

# 第1章 概要

## 1-1 SX-15CNCの特長

本機は主に自動車、二輪車などのトランスミッションギヤ加工機として、高精度、高速度、ライン対応性を追求したモデルです。シンプルな構造のなかにも、最新の設計技術を凝縮し、超硬ホブおよびサーメットホブも使用できます。

### 主な特長ラインナップ (\*印はオプション)

- 6軸フルCNC制御
- メイン、サポート両コラム一体構造
- テーブル軸ノーバックラッシュギヤトレーン
- 主軸ベルト駆動方式
- 主軸:max2000rpm、テーブル:max220rpm
- 高剛性サポートセンター
- HSK二面拘束式ホブアーバー
- ホブアーバー自動クランプ\*
- ロングホブ (最長 250mm) 対応\*
- 水平、垂直急速送り速度 5000mm/min

## 1-2 機械の主な仕様(ドライカット対応)

最大ワーク径	150mm
最大加工モジュール	m4
主軸垂直移動量	250mm
主軸水平移動量	150mm
ホブヘッド旋回角	±45°
ホブ最大直径×長さ	120×180(120×250)mm
ホブシフト量	130(200)mm
ホブ回転数	200~2000rpm
テーブル最高回転数	220rpm
ワークテーブル径	203mm
水平急速送り	5000mm/min
垂直急速送り	5000mm/min

CNCシステム FANUC18i-MBホブ仕様

### 電動機

主軸回転用ACスピンドルモーター (α8/8000i)	7.5 k w
X軸 (スライドヘッド前後用) サーボモーター (αC12/2000i)	1.8 k w
Z軸 (ホブサドル上下用) サーボモーター (αC12/2000i ブレーキ付)	1.8 k w
C軸 (テーブル回転用) サーボモーター (α30/3000i)	7.0 k w
Y軸 (ホブシフト用) サーボモーター (α2/5000i ブレーキ付)	0.75 k w
A軸 (スイベル旋回用) サーボモーター (αC8/2000i)	1.2 k w
油圧ポンプ用電動機	2.2 k w
潤滑油ポンプ用電動機	23 w

所要床面積	2260×2170mm
機械重量 (電装・切削油装置を含む)	約 8500 k g