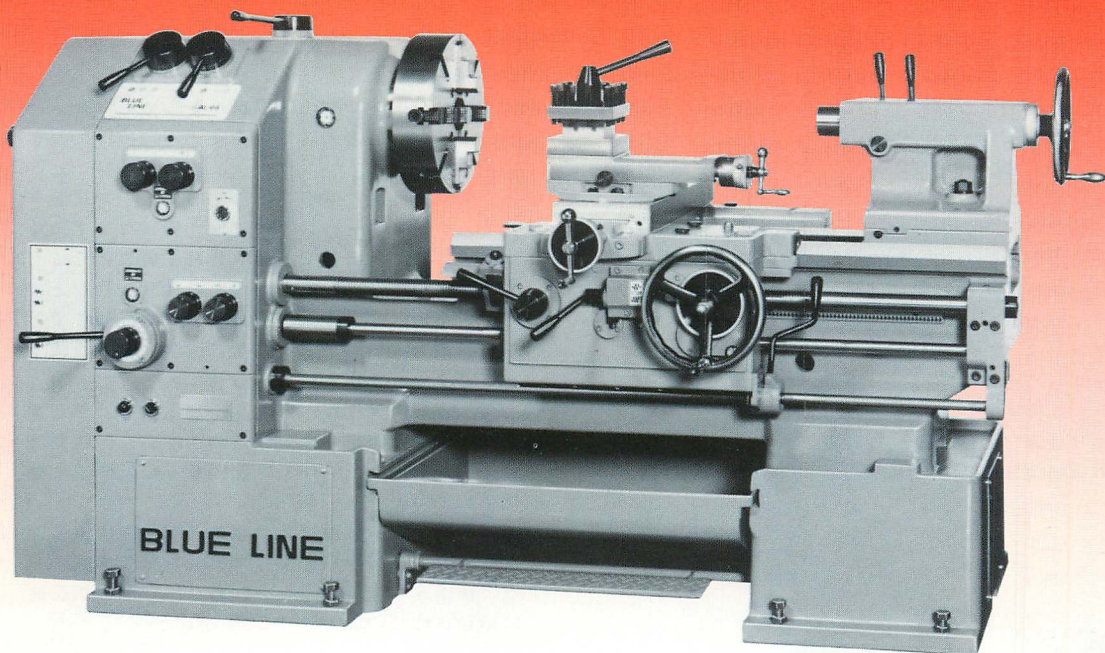


AL-6A 型 強力精密旋盤



■主要寸法

仕様項目	型式	AL-6A	AL-6A-85	AL-6A-120
能力・容量	ベッド上の振り (mm)		520	
	往復台上の振り (mm)		295	
	切落し上の振り (mm)		770	
	心間最大距離 (mm)		800	
	面板端面からの切落し幅 (mm)		90	
主 軸	主軸端	JIS A1-6	JIS A2-6	社内規格
	テーバー穴	$\phi 65 \times 1/20$	$\phi 90 \times 1/20$	$\phi 126 \times 1/20$
	貫通穴径 (mm)	60	85	120
	センター (M.T)		No. 4	
	回転速度および変換数 (rpm)	28~1210	12段	24~1000 12段
往 復 台	横送り台の移動量 (mm)		330	
	刃物台の移動量 (mm)		180	
	縦送り量および変換数 (mm/rev)		0.07~2.16	40種
	横送り量および変換数 (mm/rev)		0.03~0.96	40種
ね じ 切 り	親ネジ (直径×ピッチ) (mm)		38×6 または 4山/吋	
	メートルねじ (mm)		1~7	19種
	インチねじ (山/吋)		4~28	24種
心 押 台	心押軸の直径 (mm)		66	
	心押軸のテーバー穴 (M.T)		No.4	
	心押軸の移動量 (mm)		170	
ベ ッ ド	長さ (mm)		1910	
	幅 (mm)		400	
電 動 機	主軸電動機 (KW-P)		3.7-4	5.5-4
機械の大きさ	全長×全幅×全高 (mm)		2330×1010×1245	2330×1080×1265
	概重量 (kg)		1800	

■主軸回転速度 (r.p.m)

