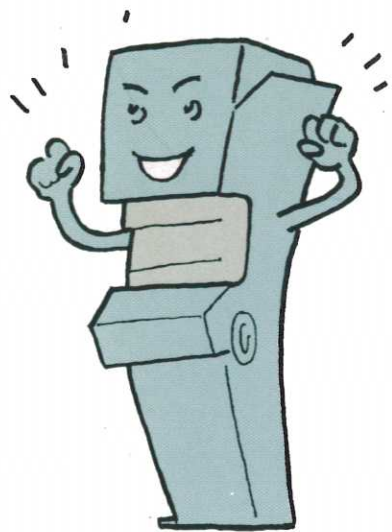




COMPACT BENDER SERIES

CB-シリーズ

CB-83(8トン、10トン仕様)

カンタン 仕様。

座りながらラクラク作業。誰にでも操作可能なコンパクト・マシン。

ラク仕様。

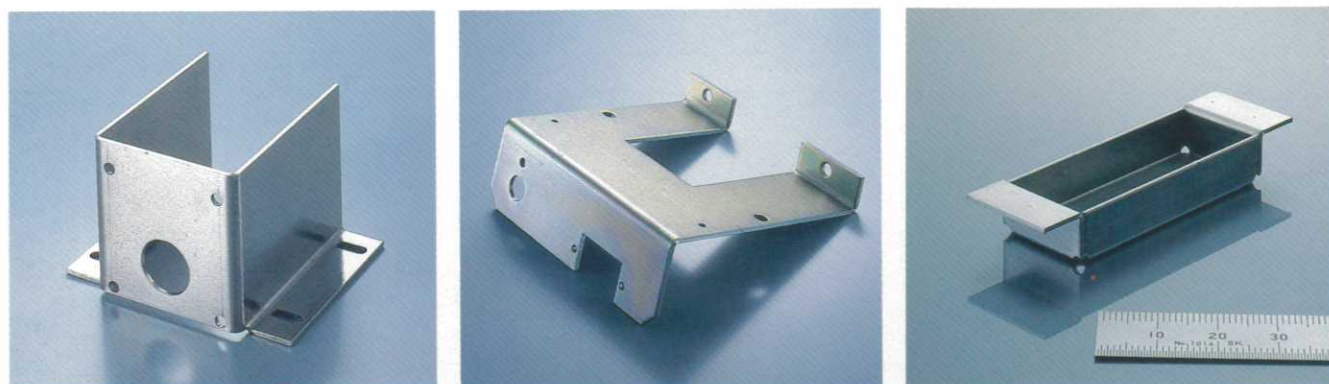


COMPACT BENDER SERIES

小物曲げ、おてのもの。 しかも、高能率が自慢です。

人と人のいい関係は、何といても相性。モノづくりもこれと同じ。たとえば、小物曲げには小物専用マシンが、息もぴったり合ってベストです。大きな機械で小さな曲げを行うと、金型の段取り時間だけでもばかにならない損失。この段取り時間は、製品単価に付加できないものだけに、その時間短縮が不可欠。そこでぜひ、おすすめしたいのが、マイクロバックゲージを加えて、さらに充実したCBシリーズ(8t・10t/5タイプ)です。小物曲げ、中・少量生産はおてのもの。小柄ながら持ち前のパ

ワーで、曲げ加工を次々と機敏にこなします。そのうえ、長時間の作業も座ったままでラクラク。誰でも、簡単に使えるシンプル設計です。低価格のうえ、小さなボディに実力をフル装備したアマダのオリジナル商品「コンパクト・ベンダー」。熟練工不足、短納期を要求される昨今、工場に一台、ぜひこんな“高能率”を採用してみませんか。

