

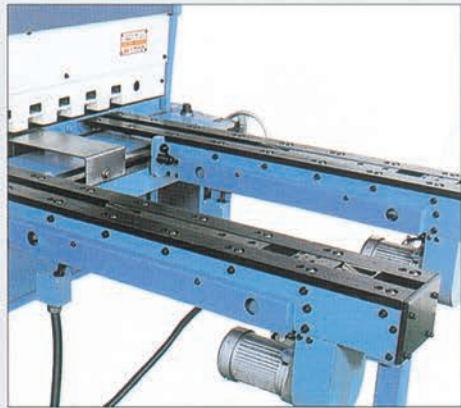
## オプション

### ▶ NCフロントゲージ

100工程メモリによる多様できめ細かな寸法設定が可能。0.1mm単位で100工程までプリセットできます。またストッパーは自動位置決め、サイクル運転がOK。このため、確実なトリミング作業、累積誤差のない高精度作業を実現します。さらに、フリースローボール埋め込みで、移動・旋回も軽くスムーズです。

#### NC FRONT GAUGE

Many kinds and various ways of measurements are possible by 100 points memory.  
100 processes are presettable with 0.1mm increment.  
Multiple process cycle operation is possible by automatic positioning of stopper.  
As the plate is measured always from the blade line, it has no accumulated error.  
Work plate handling is light and smooth by free bearings.

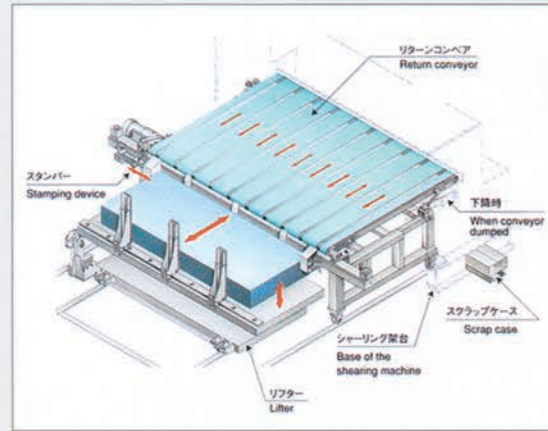


### ▶ リターンコンベア (集積リフター付)

コンベアがバスラインでワークシートを支え、高精度切断を実現します。また、リターン機能で切断材をテーブル側に戻すことができ、作業に便利です。さらに、自動リフターで落下距離を小さく一定に保ち、製品の反転やキズを最小に低減。スクラップや耳きりもダンパーで分離します。

#### RETURN CONVEYOR WITH PILLING LIFTER

Conveyor supports sheet from sagging at the pass line to cut accurate. The cut sheet returns back to table by the return function and it is convenient to handle in front.  
Automatic lifter keeps dropping height shorter and constant to avoid scratch by edge of plate and also turning over of plate.  
Scrap and trimming edge can be separated by dumper.

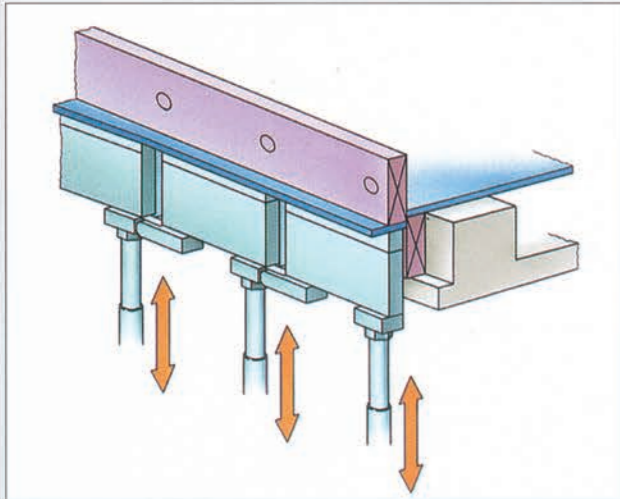


### ▶ 逆板押さえ装置

狭い幅を切断する際に材料を上刃に押しつけながら切断し、ボウ、ツイスト、キャンバーを少なくします。

#### INVERSE CLAMPING DEVICE

It holds the material by pushing to the upper blade during cutting. When cutting narrow strips, it is effective to reduce bow, twist and camber of the work plate to a considerable extent.

