

整備表

メーカー

森精機

機種・型式

MS-850

M/No

16192

作業者

結城

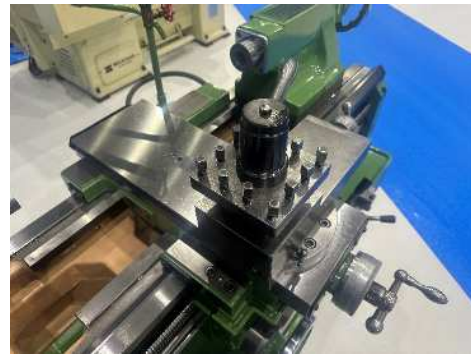
日光機械株式会社
〒578-0965 東大阪市本庄西2丁目1-8
TEL 06(6747)7451 FAX 06(6748)2723



清掃前



清掃後





機械はテーブル、刃物台等

分離し清掃、整備を行いました。

←は分離清掃後、機械本体の写真です



←は分離清掃後、機械本体の写真です



チャックは打痕等が目立っていた為

新品の物に交換しています。

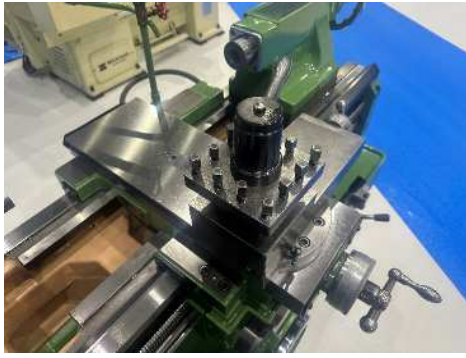
チャックのメーカーと型式は

北川鉄工所 JN09Tです。

←は交換後の写真です。



←交換前の写真です。



テーブルは研磨しました。

←は研磨、組み付け後の写真です。



←は研磨前の写真です。



付属品です。

日光機械株式会社

機械仕様

ベット上の振り 435mm
横送り台上の振り 250mm
両心間の最大距離 850mm
チャック 北川鉄工所製3爪スクロールチャック JN09T
主軸速度変換数12
主軸回転数 32～1800min
送り速度 0.045～0.627mm/rev.
横送り台移動距離 255mm
複式刃物台移動距離 150mm
最大刃物角 25X25mm
心押し軸移動距離 150mm
心押しテーパー MT4

機械寸法

2241X945×1254(幅X奥行X高さ)
機械重量 1800Kg

機械付属品

チャックハンドル
刃物台ハンドル
生爪
傘型回転センタ
回転センタ 2本
ドリルチャック
チェンジギヤ

日光機械株式会社

精度データ

切削精度

実施日2023/5/26 測定者 結城

