

加工能力表

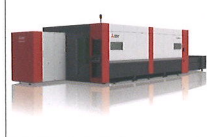
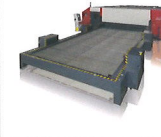
ファイバレーザ

発振器出力		材質	ガス種	板厚 (mm)															
				0	2	4	6	8	10	12	14	16	18	20	22	24	26	28	
6kW		軟鋼 (SS400)	酸素																
		ステンレス (SUS304)	高圧窒素																
		アルミ合金 (A5052)	高圧窒素																
		銅 (C1100)	酸素																
		黄銅 (C2801)	高圧窒素																
4kW		軟鋼 (SS400)	酸素																
		ステンレス (SUS304)	高圧窒素	軟鉄厚板機能使用時※															
		アルミ合金 (A5052)	高圧窒素																
		銅 (C1100)	酸素																
		黄銅 (C2801)	高圧窒素																
2.5kW		軟鋼 (SS400)	酸素																
		ステンレス (SUS304)	高圧窒素																
		アルミ合金 (A5052)	高圧窒素																
		銅 (C1100)	酸素																
		黄銅 (C2801)	高圧窒素																
2kW		軟鋼 (SS400)	酸素																
		ステンレス (SUS304)	高圧窒素	軟鉄厚板機能使用時※															
		アルミ合金 (A5052)	高圧窒素																
		銅 (C1100)	酸素																
		黄銅 (C2801)	高圧窒素																

*上記加工能力表の記載値は、特定の条件の元での能力であり、検収条件は仕様書によります。
 *被加工物は同一規格品であっても、表面状態や含有組成により加工性能・品質に差異を生じる場合があります。
 *加工形状により加工性能・品質に差異を生じる場合があります。 ※機種によりオプションとなります。

仕様一覧

ファイバレーザ

		NX-F	RX-F	eX-F	SR-F	XL-F
						
形名		ML3015NX-F	ML4020RX-F	ML3015eX-F	ML3015SR-F	ML6030XL-F
移動方式		光走査方式(3軸光移動)				
対象ワーク寸法(mm)		3,050×1,525	4,050×2,060	3,050×1,525	3,050×1,525	6,100×3,050
ストローク	X軸(mm)	3,200	4,100	3,100	3,100	6,600
	Y軸(mm)	1,600	2,100	1,565	1,565	3,200
	Z軸(mm)	150	150	150	150	150
早送り速度		XY軸(m/min) 最大170(合成)	最大140(合成)	最大140(合成)	最大140(合成)	最大130(合成)
位置決め精度	XY軸(mm)	0.05/500	0.05/500	0.05/500	0.05/500	0.05/500
	Z軸(mm)	0.1/100	0.1/100	0.1/100	0.1/100	0.1/100
設置面積(参考値)(mm)		12,460×6,570	15,400×7,950	12,790×5,150	12,952×5,150	20,660×8,690
発振器		2.5 kW/4kW/6 kW	4 kW/6 kW	4 kW/6 kW	2kW	4 kW/6kW
電源入力(発振器含む)(kVA)		25/28/35	23/30	23/30	21	28/35
空冷式冷却装置	形名	LCU8AIF	LCU8AIF	LCU8AIF	LCU8AIF	LCU8AIF
	入力(kVA)	20	20	20	20	20