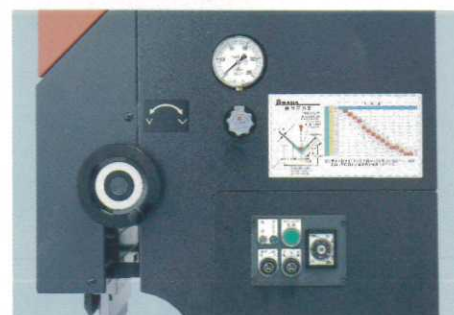


手動バックゲージ仕様

プレスやケトパンに頼る小物曲げは、危険なばかりか経験を要する作業です。単純な曲げ作業だからこそ、安全性が必要。この点、油圧小物曲げベンダーCB83なら安心です。そのうえ、操作も簡単。あらゆる業種にお使いいただけるコンパクト設計です。バックゲージは、手元のハンドルで0.1mmまで設定でき、ラムの上下もフットスイッチで容易に操作。立ち作業から解放した作業本位の機構です。



●減速・中間端ノブ
ラムの加工速度は2段階、下死点に近づく減速します。減速位置は、ノブの調整で自由に設定可能。安全、かつ作業性を重視しました。



●下限ハンドル・スイッチ類
下限ハンドルにより、加圧しながら曲げ角度が調整できます。曲げ角度を調整する場合は「寸動」に、通常の曲げ加工は「単動」に、モード切換えがスイッチひとつで自由自在。しかも、加圧時間をタイマーで簡単にセットできます。また、金型の芯出しをする場合などには、圧力計により加圧トンを確認できます。



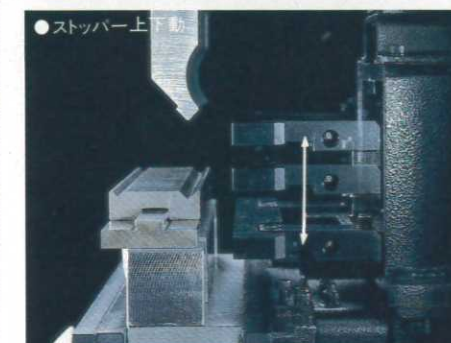
マイクロバックゲージ仕様



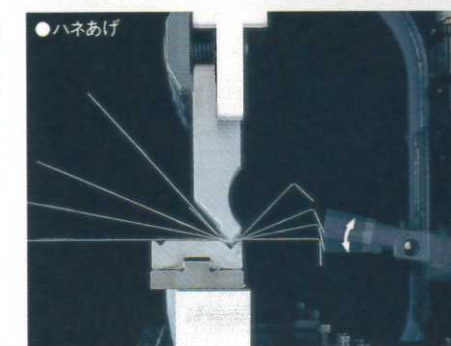
バックゲージ以外の機械本体については手動・マイクロバックゲージとも、共通です。



●操作パネル
▶女性にも安心して使えます
突き当て上下動は、ボタン操作。
▶操作は簡単
入力に必要な項目は、機械に表示されます。同じデータはコピーキーで簡単コピー。
▶バックゲージもスピードアップ
毎分10mと小物加工には最適スピード。
▶最小設定単位はなんと0.01mm
▶99工程のデータは、電源を切っても保存バックアップ機能付き。
▶伸び補正機能、タイマー機能もあります



●ストッパー上下動
このクラスでは初の電動によるストッパー上下動。ラムの下に手を入れることなく、ボタン操作で上下でき、安全性抜群。ストロークは68mmあり、ダイの高さや材料の位置に応じて、ストッパーの高さを調整できます。



