

切削し得る外径	-----	20 ~ 220 mm
切削し得る最大歯幅	-----	50 mm
切削し得るピッチ	-----	m15 ~ m4
毎分加工歯数	-----	(50Hz) 350歯/min (60Hz) 420歯/min
カッターヘッド移動距離	-----	100 mm
カッターオフセット量	-----	± 10 mm
電 動 機	-----	1.5KW 6P (ブレーキ付)
重 量	-----	約 2,200Kg
床 面 積	-----	1700 × 1680 mm
高 さ	-----	1870 mm
標準附属品	-----	サポ-トセンター 自動噛合わせ装置 自動給油装置 油圧ユニット 工具一式
特別附属品	-----	マスターギヤ- バ イ ト 治 具 オ-トローダ- 切削油装置

1.1-15

12-3

