

2章 仕様

機械本体・サービスタンクの仕様を掲載しています。

1. 機械本体と電源仕様

●機械部

1) テーブル寸法(幅×奥行き)	400 × 450	mm
2) X軸移動距離	300	mm
3) Y軸移動距離	400	mm
4) Z軸移動距離	300	mm
5) W軸移動距離(手動)(NC制御:オプション)	230	mm
6) 最大加工物質量	200	kg
7) 最大加工物寸法(幅×奥行き×高さ)	400 × 450 × 300	mm
8) 電極装着可能径	φ0.25 ~ φ3.0	mm
9) ガイド下面からテーブル上面までの距離	70 ~ 300	mm
10) 機械寸法(幅×奥行き×高さ)	1,425 × 1,120 × 2,080	mm
11) 機械据え付け寸法(幅×奥行き) (メンテナンススペース含まず)	1,425 × 1,620	mm
12) 機械本体質量	850	kg
13) エア圧力	0.5	MPa
14) 電気容量	3相 50/60Hz 4.0	kVA

●サービスタンク部

1) 外形寸法(幅×奥行き×高さ)	706 × 436 × 1,350	mm
2) 加工液	VITOL-KS	
3) 質量(乾燥時)	110	kg
4) タンク容量	100	L
5) 加工液濾過方式	ペーパーフィルタ交換式 HF-17(内圧式)	
6) 高圧ポンプ	3相 200/220V 0.75	kW
7) 高圧ポンプ最高液圧	8	MPa

●AEF(自動電極供給装置部)

1) 使用電極パイプ径	φ0.5~φ3.0	mm
2) 使用電極長さ	300	mm
3) 電極収納本数	電極径により異なる φ0.5...約40本 φ1...約25本 φ2...約15本 φ3...約5本	

