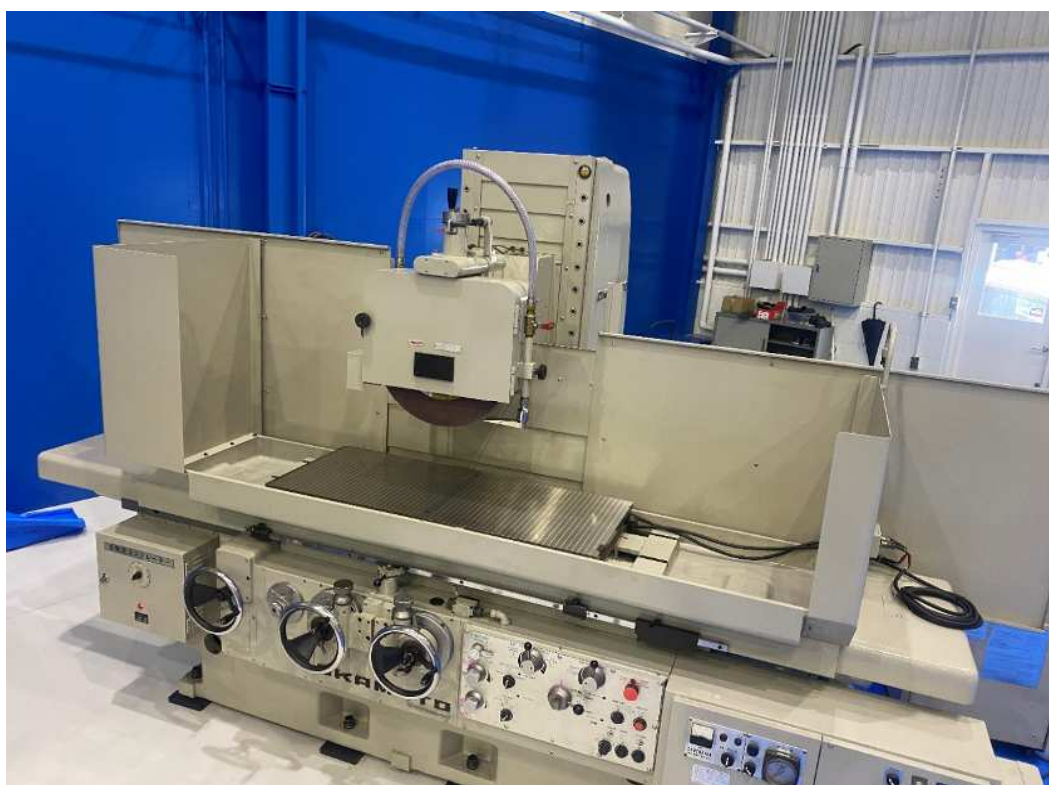


整備表

メーカー	岡本工作機械製作所
機種・型式	PSG-125B
M/No	1848
年式	1984年
作業者	結城

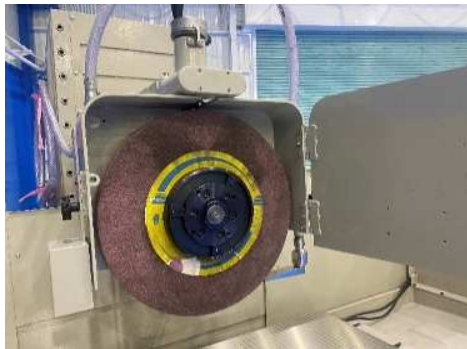
日光機械株式会社
〒578-0965 東大阪市本庄西2丁目1-8
TEL 06(6747)7451 FAX 06(6748)2723



