

2.1.1 SE シリーズギヤシェーパの特長と仕様

■ 主要仕様

表 2-1-1

項目	仕様		備考
	SE15A	SE25A	
ワーク最大径	外歯：150mm 内歯：カッタ PCD+60mm	外歯：250mm 内歯：カッタ PCD+120mm	
最大加工モジュール	4	6	
ワーク最大歯幅	32mm	60mm	
最大カッタストローク幅	40mm	70mm	
カッタストローク数	400~2,000str/min	100~1,800str/min	無段変速
円周送り	3~5,300mm/min		
ラジアル送り	0.001~0.1mm/str		
ラジアル早送り	10,000mm/min		
カッタスピンドル径	90mm		
テーブル径	φ260mm	φ330mm	
主電動機 (主軸モータ)	7.5kw (AC スピンドルモータ)		FANUC α8/8000i
NC 軸数	4 軸制御： カッタ回転、カッタ上下位置、 テーブル回転、ラジアル前後進 5 軸制御 (オプション)： カッタストローク幅		
NC 装置	FANUC Series 32i-A		
機械重量	5,500 kg	7,500 kg	
機械総電力	32 kVA	33 kVA	

2.1.1 SE シリーズギヤシェーパの特長と仕様

<タイプII>

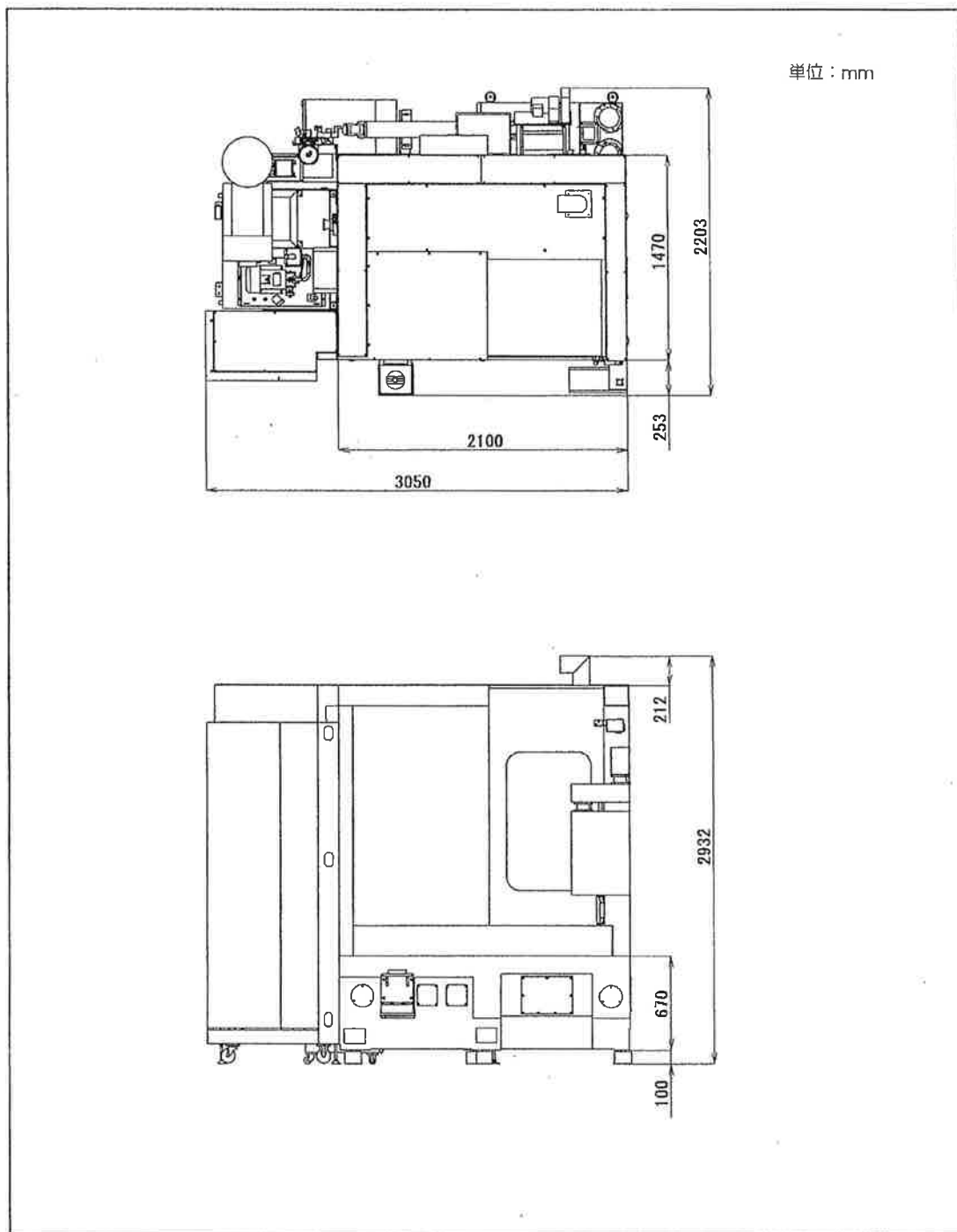


図 2-1-4