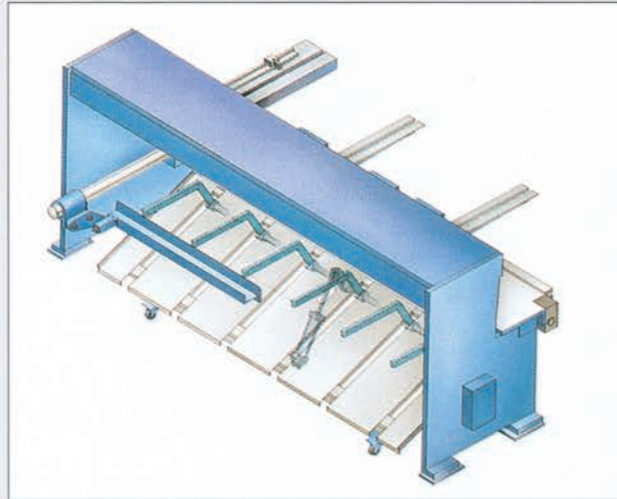


### ▶ シートサポートDA型

薄板、幅広材料を支持し、高精度切断する汎用シートサポート。エアシリンダーで自動昇降します。

#### SHEET SUPPORT TYPE DA

A versatile sheet support is capable to support and accurately cut thinner and wider plate. The arms are lifted automatically by air cylinder.



株式会社 相澤鐵工所

AIZAWA TEKKOSHO LTD.

〒334-0074 埼玉県川口市江戸1丁目16番10号

Tel:048-281-3740 Fax:048-282-4787

<http://www.aaa-aizawa.co.jp>

E-mail:kawaguchi@aaa-aizawa.co.jp

工場・営業所

岩手工場 〒029-4205 岩手県奥州市前沢南陣場8-4

TEL. (0197) 56-3181 FAX. (0197) 56-3183

名古屋営業所 〒465-0093 名古屋市名東区一社3丁目90 チサンマンション一社201号

TEL. (052) 734-3537 FAX. (052) 734-3538

大阪営業所 〒578-0911 大阪府東大阪市中新開1丁目4番28号

TEL. (072) 968-8665 FAX. (072) 960-0335

広島営業所 〒732-0828 広島県広島市南区京橋町1-7-208号室

TEL. (082) 909-2898 FAX. (082) 909-2879



# AST シリーズ Mechanical Squaring Shear

## AAA伝統の切れ味に一層の研ぎ!

金属板以外のゴム、合成樹脂等々の切断にも巾広く対応。

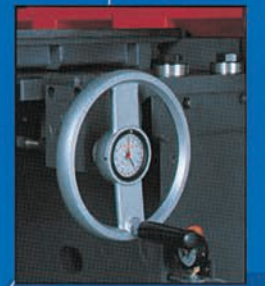
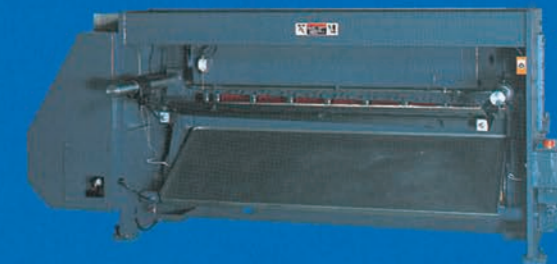


