

優れた操作性と 高速・高精度制御を実現

高速・高精度制御を実現する最新のハードウェアとソフトウェア搭載

加工工程の各プロセスの進捗を集中管理する
プロセスホーム画面により快適な作業性を実現

機能を絞り込み最適化することで容易なプログラム作成が可能な
シンプルキー操作CNC [MAZATROL SmoothC]

スマートフォン/タブレットと同様な直感的操作を実現した
スムーズグラフィカルユーザーインターフェースにより
優れた操作性を実現 [MAZATROL SmoothG]

Windows®8 搭載パソコンと融合したCNC [MAZATROL SmoothG]

Windows®は米国 Microsoft Corporation の
商標及びその他、()に示される登録商標です。



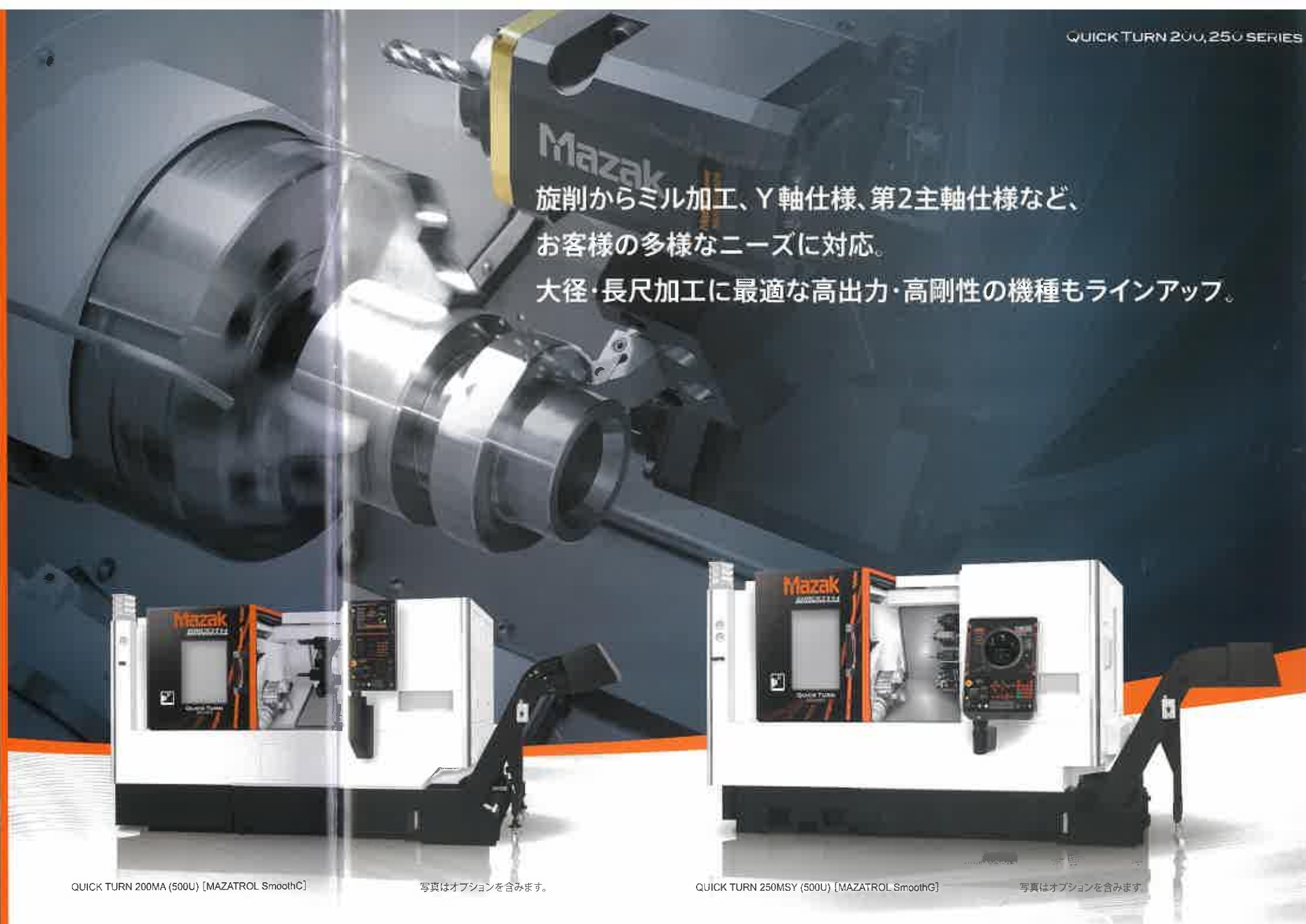
**MAZATROL
SMOOTH C**
**MAZATROL
SMOOTH G**

