

2. 仕様

2-1. 機械本体仕様

切断能力	1 本切り	直角	丸材：φ 320mm、角材：400×280mm、300×300mm
		45°	丸材：φ 200mm、角材：200×280mm、200×200mm
		60°	丸材：φ 100mm、角材：100×280mm、100×100mm
モーター	鋸刃		2.2kW、4P、200V（50/60Hz）
	油圧		0.75kW、4P、200V（50/60Hz）
	切削油		0.06kW、2P、200V（50/60Hz）
	ワイヤブラシ		0.04kW、4P、200V（50/60Hz）
環境	電源電圧		3 相 AC200/220V±10%（50/60Hz）
	温度		作動時：0～40℃ 非作動時：－5～＋50℃
	湿度		作動時：30～90% 非作動時：10～95% （結露のないこと）
操作回路電圧			DC24V
鋸刃	寸法		34（幅）×1.066（厚さ）×3885（長さ）mm
	速度		30～100m/min（50/60Hz）インバーター変速
	テンション		手動スプリング式
	ガイド	側面	インサート支持・ベアリングひねり
		背面	ベアリング・シーソー型支持
バイス	型式		一体型バイス
	操作		油圧自動
	材料なし検出幅		検出可能最小材料幅 20mm
切削油	切削油容量		40L
	ポンプ型式		セントリフューガル
	ポンプ容量		45L/min（50Hz）、52L/min（60Hz）
油圧	作動油容量		40L
	ポンプ型式		可変吐出型ベーンポンプ
	ポンプ容量		10.4L/min（50Hz）、12.5L/min（60Hz）
	設定圧		定圧 2.7MPa

鋸刃制御	上昇	自動	油圧自動上昇（上昇端自動停止）
		手動	押しボタン操作によるイン칭ング上昇
	上昇高さ設定		クイックアプローチによる自動設定
	下降	自動	クイックアプローチによる急速接近
		手動	押しボタン操作によるイン칭ング下降
	切り込み制御		油圧式圧力－流量制御弁
	スリップ検出		過負荷・くい込み・破断などのとき自動停止
送材	型式		油圧式シャトルタイプ
	残材長さ		1 本切り 70mm（つかみ代を 10mm とした場合）
切り粉処理			たい積式
テーブル高さ			800mm
許容積載質量			400kg（機械本体）
機械寸法			2220（幅）×2269（奥行き）×1662（高さ）mm
機械質量			約 1600kg

2-2. 自動定寸機能仕様

自動定寸機能	ステーション数	1～99 ステーション
	製品長さ	25.0～9999.9mm（0.1mm 単位）
	製品個数	1～9999 個（1ステーションあたり）
	切り代補正	自動切り代補正（長尺送り時も自動演算）
	入力方法	液晶タッチパネル上のソフトウェアキーボードで入力
	切断データ表示	液晶タッチパネル
	メモリバックアップ	あり（専用バッテリー内蔵）

重 要

- 自動運転での束ね切りは、行わないでください。
自動運転で束ね切りを行うと、前バイスの送材不良が発生するおそれがあります。

備 考

- 機械の周辺でラジオなどを使用すると、機械のインバーターによる雑音が入ることがあります。雑音低減処理を行う場合は、弊社担当サービス員にご連絡ください。