清掃前



清掃後



整備内容



汚れ錆等が酷い為、カバーを分離し

整備清掃、再塗装行いました

←整備清掃、塗装後です



←カバー分離後清掃前です



スピンドルユニットは

テーパ部分に打痕等があり

回転させたとき異音などしていた為

メーカーにてOHLしました

主軸モーターのベアリングも交換済みです



←OH前です

整備内容



X,Y軸のシリンダーユニットから

油漏れしていた為

パッキンはX,Y軸両方交換してあります



←整備清掃前



テーブル裏面ラック

ラックが半分削れていた為

交換しています

←交換後です



←交換前です

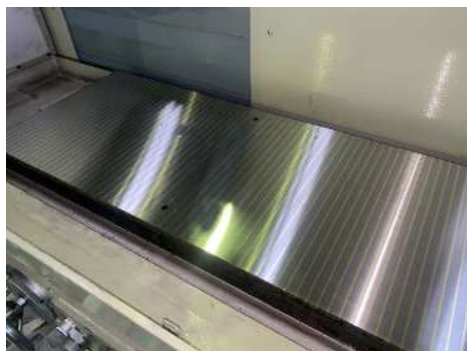
整備内容



研磨後のテーブル上面です



研磨前のテーブル上面です



研磨後のマグネットテーブルです



研磨前です

整備内容

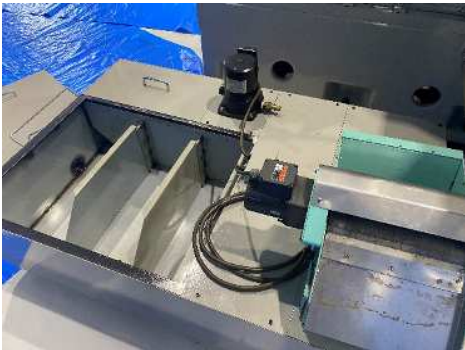


操作周りの電気スイッチ各種

交換しています



←交換前です



タンクは腐食が酷かった為

新しく作ってもらいました

マグセパは新品に交換しました



←交換前です

日光機械株式会社

平面研削盤 精度点検表

実施日

2022/4/18

機種

平面研削盤

機械番号 1848年

製造年月日

1984年

測定者

結城

日本工業規格 B 6213

番号	検査事項	検査方法	JIS規格																		
1	工作物の厚さの均一さ	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; width: fit-content; margin: 0 auto;"> <table style="border-collapse: collapse; text-align: center;"> <tr> <td style="border: 1px solid black; width: 30px; height: 30px;">3</td> <td style="border: 1px solid black; width: 30px; height: 30px;">2</td> <td style="border: 1px solid black; width: 30px; height: 30px;">1</td> </tr> <tr> <td style="border: 1px solid black; width: 30px; height: 30px;">6</td> <td style="border: 1px solid black; width: 30px; height: 30px;">5</td> <td style="border: 1px solid black; width: 30px; height: 30px;">4</td> </tr> </table> </div> <p style="text-align: center;">実測値</p> <table style="margin: 0 auto; text-align: center;"> <tr> <td>3番</td> <td>2番</td> <td>1番</td> </tr> <tr> <td>0.006</td> <td>0.001</td> <td>0</td> </tr> <tr> <td>6番</td> <td>5番</td> <td>4番</td> </tr> <tr> <td>-0.001</td> <td>-0.005</td> <td>-0.003</td> </tr> </table> <p style="text-align: center;">1番基準で測定しています</p>	3	2	1	6	5	4	3番	2番	1番	0.006	0.001	0	6番	5番	4番	-0.001	-0.005	-0.003	<p style="text-align: center;">許容値5μ 最大許容値25μ</p>
3	2	1																			
6	5	4																			
3番	2番	1番																			
0.006	0.001	0																			
6番	5番	4番																			
-0.001	-0.005	-0.003																			

岡本工作機械製作所 PSG-125B 機械仕様

テーブルサイズ 1200×500

T溝の幅×溝数 20×3

マグネットチャック サイズ 600×500×110 2連

砥石サイズ 510×50×127

砥石回転数 50Hz 980rpm

60Hz 1100rpm

テーブル左右 移動量 1300

コラム前後 530

砥石軸中心からテーブル上面まで 850

テーブル左右送り(油圧)2~25m/min

(手動)25/rev

コラム前後送り(油圧間欠)5~35

(油圧連続)0.3~5m/min

(手動)5/rev

(ダイヤル1目盛り)0.02

砥石軸上下送り(自動切込)0.005~0.05

(手送り)1/rev

(速進)300/min

(ダイヤル1目盛り)0.005

主軸モーター 10馬力

ブレーカースイッチ75A

付属品

取扱説明書

砥石抜き取り用ナット

砥石脱着レンチ

