

# SHOWA

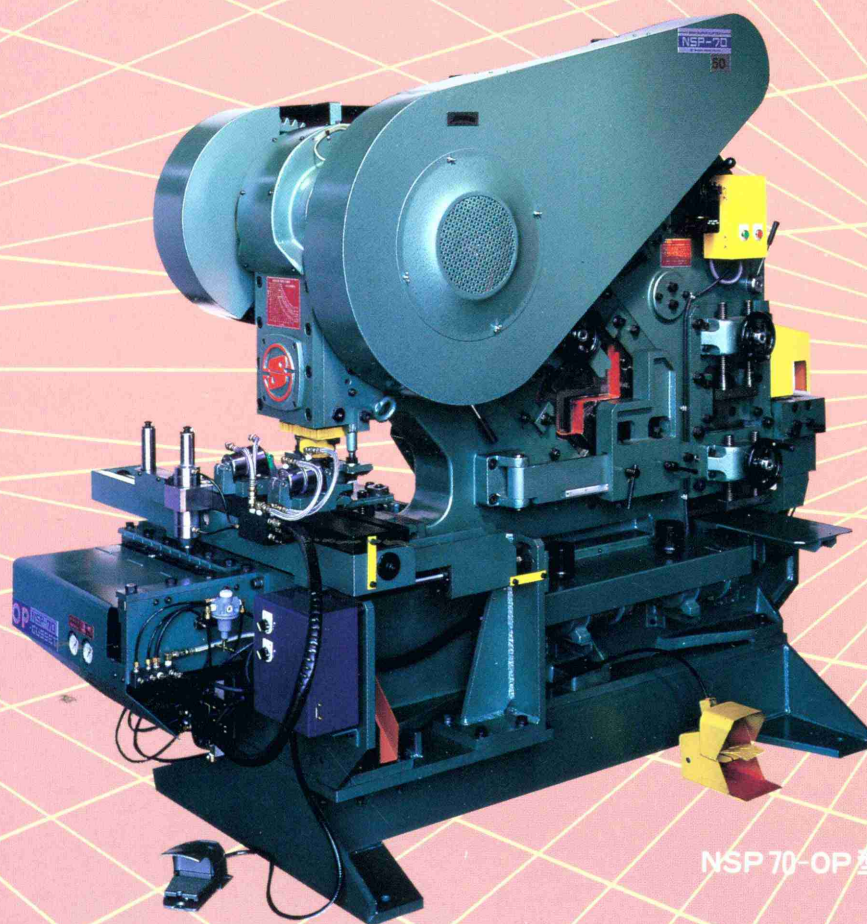
作業に応じて選べる豊富なバリエーション



能登・見付島

## OPガセット倣装置 ポンチング部倣シリーズ

専用機 GP65型、SH75-OP型



NSP 70-OP型

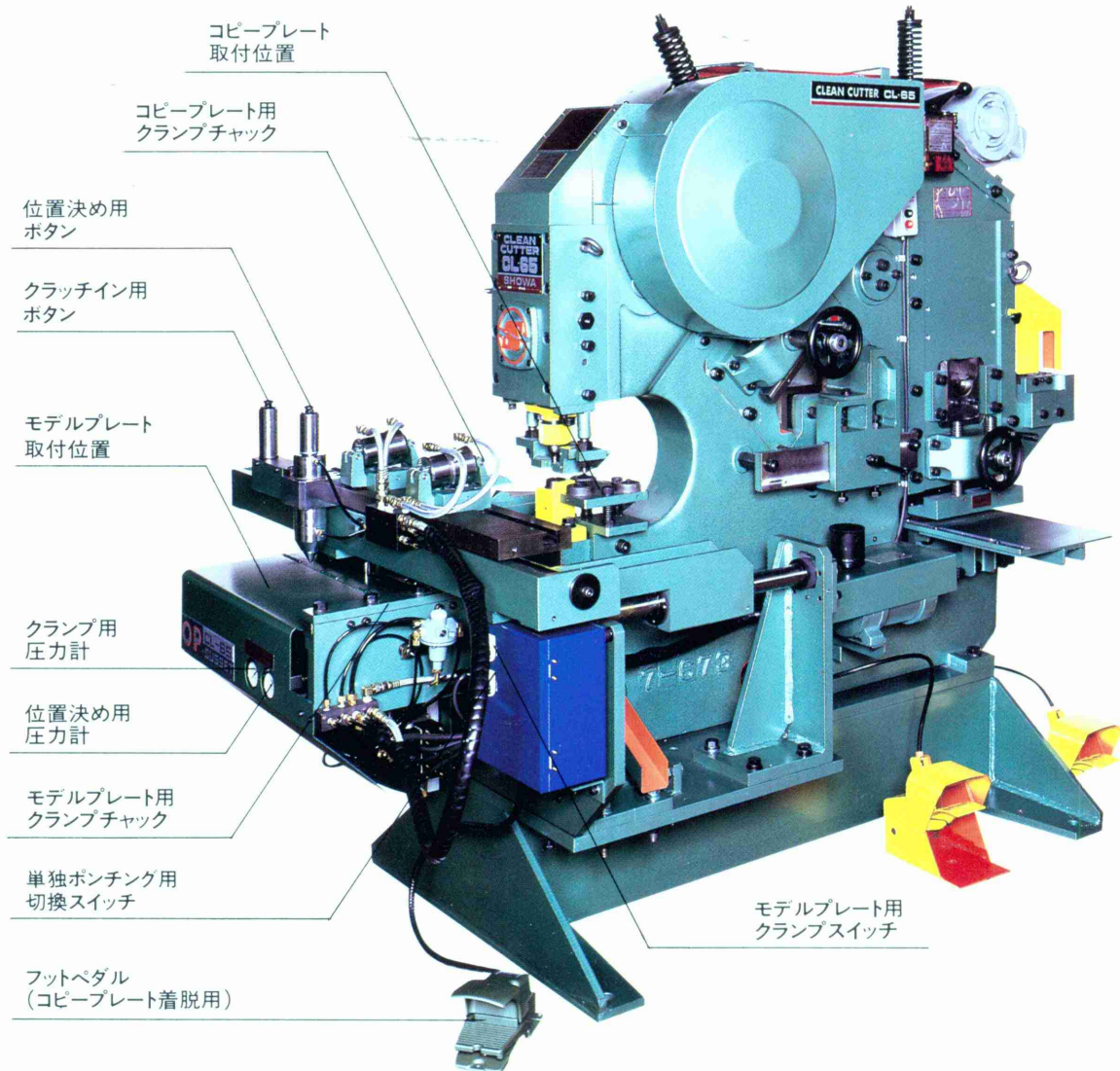


### 昭和精工株式会社

SHOWA SEIKO CO., LTD.

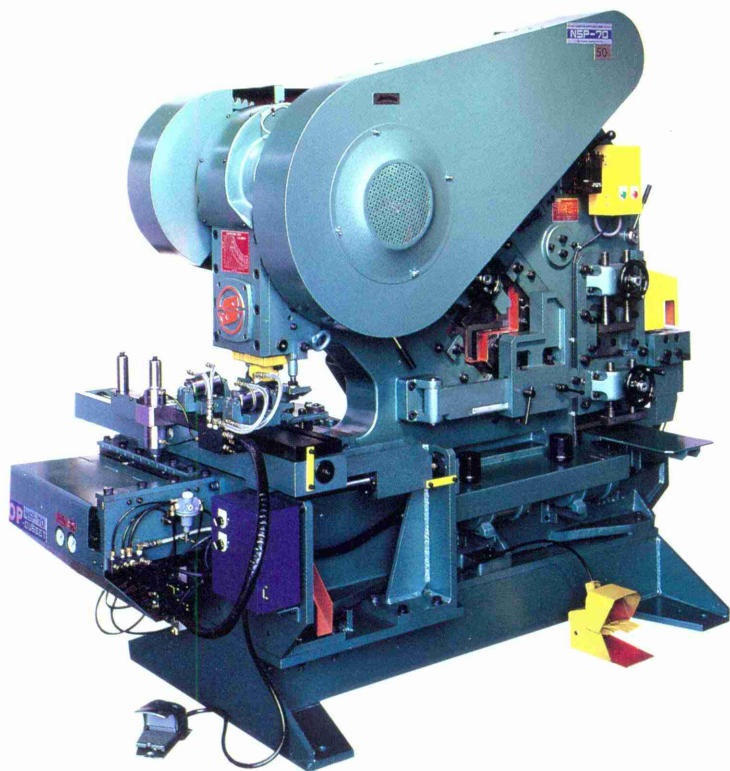
# ケガキ・ポンチ打ち作業はもう不要。 取扱い容易な高精度・量産機

- この装置を取付けた機械を使用しますと、ケガキ・ポンチ打ち等の前作業が全く不要になるため、大巾な省力化ができ、素人の方でも充分取り扱え、しかも加工品の均一化はもちろん量産、精度向上に大きく貢献する経済装置(機械)であります。
- 当社のCL-65、NSP-70、SH-75の各機種に取付けて使用します。従って本体だけ先に購入され稼働中の場合でも、ご希望により後からこの装置だけ取付けできるように統一規格設計となっており、専門メーカーとしての各種考案がなされています。(足元が機械に接近できるため、作業姿勢が楽で疲れが少い等)
- GP-65型、SH75-OP型は、微いソリニング専用機です。