AL-6A	28	40	55	75	110	150	220	315	445	600	860	1,210
AL-6A-85												
AL-6A-120	24	34	48	62	90	125	185	270	380	495	710	1,000

■ AL-6A型の特長

- ①主軸台……主軸は3点支持方式で、前部・中間は精密級テーパローラーベアリング各1個、後部は精密級ローラーベアリングを使用しています。またベアリング他、すべて強制給油されていますので静粛円滑な運転が行なわれます。また主軸穴60 μ mは前部100 μ m、中間95 μ m、後部90 μ m、主軸穴85 μ mは前部120 μ m、中間110 μ m、後部105 μ m、主軸穴120 μ mは前部165.1 μ m、中間158.75 μ m、後部140 μ mです。
- ②主軸駆動……脚内に組込まれた電動機より4本のVベルトを介して主軸台第一軸上のVプーリーに伝動され、主軸台内の速度変換歯車およびバックギヤを経て広範囲な12段変速が行なえます。
- ③ブレーキ……脚部に取付けてあるブレーキペダルを踏むことによりリミットスイッチにて電源を切り、急停止を行ないます。
- ④送り装置……正送り、逆送り、左右、前後に48種の切削条件に応じた送り量が得られます。
- ⑤ベッド……ベッド巾は400 μ mで安定性に富み、高周波焼入後、精密湿式研削盤にて仕上げられ、強固な箱足と相まって剛性耐用性は高く、最高の精度を保ちます。
- ⑥エプロン……重切削の荷重がかかってもワンレバーにより左右前後の送りが簡便正確に操作できます。
- ⑦ネジ切り……送り歯車箱は密閉形ノルトン式歯車箱で、タンブラーハンドルは操作容易なダイヤル式です。また、掛替歯車を取り替えることなく、インチネジ、メートルネジのネジ切りが行なえます。親ネジは耗、6 μ m・吋、4山の2種類です。
- ⑧安全装置……カラーを任意の位置にセットすることにより長手送りは停止します。
- ⑨心押台……ドリル、センター加工時に、また重切削時にも、固定力に充分の剛性があり、円筒部分の焼入ホーニング仕上げと併せ一段と向上、強化されています。
- ⑩潤滑機構……主軸台はトロコイドポンプによる強制潤滑、送り歯車箱およびエプロンは飛沫式、また、横送りネジは油槽の中にあり、ベッド摺動面に給油されています。

■ 標準付属品

AL-6A型	AL-6A-85型	AL-6A-120型
●14時インデンドチャック(直付)……1個	●10時スクロールチャック……………1個	●14時スクロールチャック……………1個
●センタースリーブ……………1個	●10時スクロールチャック用プレート…1個	●14時スクロールチャック用プレート…1個
●レースセンター……………2個	●センタースリーブ……………1個	●センタースリーブ……………1個
●固定振止(20~150mm) ……1個	●レースセンター……………2個	●レースセンター……………2個
●工具箱……………1式	●固定振止(20~150mm) ……1個	●面板(550mm) ……1個
	●工具箱……………1式	●工具箱……………1式

■ 特別付属品

- 面板(400mm・550mm・770mm)
- 固定振止(100~240mm・170~300mm)
- 移動振止(15~100mm・125~200mm)
- 各種チャックおよびプレート
- テーパー削り装置
- 油圧倣い装置
- 対向刃物台
- 定寸装置(ドロップウォーム方式)
- 切削油装置


■ 特別注文

- 50mm心上
- 刃物台ストローク300mm

備考：本表記載の仕様および寸法は性能向上のため予告なしに変更することがあります。

8911E0003

代理店

BLUE-LINE  株式会社 **ブルーライン工業**

本社 〒780 高知市一宮3-8-6-6-1 TEL(0888)45-0671 FAX(0888)45-0695
 東京営業所 〒116 東京都荒川区西尾久1-25-1 (横関ビル202号) TEL(03) 893-2493 TEL(03) 893-1754
 大阪営業所 〒591 堺市南花田町1-6-3-9番地 TEL(0722)53-6784 FAX(0722)53-6765
 名古屋営業所 〒465 名古屋市中区東区極楽3丁目53番地(ハynes扇202号) TEL(052)702-3230 FAX(052)702-3262