63
外形寸法 (mm)		2,040 × 450 × 1,620	2,500 × 800 × 1,811	2,500 × 800 × 1,811
質量 (発振器単体) (kg)		約1,200	約2,200	
付属機能		ビームシャッター、可視光レーザー装置、高速/Vアワーセンサ標準装備		

冷却装置仕様

項目		仕様		
適合発振器		ML20CF3	ML30CF-R	ML40CF-R
水冷式冷却装置	形名	LCU10WIX	LCU12WIX	LCU20WIX
	電源入力 (冷却装置単体) (kVA)	18	20	25
	外形寸法 (mm)	1,790 × 735 × 1,722	1,790 × 735 × 1,722	2,350 × 735 × 1,722
	質量 (冷却装置単体) (kg)	約800	約800	約1,000
空冷式冷却装置	形名	LCU10AIX	LCU20AIX	LCU20AIX
	電源入力 (冷却装置単体) (kVA)	20	40	40
	外形寸法 (mm)	1,970 × 1,010 × 2,027	2,980 × 1,010 × 2,027	2,980 × 1,010 × 2,027
	質量 (冷却装置単体) (kg)	約800	約1,100	約1,100

制御装置仕様

形名	LC30BV
CPU	64ビット
表示装置	(タッチパネル式) 15型TFT
ハードディスク装置 ユーザ記憶容量 (GB)	20
プログラム入力方式	画面作成、USB (Ver.1.1)、イーサネット
運転方式	メモリ運転、HDダイレクト運転