●ハネあげ
逆曲げ時などに、材料の腰折れを防ぐことができます。

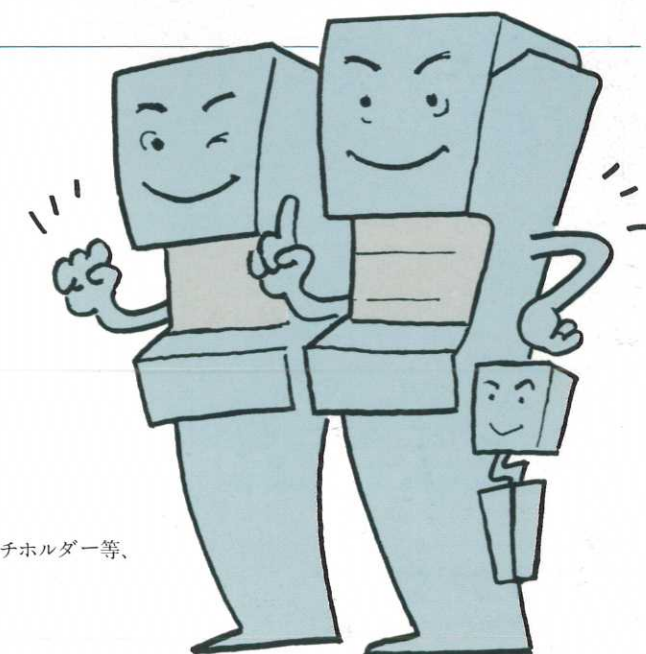
CBシリーズ・ラインアップ

- 8トン仕様(標準)
マイクロバックゲージ(曲げ専用)
手動バックゲージ(曲げ専用)
- 10トン仕様(特注)
マイクロバックゲージ(曲げ専用)
手動バックゲージ(曲げ専用)
手動バックゲージ(プレス・曲げ兼用)

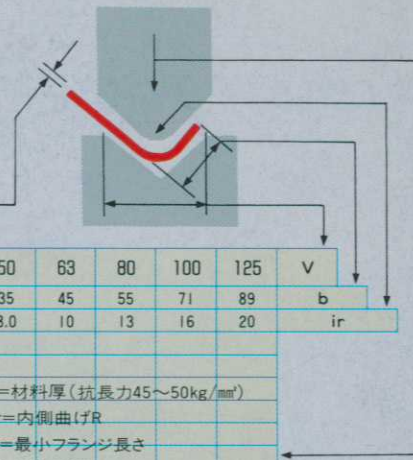
10トンプレス(曲げ兼用)仕様は、両手押しボタン付き。また、プレス金型を搭載できるよう、ボルスターは曲げ専用機より広くてあります。

※全機種共に、高さ55mmのダイホルダー(ベース)を標準装備しております。

※1Vダイ用ダイホルダー(NO.340、342、350、35、36、37等のダイに必要)、両面パンチホルダー等、ご注文に応じてご用意いたします。



●圧力表



t	4	6	7	8	10	12	14	16	18	20	25	32	40	50	63	80	100	125	V
mm/mm	2.8	4.0	5.0	5.5	7.0	8.5	10	11	13.5	14.0	17.5	22	28	35	45	55	71	89	b
	0.7	1.0	1.1	1.3	1.6	2.0	2.3	2.6	3.0	3.3	4.0	5.0	6.5	8.0	10	13	16	20	ir
0.5	1.2	0.9																	
0.6	1.8	1.2	1.2	1.2															
0.8		2.1	2.1	1.5	1.2														
1.0		3.3	3.0	2.4	2.1	1.8													
1.2			4.2	3.6	3.0	2.4	2.1	1.8											
1.4				4.5	3.9	3.3	3.0	2.7	2.4										
1.6					5.1	4.5	3.9	3.3	3.0	2.7									
2.0						6.6	5.7	5.1	4.5	3.9	3.3								
2.3							7.5	6.9	5.7	5.1	4.5	3.6							
2.6								8.4	7.5	6.6	5.4	4.2							
3.0											7.2	5.7	4.5						
3.2												6.6	5.1	4.2					
3.5												7.8	6.0	4.8	3.9				
4.0													6.3	5.1					
4.5														6.3					
5.0																6.3			
6.0																	7.2		
7.0																		7.8	

