

1. 本機の仕様

	項 目	単 位	NSG-64H	
能力, 容量	テーブル作動面の大きさ	mm	600×400	
	テーブル移動量(左右)	mm	660	
	テーブル移動量(前後)	mm	440	
	テーブル上面から標準砥石面までの距離	mm	345	
	加工物最大重量	kg	550	
テーブル	作業面の大きさ(長さ×巾)	mm	600×400	
	T 溝 (呼び寸法×列数)	mm×N	14- 3	
	左右送り速度変換数		無 段	
	左右送り速度	m/min	1-20	
サドル	ハンドル1回転につき (前後送り)	mm	3	
	マイクロカラー1目盛りにつき(前後送り)	mm	0.01	
	前後送り量変換数		無 段	
	前後送り量(毎行程)	mm	3-20	
	前後早送り速度	m/min	2- 5	
砥石車	砥石の大きさ(外径×巾×内径)	mm	305×19~32×76.2	
	回転速度(無負荷)	50Hz	r p m	1400
		60Hz	r p m	1700
砥石頭	早送り速度(上, 下)	50Hz	m/min	300
		60Hz	m/min	350
切込送り量	ハンドル1回転につき	mm	1	
	マイクロカラー1目盛りにつき	mm	0.0025	
	自動切込み量	mm	0.0025~0.04	
電動機	砥石軸駆動用	KW-P	2.2- 4	
	油圧ポンプ駆動用	KW-P	1.5- 4	
	上下早送り駆動用	KW-P	0.1- 4	
	吸塵, 冷却装置駆動用	KW-P	※ 0.5- 2	
機械の大きさ	機械の高さ	mm	1960	
	正味重量	kg	2400	
	所要床面積	mm	2760×2100	

※印は特別仕様