注: MAZATROL SmoothC標準仕様。MAZATROL SmoothG仕様をオプションで選択可能。

QUICK TURN 200,250 SERIES

旋削からミル加工、Y軸仕様、第2主軸仕様など、
お客様の多様なニーズに対応。

大径・長尺加工に最適な高出力・高剛性の機種もラインアップ。



QUICK TURN 200MA (500U) [MAZATROL SmoothC]

写真はオプションを含みます。

QUICK TURN 250MSY (500U) [MAZATROL SmoothG]

写真はオプションを含みます。



1981年の販売開始から進化を続けるベストセラー機 QUICK TURNシリーズ

QUICK TURN 200,250 SERIES

- 標準主軸から重切削対応可能な高トルク主軸まで、お客様の加工ワークに最適なビルトインモータ主軸の選択が可能
- 刃物台はボルトオン方式とVDI方式の選択が可能
いずれの刃物台にも、5000 min⁻¹のビルトインモータ回転工具主軸を標準搭載
ボルトオン方式では10000 min⁻¹仕様をオプション展開
- 第2主軸の高精度なオリент機能により位相のあったワーク受け渡しが可能で、1・2工程の連続加工を実現 (MS、MSY)
- ガントリーローダシステムなど高度な自動化にも対応

※参考カタログです。

(機械の仕様及び付属品等は現物を優先させていただきます)

■ Extensive Series Range

旋削からミル加工、Y軸仕様、第2主軸仕様など、お客様の多様なニーズに対応し、長尺ワークに適した心間1000Uもラインアップ。
QUICK TURN 200, 250シリーズは、豊富なバリエーションの中から機械を選択いただけます。

