

MECHANICAL GIB SLIDE SHEAR

M-1245

メカニカル・ギブスライドシャー



写真は、マグネットサポート(オプション)付きです。

M-1245

抜群の高剛性と完璧な安全設計

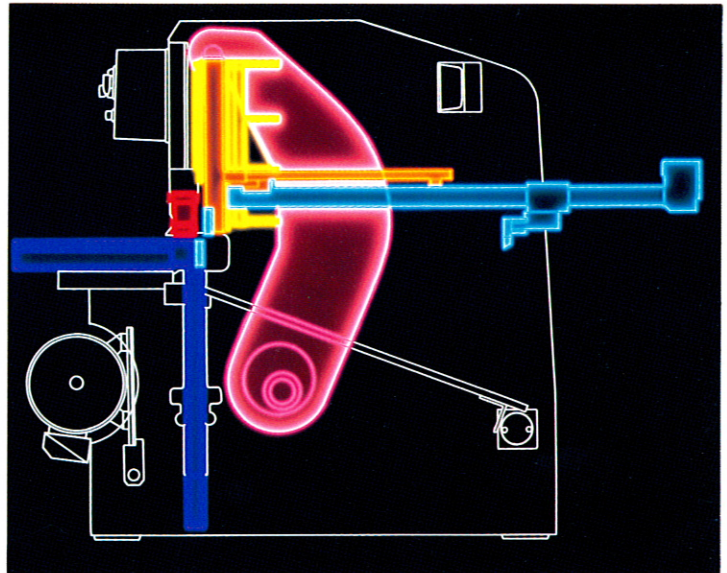
フレームは加工時の高い安定性を誇る鋼板組立構造です。駆動部は機械下部に設置した安全性の高いアンダードライブ方式を採用、安全作業のための各種安全装置も充実しています。

騒音・振動にも対応、電磁摩擦式クラッチブレーキ

クラッチブレーキは電磁摩擦式の採用により、切断時の衝撃を解消し、作動音も低レベル(無負荷時67ホン以下)。

高精度・高効率加工を容易にする標準装備

- 自動切断機能により同一寸法の多量切断に威力を発揮します。
 - ケガキ合わせが容易なライトビーム。
 - シム調整が不要なジャッキボルト式ブレードクリアランス。
 - 独立式の油圧板押さえ。
 - 段取り時間の大幅短縮。マイコン制御・テンキー式バックゲージ。9工程の切断寸法をテンキー入力でき、設定値は0.1mm単位で表示。
- などの充実した機能で作業効率をアップします。



●仕様

切断能力	板厚(抗張力45kg/mm ²)	4.5mm	バックゲージ用電動機		0.4kW
	板厚(抗張力60kg/mm ²)	3.0mm	バックゲージ	方式	マイコン制御、テンキー入力 デジタル表示(最小表示、入力単位:0.1mm)
刃	長さ	1240mm		有効範囲	10~700mm
	型式	四方刃	クリアランス調整		テーブル可変式
	長さ	1340mm	クラッチ・ブレーキ型式		電磁式
ギャップ深さ		65mm	ケガキ用ライトビーム		40W×2個
シャー角(度、分)		1°28'	潤滑方式		手動ポンプ方式
ストローク数		75 S.P.M.	運転種類		単動、連続、寸動、 自動(バックゲージ接点による)
板押さえ	方式	油圧式分割ユニット	機械総重量		2700kg
	ユニット数	6個			
主電動機		3.7kW			

※本仕様は改良等のため予告なく変更することがあります。

●商用図