驚異的な剛性を持つ一体構造のメインフレーム  
小さなレーキ角で製品のソリ・ネジレを最小限に



#### オートバッグゲージ

- 1工程プリセットNC位置決め
- 3m/minの高速位置決め
- 自動プルバック機能装備
- 手動はね上げで巾広材料対応



#### ワンタッチクリアランス

- 0.05mmの目盛りで簡単調整
- ブレードは耐久性の優れた四方刃
- 新聞紙一枚を全長で切断するギロチン式ラム摺動面

#### 静かでパワフルな駆動機構

- コンパクトで静かなウォーム減速機
- クラッチ、ブレーキはコンビネーションタイプ

#### シートホルダー油圧式

- 強力確実油圧式シートホルダー



株式会社 相澤鐵工所





## 仕様 / SPECIFICATIONS

### 厚さ 4.5~6.5mm



AST-625

型式	Model	AST512	AST520	AST525	AST531	AST540	AST612	AST620	AST625	AST631	AST640	
板厚 (SS400)	Thickness [mm]	4.5						6.5				
		引張り強さ Tensile strenght 450N/mm										
長さ	Length [mm]	1280	2050	2550	3100	4050	1280	2050	2550	3100	4050	
毎分行程数	Stroke per minute [SPM]	65	60		50	40	55	50			40	
レーキ角	Rake angle	1°20'			1°10'		1°20'			1°10'		
刃の形式	Blade type	四方刃 Four-edged blades										
クリアランス調整	Clearance adjustment	ワンタッチハンドル操作、テーブル移動式 Blade clearance adjustment by handle, method of table moving										
油圧板押さえ	Hydraulic holddowns	8	12	14	16		8	12	14	16		
同能力	Holddown pressure [N]	27720	41580	48510	55440		38800	58200	67900	77600		
同パット径	Diameter of pad [mm]	60(刃先からパット中心までの距離 40mm) The distance between edge of blade and the center of psd:40mm										
減速方式	Transmission	1段ウォーム減速 Single stage worm reduction										
クラッチ	Clutch	エアリリースド単板ディスククラッチ Air released single disk cluch										
ブレーキ	Brake	スプリングクローズド単板ディスクブレーキ Spring closed single disk brake										
動作種類	Operation mode	一工程、切、連続一工程、寸動 One stroke, Off, Continuous one stroke, inching										
光ゲージ	Light gauge	55W ハロゲンランプ Halogen lamp, 2~5 bulbs										
潤滑	Lubrication	手動レバー式 Manual grease lubrication, centralized										
主電動機	Main motor [kW(4P)]	3.7	5.5			7.5	5.5		7.5		11	
バックゲージ	Back gauge	オートバックゲージ ANAK-1H 1ポイントNCメモリー 0.1mmカウンター表示 手動ハネ上げ式 Auto-back gauge ANAK-1H, 1 point NC memory with 0.1mm display on counter & manual swing up										
同有効長	Back gauge effective length [mm]	9~700			9~1000		9~700			9~1000		
同作動速度	Back gauge speed [mm/min]	3000										
同電動機	Back gauge motor [kW]	0.75kW~4p										
フロントサポート	Front support	1000mmマイクロストッパー付 With micro stopper										
		2		4		2		4		4		
テーブルフェース	Table face	2	3	4	5	6	2	3	4	5	6	
同高さ	Table height [mm]	800				900	800				900	
サイドゲージ	Side gauge [mm]	1000mm スケール、マイクロストッパー With scale and stopper										
コンプレッサ容量	Compressor capacity [kW]	1.5									2.2	
空気圧	Air source [MPa]	More than 0.54 (5.5kg/cm <sup>2</sup> )										
総重量	Machine weight [kg]	3500	4300	5000	6600	12110	3600	4900	6100	7500	12690	
標準付属品	Standard accesories	オートバックゲージ ANAK-1H ワンタッチクリアランス調整機構 フロントサポート サイドゲージ(1) アンカーボルト(4) フロアピース(4) 標準工具				Auto back gauge ANAK-1H One touch clearance adjustment device Front support Side gauge (1) Anchor bolts (4) Floor pieces (4) Standard tools						
オプション	Special accesories	NCフロントゲージ 長尺フロントサポート サイドゲージ(長尺) NCサイドゲージ DA型シートサポート リターンコンベア(集積リフター付き) ショートリターンコンベア 逆板押さえ タッチ式自動切断装置 NCクリアランス調整装置 バックゲージ延長 バックゲージ自動ハネ上げ 電動給油装置				NC front gauge Long type front support Side gauge (long type) NC side gauge Sheet support type DA Return conveyor with pilling lifter Short return conveyor Inverse clamping device for work sheet Automatic cutting device by touch sensors Motorized adjustment of blade clearance Back gauge extention Swing up back gauge Automatic lubrication device						



NCクリアランス

※機械の改良に伴い予告なく変更することがあります。 Specifications are subject to change without prior notice.  
 ※コンプレッサ容量等はシャー本体のみを前提としています。 Compressor capacity will be calculated on the basis of main shear only.  
 ※最終仕様は別途各仕様書を確認下さい。 Please reconfirm each specification for each machine by another official specification documents.

