

2. 仕様および性能

(1) 本機仕様

		単位	J 3	備考	
能力容量	最大振り	mm	φ 420		
	標準加工物	mm×mm	φ 100×150		
	最大加工径	mm	φ 240		
	最大加工長	mm	310		
	心間距離	mm	—		
	バー材能力	mm	φ 50.8		
主軸台	床面よりの心高	mm	1090		
	主軸端	—	A2-6		
	主軸貫通径	mm	φ 61		
	主軸前軸受内径	mm	φ 100		
	最高回転速度	min ⁻¹	4000		
	チャック	標準付属チャック	—	No. 6中実	
		貫通穴	mm	—	
	制御軸	X軸	移動量	mm	150
			早送り速度	m/min	18
		Z軸	移動量	mm	320
早送り速度			m/min	24	
刃物台	刃物台形状	—	V8 [V12]	注1)	
	工具本数	本	8 [12]		
	標準バイト寸法	mm	□25		
	ボーリングバー最大径	mm	φ 32		
	刃物台の振り	mm	φ 425 [φ 474]		
	主軸電動機	kw	7.5/11 (連続130分定格)		
	NC装置	—	FANUC-S-21i-TB		
機械の最大高さ	mm	1700			
所要床面積	mm	1600×1490			
概質量	kg	2400			

注1) V12刃物台はオプション []内はV12刃物台仕様の値

(2) 付属品

① 標準付属品

名称		備考
No. 6油圧中実チャック	○	豊和製(中実シリンダ使用)
切削油剤装置	○	250W
チップパン	○	
全閉型ガード	○	
照明装置	○	30W蛍光灯
潤滑油回収用タンク	○	
バーファイダーインターフェース	○	

② 特別付属品

名称		備考
主軸 最高回転速度 3000min ⁻¹		
チャック	No. 6油圧中空チャック	H037M-6(Φ45穴)
	No. 8油圧中空チャック	H037M-8(Φ52穴)
	静止型コレットチャック(Φ42)	理研精機製SAD-40
	静止型コレットチャック(Φ50)	理研精機製SAD-50
チップコンベア	後方	
切粉運搬車		
調整工具		
スペアパーツ		
油圧ゲージ前面操作仕様		注1)
ツールセッター		
ホルダー各種		
ラウンドブッシュ各種		
ドリルソケット MT No. 1		
ガントリーロボット		S. Robo-1
各種安全装置		注2)

注1) 油圧チャック用圧力計、圧力調整用ノブを機械前面(作業者側)に移設します。

注2) ドアインターロック2個、フットSW2個、油圧圧力監視、強電盤ドアインターロック等

(3) NC装置

名称	単位	FANUC-21i-TB	備考
制御方法および軸数	—	2軸(同時2軸)	
最小入力単位	mm/in	0.001/0.0001	
指令方法	—	アブソリュート・インクリメンタル共用	
入力コード	—	EIA/ISO 自動判別	
工具位置補正組数	組	16	
工具位置補正量	mm	0 ~ ±999.999	
毎回転送り	mm/rev	0.001 ~ 500.0000	注1)
テープ記憶長	m	20	

注1) 送り速度により制限を受ける場合があります。

◎主な標準機能

- ・面取り/コーナーR
 - ・リーダー/パンチヤ制御 I
 - ・バックアレジスタ
 - ・プログラム番号サーチ
 - ・単一固定サイクル
 - ・刃先R補正
 - ・周速一定制御
 - ・その他
- 手動パルス発生器
 - MDI & CRT
 - ・バックラッシュ補正
 - ・シーケンス番号サーチ
 - ・自己診断機能
 - ・稼働時間/部品数表示
 - ・カスタムマクロB
- ・工具形状/摩耗補正
 - ・早送りオーバーライド
 - ・シングルブロック
 - ・オプショナルブロックスキップ
 - ・ストアードストロークリミットI
 - ・異常負荷検出機能

◎主な選択機能

- ・複合固定サイクル
- ・テープ記憶長追加(160m)
- ・工具位置補正追加A(計32組)
- ・IN/MM切換
- ・連続ネジ切り