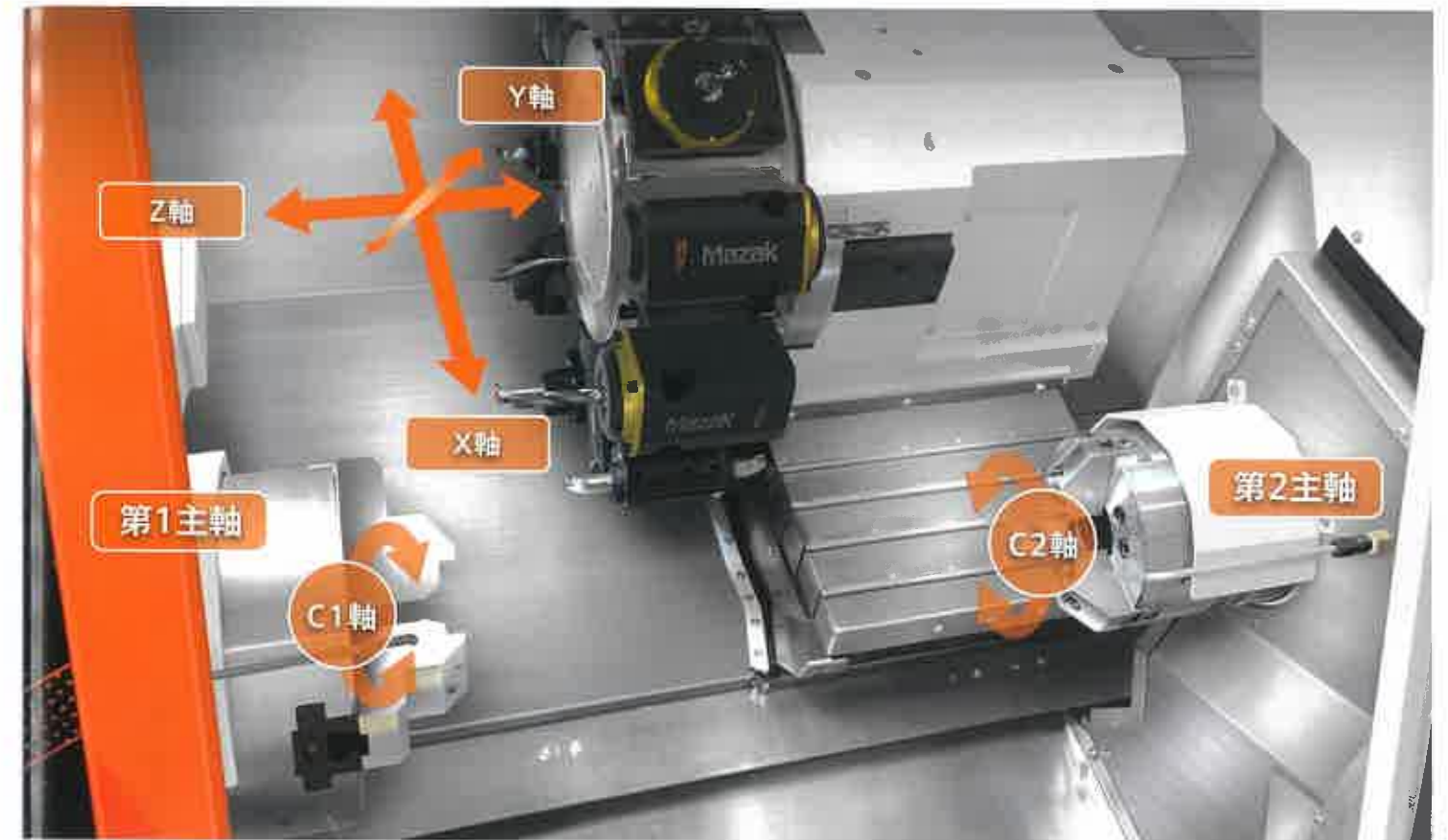
● 標準付属品 ◯ オプション — 対応なし

		最大の振り	工作台		ミル機能	第2主軸	Y軸	テールストック	心間
			ボルトオン方式	VDI方式					
★ 200	250	Φ660 mm	●	—	—	—	—	●	500U 1000U
200MA	250MA	Φ660 mm	●	—	●	—	—	●	500U / 1000U
200MB	250MB	Φ695 mm	—	●	●	—	—	●	500U / 1000U
200MY	250MY	Φ695 mm	●	○	●	—	●	●	500U / 1000U
200MS	250MS	Φ695 mm	●	○	●	●	—	—	500U
200MSY	250MSY	Φ695 mm	●	○	●	●	●	—	500U



QUICK TURN 200MA (500U) [MAZATROL SmoothC]

QUICK TURN 250MSY (500U) [MAZATROL SmoothG]



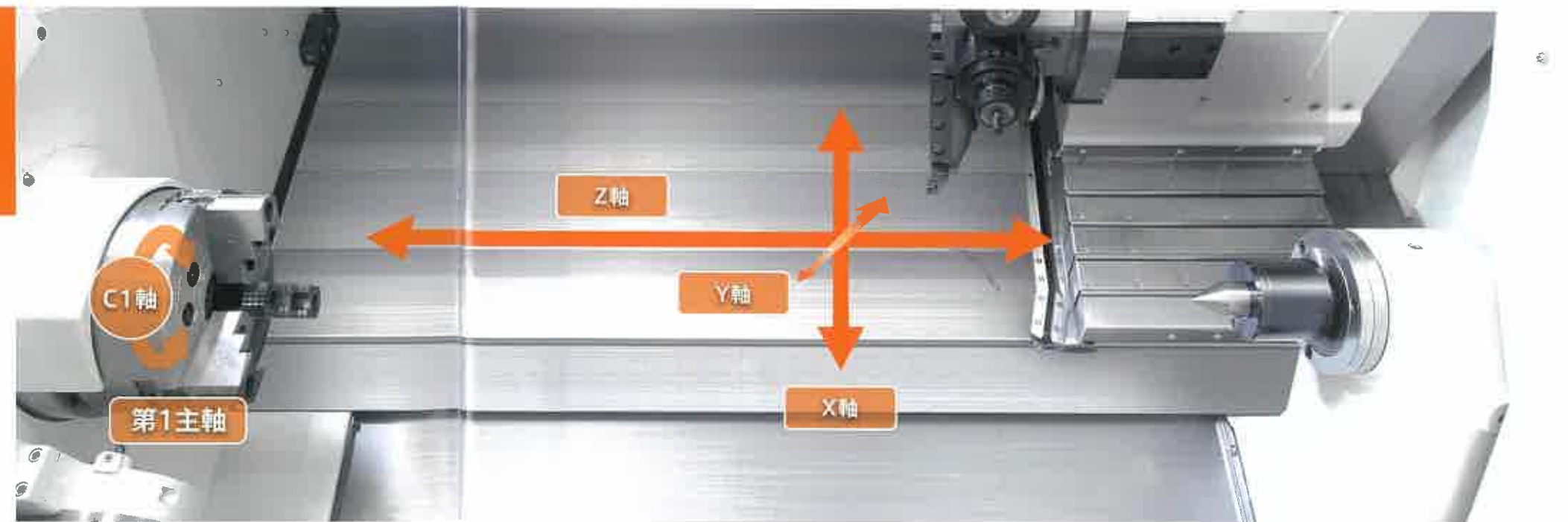
QUICK TURN 250MSY (500U)

