

仕様

Specifications

機械仕様

項目		MB-46VA [VAE] MB-46VB [VBE]	MB-56VA MB-56VB	MB-66VA MB-66VB	
移動量	X軸(ラムサドル左右)	mm	560 [762]	1,050	1,500
	Y軸(テーブル前後)	mm	460	560	660
	Z軸(主軸頭上下)	mm	460		660
	テーブル上面~主軸端面	mm	150~610		150~810
テーブル	作業面の大きさ	mm	760×460 [1,000×460]	1,300×560	1,530×660
	床面~テーブル上面	mm	800		850
	最大積載質量	kg	500 [700]	900	1,500
主軸	主軸回転速度	min ⁻¹	8,000 (15,000)・20,000・25,000・35,000 (注1)		
			6,000 (12,000)		
	主軸交換レンジ数		無段		
	主軸テーパ穴		7/24 テーパ No.40 (7/24 テーパ No.40、HSK-A63、HSK-A63、HSK-F63)		
			7/24 テーパ No.50 (7/24 テーパ No.50)		
主軸軸受内径	mm	φ70 (φ70、φ70、φ60、φ60) φ90 (φ90)			
送り速度	早送り速度	m/min	X・Y : 40 Z : 32		
	切削送り速度	m/min	X・Y・Z : 32		
電動機	主軸用電動機	kW	VAC11/7.5 (22/18.5、30/22、15/11、15) VAC11/7.5 (26/18.5)		
		送り軸用電動機	kW	X・Y・Z : 4.0	X・Y・Z : 4.4
自動工具 交換装置	ツールシャンク形式		MAS BT.40 (HSK)		
			MAS BT.50 (HSK)		
	プルスタッド形式		MAS 2 (—)		
			MAS 2 (—)		
	工具収納本数	本	20 (32 [48]) 48本は46VAE・56VA・66VAで対応		
	工具最大径(隣接有)	mm	φ90		
			φ100		
			φ125		
	工具最大径(隣接無)	mm	φ125		
			φ152		
工具最大長さ	mm	300	400		
		8	8		
工具最大質量	kg	12	12 (15)		
最大工具質量モーメント	N・m	7.8 [8kg×100mm]			
		15.3 [12kg×130mm]		15.3 (19.1) [12(15)kg×130mm]	
工具選択方式		メモリアンダム			
機械の大きさ	機械の高さ	mm	2,746		3,295
	所要床面の大きさ	mm	1,970 (※2,020) [2,200] ×2,805	2,510×3,100	2,940×3,265
	機械質量	kg	6,000 [6,300]	7,500	11,000
		6,200 [6,500]	7,700	11,200	

※は46VB

(注1) MB-66VAは、35,000min⁻¹対応不可

()は特別仕様

