

1. 機械の概要

1-1 仕様

1)	一般仕様	仕様グレード	3GU	4GU	5GU
		当該グレード	○	○	○

項目	形式	GUPシリーズ		
		GUP32×50	GUP32×100	GUP32×150
テーブル上の振り	mm	320		
センタ間距離	mm	500	1000	1500
研削直径	mm	0~φ280		
センタ間負荷	kg	MAX. 150		
といし	外径×幅×内径	φ355×50×φ127 (平形1号といし)		
	回転速度	1795:2195 (2420:2960)		
	周速度	30 (45) m/sec		
	使用範囲	φ355~φ220		
	全行程	220		
	手送り行程	180		
	といし台位置調整量	75		
	油圧早送り行程	40		
	旋回角度 (反時計回り-時計回り)	左右 各30°		
	テーブル	オシレート量	MIN. 5	
トラバース速度		50~4000 (油温25℃) mm/min		
ハンドル送り量		20 (特別20.2) mm/回転		
旋回角度 (反時計回り-時計回り)		12.5°-5°	10°-3°	8.5°-3°
主軸台	回転軸固定軸切替可能			
	センタ	MT. No.4		
	工作主軸穴径	φ20		
	回転速度変換数	無段階		
	回転速度	16~500 rpm		
	旋回角度 (反時計回り-時計回り)	90°~30°		
	回転主軸負荷	MAX. 40 (工作物, 保持具含む) kg		
心押台	センタ	MT. No.4		
	心押軸行程	25 mm		
電気装置	電源電圧200V 制御回路電圧100V			
	といし軸電動機	3.7 (3.7) (4P) kW		
	工作主軸電動機	0.8 (ACサーボ) kW		
	油圧ポンプ電動機	0.75 (4P) kW		
	といし軸受ポンプ電動機	0.25 (2P) kW		
	研削液ポンプ電動機	0.18 (2P) kW		
	軸受油冷却機電動機	(0.055/0.04 (50/60Hz) (4P)) kW		
	内研といし軸電動機 (特別付属)	0.75 (2P) kW		
	総電力	10.8 kVA		
タック容量	油圧油	60 (モービルバキューオリン1409) ℓ		
	といし軸受油	12 (15) (モービルベロシティNo.3) ℓ		
	研削液	150 ℓ		
所要床面積 (幅×奥行)	m	2.73×1.80	4.50×1.80	6.55×1.80
正味重量	kg	2900	3800	4600

注) () 内は45M (といし周速45m/sec) 仕様を示す。