2. 機械本体の主要寸法(姿図)
 2-1 標準仕様

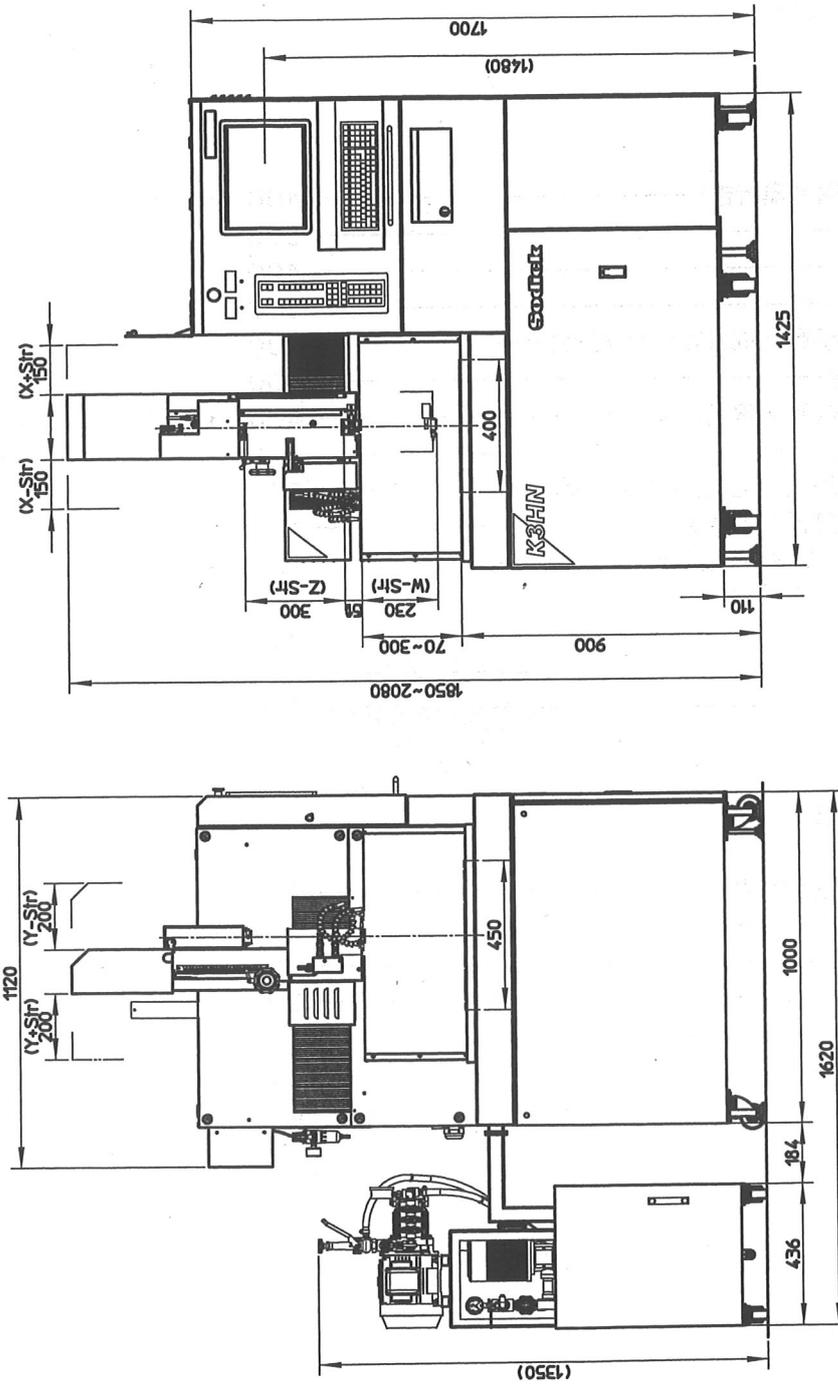
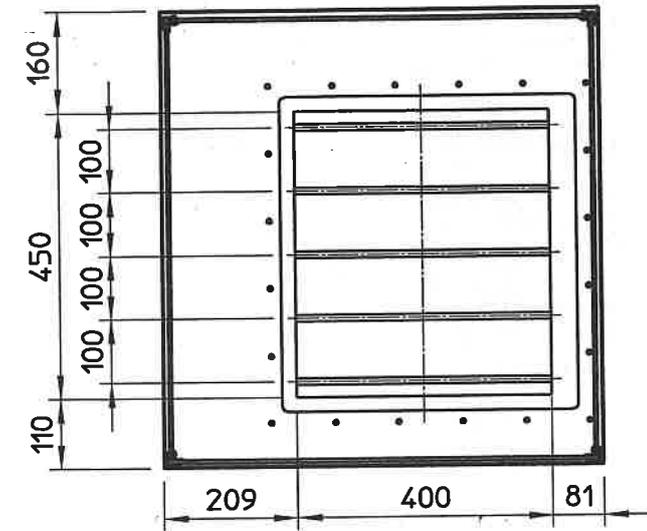
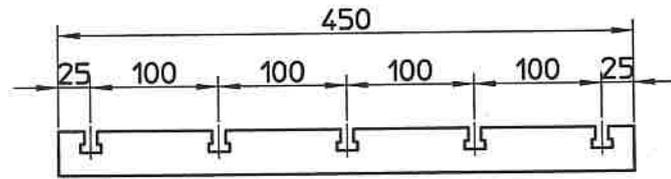


図 2-1 姿図(標準仕様)

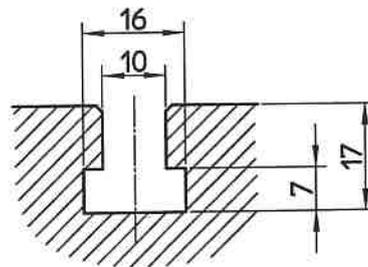
3. 作業台寸法概略図



Front



作業テーブル詳細



T溝部詳細図

図 2-3 作業台寸法概略図