長尺ワークに対応する1000U

200, 250, 200MA, 250MA, 200MB, 250MB, 200MY, 250MY



QUICK TURN 200MA (1000U) [MAZATROL SmoothG]



QUICK TURN 200MA (1000U)

Higher Productivity

高生産性

主軸 (第1主軸)

QUICK TURN 200, 250 SERIES

高生産性と高精度を実現するビルトインモータ主軸を搭載



200, 250シリーズの主軸は、それぞれに特徴のあるビルトインモータ主軸を搭載し、さまざまな加工に対応。

ビルトインモータ主軸は、振動発生の原因となるギアやベルトが一切なく、真円度・加工面精度を向上させるとともに動力損失がありません。

ベルト駆動のような張り調整などのメンテナンスも不要で、シンプルな構造により高い信頼性を誇っています。

また0.0001°指令によるC軸割出し加工、およびコンタリング加工が行えます(M仕様第1主軸に標準)。

一般的なベルト駆動モータ



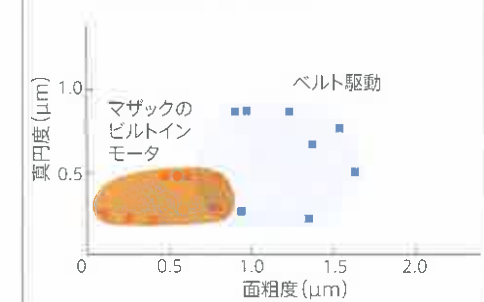
ベルト駆動はプーリ周速が速いほど振動は増大します。

QUICK TURN のビルトインモータ



ビルトインモータではベルト・ギア等の振動源がありません。

真円度、面粗度の実測例

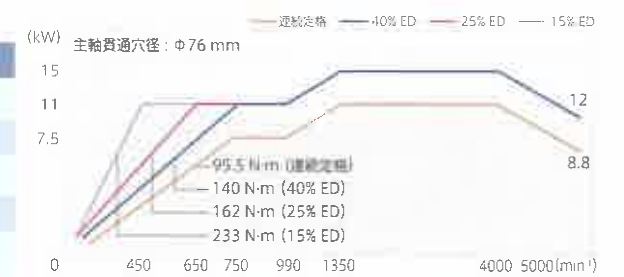


標準主軸から重切削に対応可能な高トルク主軸まで、お客様のニーズに応じて選択いただけます。

QUICK TURN 200

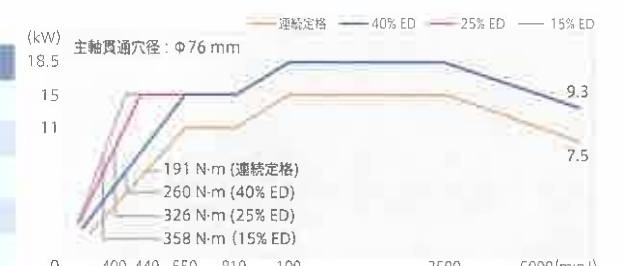
標準15.0 kW 主軸

回転速度	5000 min ⁻¹
出力(40% ED / 連続定格)	15.0 kW / 11.0 kW
最大トルク(15% ED)	233 N·m
チャックサイズ	8"
主軸貫通穴径	Φ76 mm
棒材作業能力	Φ65 mm



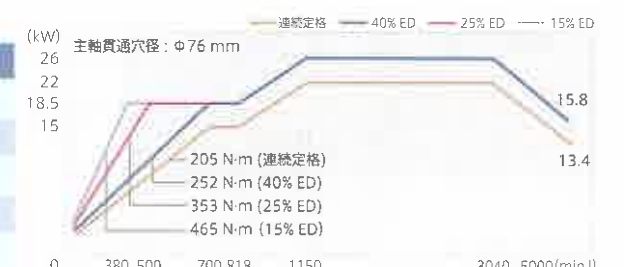
18.5 kW 主軸 (オプション)

