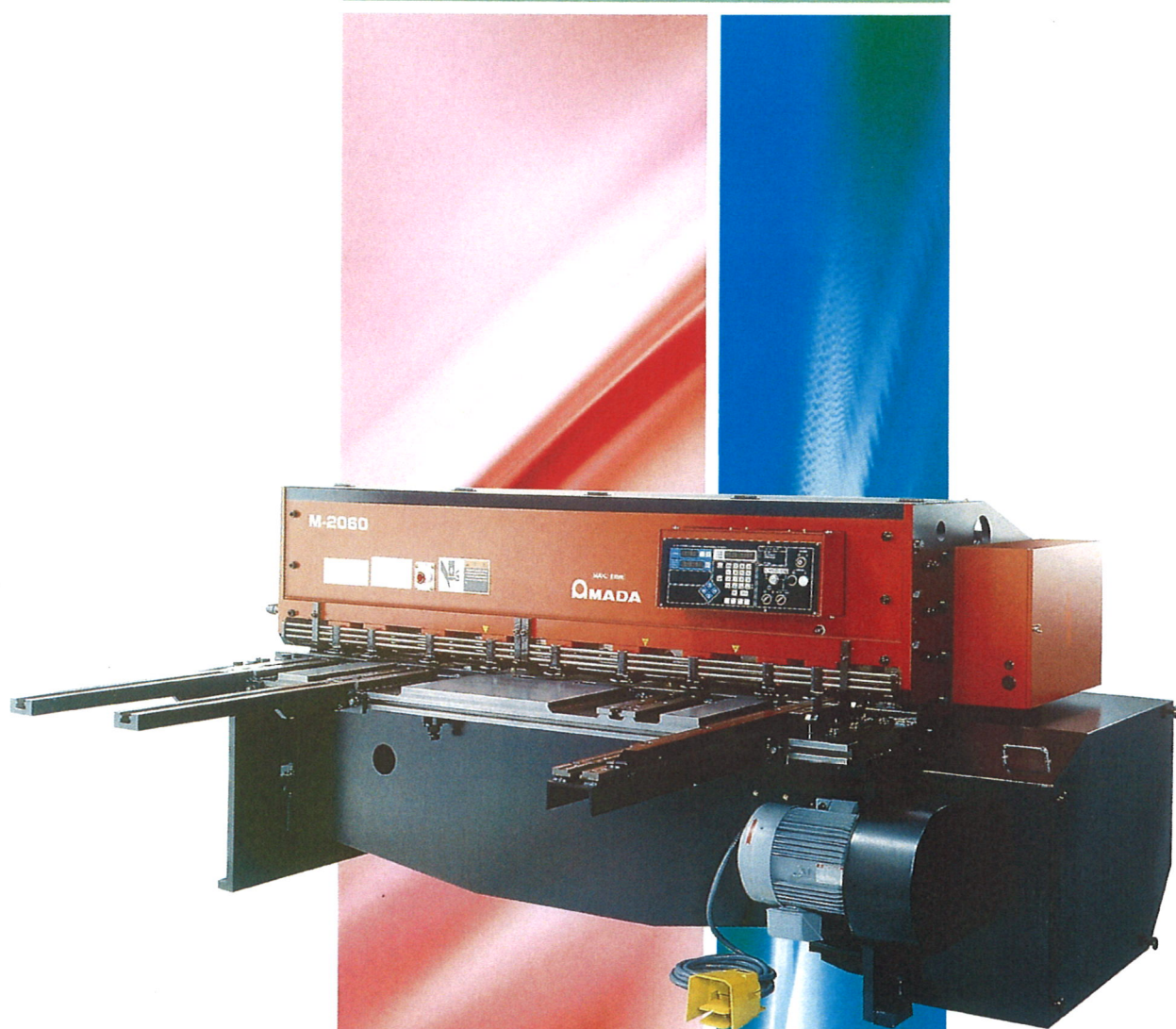


MECHANICAL GIB SLIDE SHEAR

M-2060

メカニカル・ギブスライドシャー



AMADA
人にやさしくシステムアップ

M-2060

高剛性と安全性を考えた設計

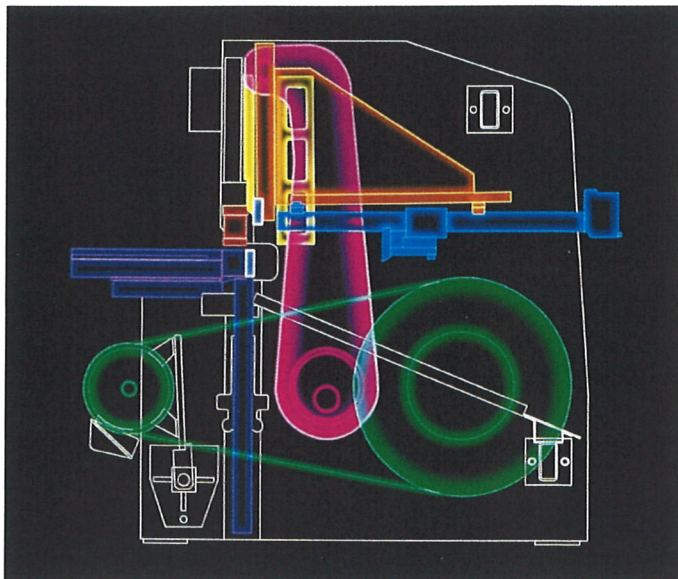
フレームは加工時の高い安定性を誇る鋼板組立構造です。駆動部は機械下部に設置したアンダードライブ方式を採用、よりよい作業のための各種安全性を考慮した装置も充実しています。

騒音・振動にも対応、電磁摩擦式クラッチブレーキ

クラッチブレーキは電磁摩擦式の採用により、切断時の衝撃を少なくし、作動音も低レベル（無負荷時67ホン以下）です。

高精度・高効率加工を容易にする標準装備

- 自動切断機能により同一寸法の多量切断に威力を発揮します。
 - ケガキ合わせが容易なライトビーム。
 - シム調整が不要なジャッキボルト式ブレードクリアランス。
 - 独立式の油圧板押さえ。
 - 段取り時間の大幅短縮。マイコン制御・テンキー式バックゲージ。最大100ステップの切断寸法をテンキー入力でき、設定値は0.1mm単位で表示。
- 数々の充実した機能で作業効率をアップします。