### 厚さ 10~16mm



AST-1013H



AST-1325

型式	Model	AST1013H	AST1020H	AST1313H	AST1320H	AST1025	AST1031	AST1325	AST1331	AST1620	AST1625	AST1631	AST1340
板厚 (SS400)	Thickness [mm]	10	10	13	13	10	10	13	13	16	16	16	13
		引張り強さ Tensile strenght 450N/mm											
長さ	Length [mm]	1280	2030	1280	2030	2530	3080	2530	3080	2030	2530	3080	4050
毎分行程数	Stroke per minute [SPM]	60						28~32				23~27	
レーキ角	Rake angle	1°50'											
カブリ角	Ram inclination angle	1°30'											
刃の形式	Blade type	四方刃 Four-edged blades											
クリアランス調整	Clearance adjustment	ワンタッチハンドル操作、テーブル移動式 Blade clearance adjustment by handle, method of table moving											
油圧板押さえ	Hydraulic holddowns	7	10	7	10	11	13	11	13	9	11	13	17
同能力	Holddown pressure [N]	58346	83351	118565	169378	105800	125000	190000	225000	20900	256000	302800	350000
同パット径	Diameter of pad [mm]	60/70(刃先からパット中心までの距離 70/80mm)The distance between edge of blade and the center of psd:70/80mm											
減速方式	Transmission	1段ウォーム減速 Single stage worm reduction											
クラッチ	Clutch	エアリリースド単板ディスククラッチ Air released single disk cluch											
ブレーキ	Brake	スプリングクローズド単板ディスクブレーキ Spring closed single disk brake											
動作種類	Operation mode	一工程、切、連続一工程、寸動 One stroke, Off, Continuous one stroke, inching											
光ゲージ	Light gauge	ハロゲンランプ Halogen lamp, 2~6 bulbs											
潤滑	Lubrication	集中給油 Automatic grease lubrication, centralized by ram movement											
主電動機	Main motor [kW(4P)]	7.5	11	11	15	15	18.5	18.5	18.5	18.5	30		
バックゲージ	Back gauge	オートバックゲージ ANAK-1H 1ポイントNCメモリー 0.1mmカウンター表示 手動ハネ上げ式 Auto-back gauge ANAK-1H, 1 point NC memory with 0.1mm display on counter & manual swing up											
同有効長	Back gauge effective length [mm]	9~700						9~1000					
同作動速度	Back gauge speed [mm/min]	3000											
同電動機	Back gauge motor [kW]	0.75											
フロントサポート	Front support	1000、マイクロストッパー付 With micro stopper											
		2		4		5		4		5		4	
テーブルフェース	Table face	3	4	3	4	2	3	2	3	2	3		
同高さ	Table height [mm]	900											
サイドゲージ	Side gauge [mm]	1000mm スケール、マイクロストッパー With scale and stopper											
油圧ポンプ	Hydro pump	可変容量型ピストンポンプ Variable displacement piston pump											
ポンプモーター	Pump motor [kW]	3.7											
タンク容量	Tank capacity [ℓ]	75											
コンプレッサ容量	Compressor capacity [kW]	2.2						3.7					
空気圧	Air source [MPa]	More than 0.54 (5.5kg/cm <sup>2</sup> )											
総重量	Machine weight [kg]	6250	7420	6330	7850	9330	11600	10400	12500	10700	14000	15000	22000
標準付属品	Standard accesories	オートバックゲージ ANAK-1H ワンタッチクリアランス調整機構 フロントサポート サイドゲージ(1) アンカーボルト(4) フロアピース(4) 標準工具				Auto back gauge ANAK-1H One touch clearance adjustment device Front support Side gauge (1) Anchor bolts (4) Floor pieces (4) Standard tools							
オプション	Special accesories	NCフロントゲージ 長尺フロントサポート サイドゲージ(長尺) NCサイドゲージ DA型シートサポート リターンコンベア(集積リフター付き) 逆板押さえ タッチ式自動切断装置 NCクリアランス調整装置 バックゲージ延長 バックゲージ自動ハネ上げ 電動給油装置(Hシリーズは標準)				NC front gauge Long type front support Side gauge (long type) NC side gauge Sheet support type DA Return conveyor with pilling lifter Inverse clamping device for work sheet Automatic cutting device by touch sensors Motorized adjustment of blade clearance Back gauge extention Swing up back gauge Automatic lubrication device							



タッチ式自動切断

※機械の改良に伴い予告なく変更することがあります。 Specifications are subject to change without prior notice.  
 ※コンプレッサ容量等はシャー本体のみを前提としています。 Compressor capacity will be calculated on the basis of main shear only.  
 ※最終仕様は別途各仕様書を確認下さい。 Please reconfirm each specification for each machine by another official specification documents.