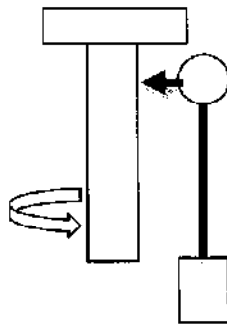


日光機械株式会社

立型マシニングセンタ精度測定表

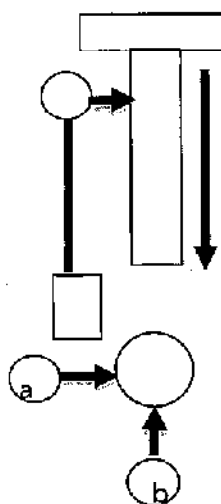
実施日	2025/4/18		
メーカー	静岡鐵工所	制御装置	Fanuc series 18i-MB
機種	B-10VG	機械番号	206289
製造年	2015年製	測定者	結城

テストバー振れ



口元	先端
0.001	0.005

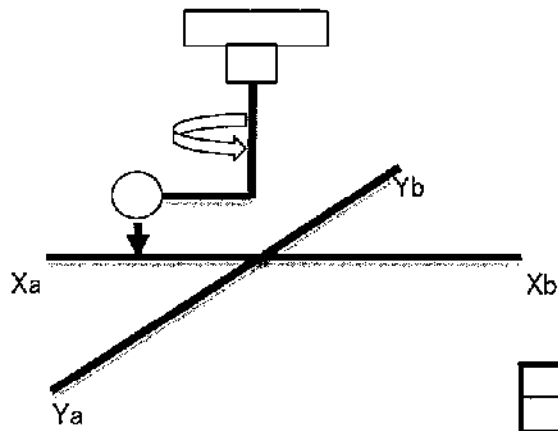
テストバー通り



	口元	先端
a XZ	0	-0.001
b YZ	0	-0.005

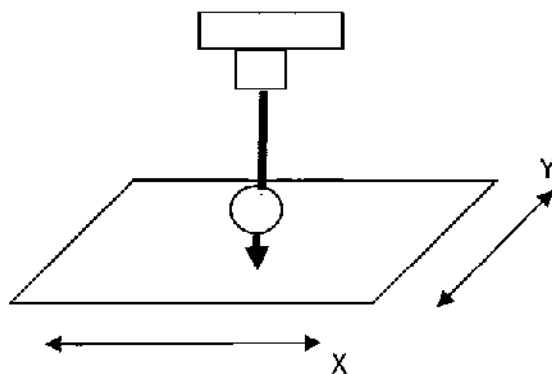
日光機械株式会社

テーブル上面振り回し



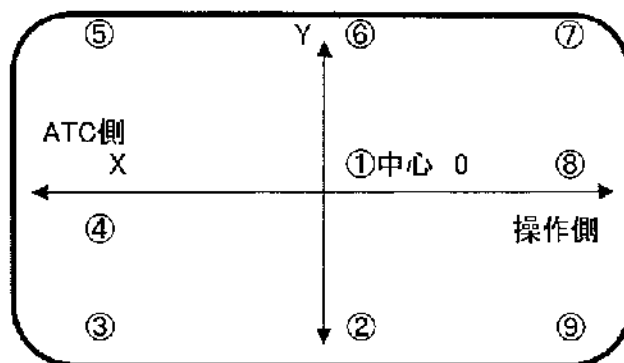
Ya	Xa	Yb	Xb
0	-0.015	-0.002	+0.02

テーブル上面通り



測定距離
X方向 1300 mm
Y方向 500 mm

コラム側

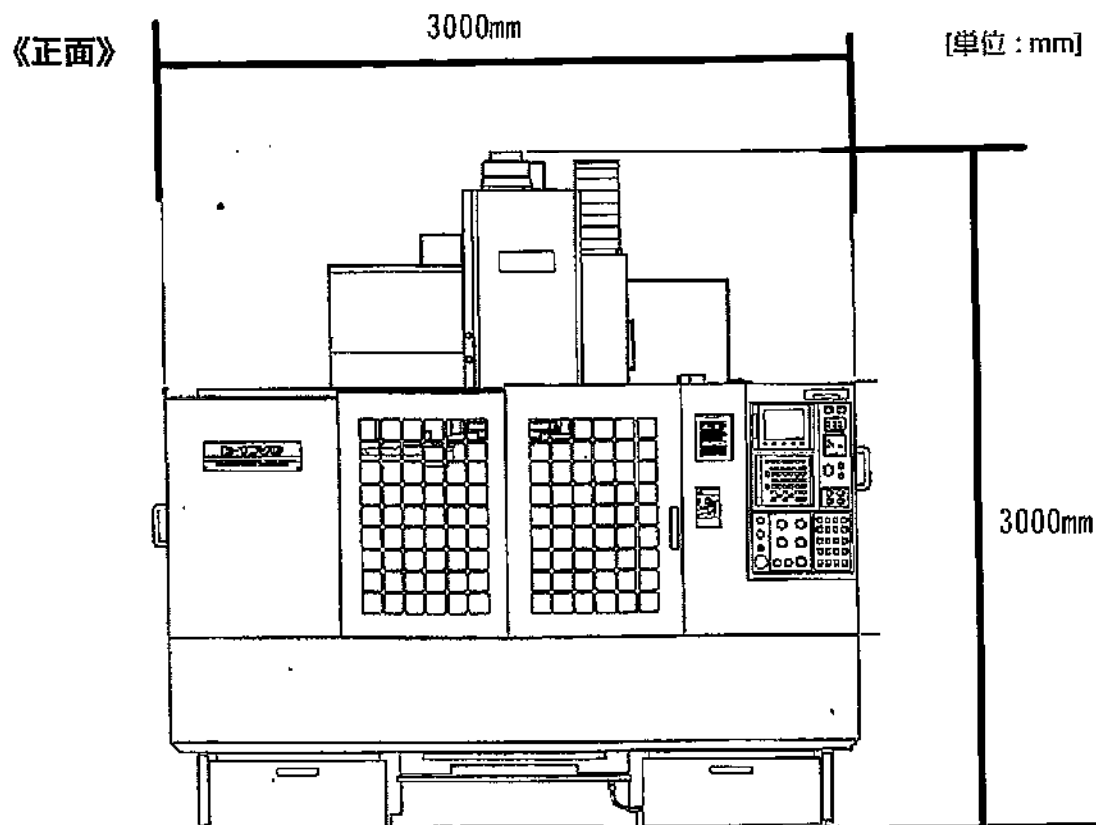


正面側

①	0
②	0.002
③	0.01
④	0.005
⑤	0.002
⑥	-0.002
⑦	0.01
⑧	0.01
⑨	0.01

3-4 機械寸法図

3-4-1 機械寸法図



《側面_左》