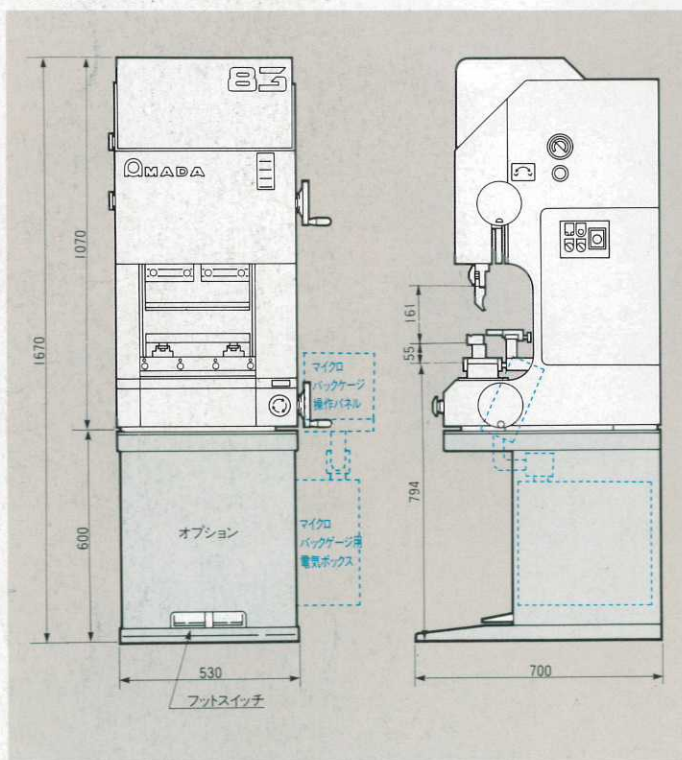
t=材料厚(抗長力45~50kg/mm)
ir=内側曲げR
b=最小フランジ長さ
V=ダイのV幅

① 曲げに使用する金型のV幅
② 曲げ得る最小フランジ長
※金型のV幅は一般に次表による。

t	0.5~2.6	3.0~8	9~10	12以上
V	6×t	8×t	10×t	12×t

※この表は曲げ幅300mmの場合の圧力表です。

●商用図(テーブル付)



●CB-83用 専用曲げ金型(別売)

パンチ	No.16	ℓ=300	一本物
		ℓ=635	8分割ℓ100耳付
ダイ	No.121	ℓ=300	一本物
		ℓ=635	8分割
	No.123	ℓ=300	一本物
		ℓ=635	8分割
ダイレール	No.124	ℓ=300	一本物
		ℓ=635	8分割
ダイレール	No.300	ℓ=300	一本物
		ℓ=635	8分割

分割寸法(mm)=10, 15, 20, 40, 50, 100, 100, 300

※その他金型については担当セールスまで相談ください。

●本体仕様

	曲 げ 仕 様		
	8トン(標準)	10トン(特注)	10トン(特注)
加圧能力 (TON)	8	10	10
加圧方式	油圧・下降式	油圧・下降式	油圧・下降式
曲げ長さ (mm)	300	300	300
バックゲージ 手動バックゲージ	200	200	200
測長範囲(mm) マイクロバックゲージ	300	300	取付不可
両手押しボタン	無し	無し	標準
フレームギャップ (mm)	150	150	150
側板間距離(内寸法)(mm)	316	316	316
最大ストローク長さ (mm)	100	100	100
ラム接近速度 (mm/sec.)	35	35	35
加圧速度 (mm/sec.)	8	8	8
上昇速度 (mm/sec.)	68	68	68
下限設定	可	可	可
中間端設定	可	可	可
フットスイッチ	有(標準)	有(標準)	有(標準)
油量 (ℓ)	18	18	18
電動機 (kW)	0.75-200/220V	1.5-200/220V	1.5-200/220V
機械重量 (kg)	400	430	450

※据付テーブルはマイクロバックゲージ付きのときは標準。

●バックゲージ仕様

	マイクロバックゲージ	手動バックゲージ
測長範囲 (mm)	300	200
最小設定単位 (mm)	0.01	0.1
突き当て上下動	有(電動)	無
突き当て上下動	68	
ストローク長 (mm)	(ボルスター上面から47~115mm)	
位置決め精度 (mm)	0.05	
最大移動速度 (m/分)	10	
入力可能工程数	99工程	
入力方式	テンキー入力	
駆動モータ(L軸)	DCギヤードモータ	
電動機	0.15kW 200/220V	