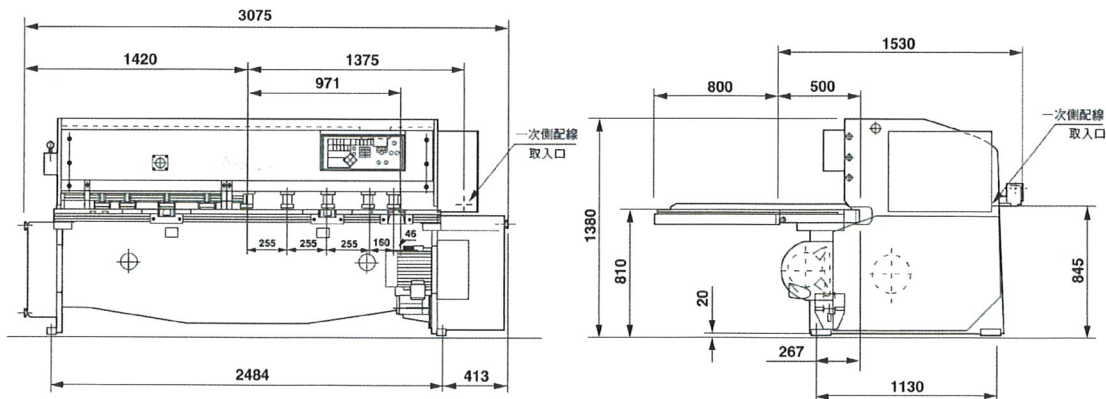
▲イメージ図

仕様

切板 断厚 能力 (mm)	普通鋼 (引張り強さ 45kg/mm ² 相当)	6.5	ストローク数 (s.p.m.)	60
	ステンレス (引張り強さ 60kg/mm ² 相当)	4.0	板押さえ 方式	油圧式分割ユニット
	アルミ (引張り強さ 25kg/mm ² 相当)	9.0	ユニット数 (個)	9
	長さ (サイドゲージ基準mm)	2000	クラッチ・ブレーキ方式	電磁式
	ブレード型式 (上刃・下刃)	四方刃	メインモーター (kW)	5.5
	ギャップ深さ (mm)	65	バックゲージモーター (kW)	0.4
シャア角 (度'分')		1° 28'	オート バックゲージ 測長範囲 (mm)	10~700
			移動範囲 (mm/60Hz)	1800
			ケガキ用ライトビーム (W×本)	40×2
			機械重量 (kg)	4700

※本仕様ならびに外観・装備は改良等のため予告なく変更する場合があります。

寸法図



株式会社 アマダ

〒259-11 神奈川県伊勢原市石田200 TEL(0463)96-1111(代)
板金機械事業部 TEL(0463)96-3315(直)



このカタログはリサイクルペーパーを使用しています。
アマダ自然環境保護委員会

9672-C-00