回転速度	5000 min ⁻¹
出力(40% ED / 連続定格)	18.5 kW / 15.0 kW
最大トルク(15% ED)	358 N·m
チャックサイズ	8"
主軸貫通穴径	Φ76 mm
棒材作業能力	Φ65 mm



26.0 kW 主軸 (MS, MY, MSYにオプション)

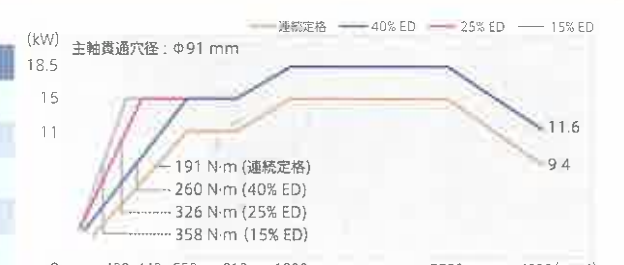
回転速度	5000 min ⁻¹
出力(40% ED / 連続定格)	26.0 kW / 22.0 kW
最大トルク(15% ED)	465 N·m
チャックサイズ	8"
主軸貫通穴径	Φ76 mm
棒材作業能力	Φ65 mm



QUICK TURN 250

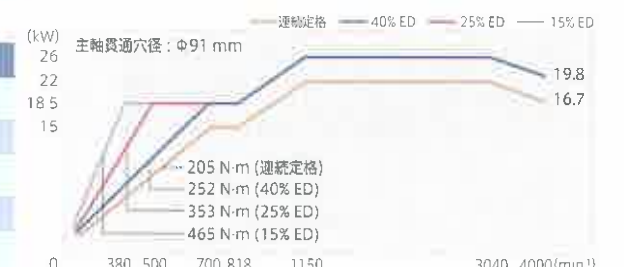
標準18.5 kW 主軸

回転速度	4000 min ⁻¹
出力(40% ED / 連続定格)	18.5 kW / 15.0 kW
最大トルク(15% ED)	358 N·m
チャックサイズ	10"
主軸貫通穴径	Φ91 mm
棒材作業能力	Φ80 mm



26.0 kW 主軸 (オプション)

回転速度	4000 min ⁻¹
出力(40% ED / 連続定格)	26.0 kW / 22.0 kW
最大トルク(15% ED)	465 N·m
チャックサイズ	10"
主軸貫通穴径	Φ91 mm
棒材作業能力	Φ80 mm



26.0 kW 主軸 ハイトルク仕様 (オプション) 4000 min⁻¹ 最大トルク(10% ED) 828 N·mの主軸も選択いただけます。

MAZATROL CNC System

CNC装置

MAZATROL *SMOOTHC*

必要十分なオペレーション環境
従来のシンプルキー入力と使い勝手を継承しました



USBメモリポート
プログラムデータ、工具データ等の受け渡しができます。
また、市販のキーボードが接続可能です。

SDカードスロット
プログラムデータ、工具データ等の受け渡しができます。

データ入力、編集作業が必要であれば画面下にあるメニューキーで即座に該当画面へ移動できます。

独自のキー配列により
打ちやすさと省スペースを両立。

どの画面からでも即座にホーム画面へ移動できるホーム画面選択キー。

プロセスホーム画面

加工プロセスの進捗と稼働状況を直感的に理解できます。

各プロセスの進捗を集中管理

加工

運転中の軸と主軸のロード等を表示します。

プログラム作成

選択中プログラムの工具経路チェック時間を表示します。

工具データ

工具の割付けが完了しているかどうかを表示します。

段取り

プログラム上で指令されている座標系の設定が完了しているかを表示します。

メンテナンス

各点検項目の状態を一目で確認することができます。



マザトロール対話式プログラミング

日常言語を用いたマザトロール対話式プログラミングは
切削条件やMコード、Gコードを
MAZATROL SmoothCが自動決定するため、
初心者であっても迅速なプログラム作成が可能です。



本機3Dモデルを提供

お客様がお持ちの市販CAD / CAMシミュレーションソフトウェア上で、加工プログラムの機械干渉チェック等にご使用いただけます
(MAZATROL SmoothG, MAZATROL SmoothC仕様 ともに対応)。