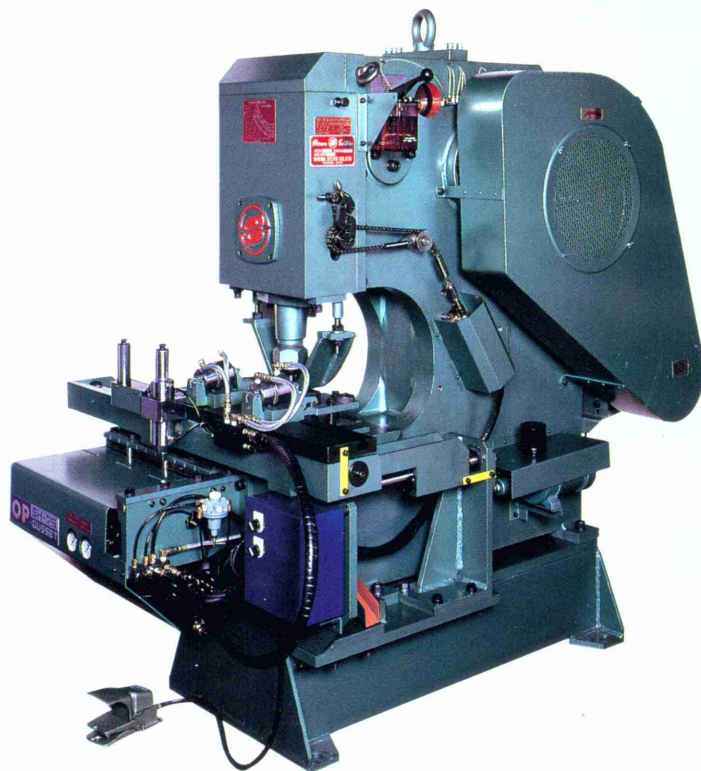


CL65-OP型クリーンカッター  
(5点切+ポンチング做装置付)

ポンチング	長穴・角穴ポンチング	ダクトパンチ	アングル切断	シャーリング



NPS70-OP型 (ニュースーパーカッター)  
(5点切+ポンチング倣装置付)



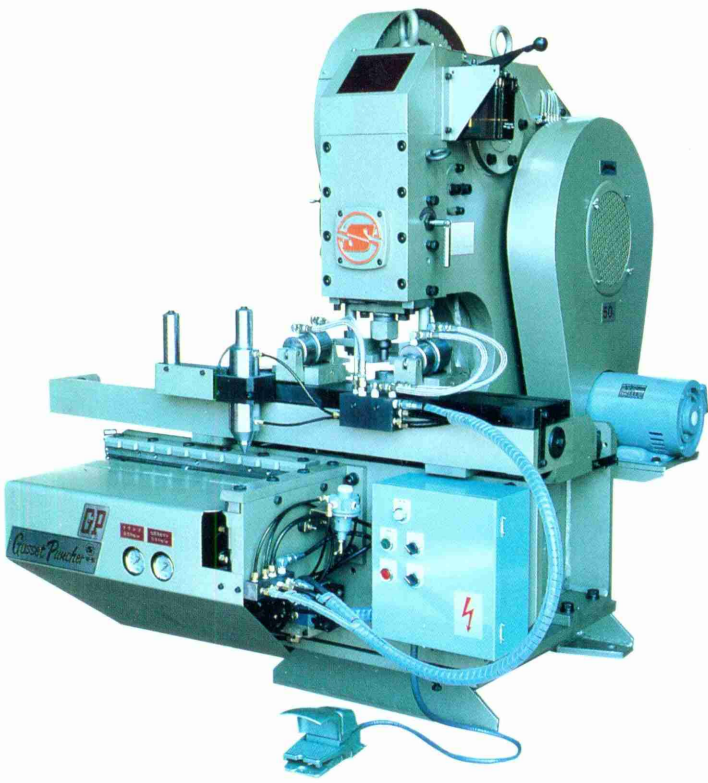
SH75-OP型 (パワーパンチ)  
(強力パンチング専用)

仕様 (材質SS-41普通鉄基準) 単位%  は特別付属品

仕様 (各数値は最大を示す)	機種	CL65-OP	NPS70-OP	SH75-OP	GP-65
(加圧力)・モートル		(45TON)・2.2KW、4P、200V	(65TON)・3.7KW、4P、200V	(70TON)・3.7KW、4P、200V	(45TON)・2.2KW、4P、200V
ストローク数・(長さ)		毎分57、(長さ30)	毎分40、(長さ30)	毎分46、長さ34)	毎分50、(長さ30)
機械寸法 W.L.H		1,310×1,950×1,700	1,310×2,500×1,950	1,310×1,920×1,740	1,310×1,450×1,420
機械重量 kg		2,050	3,800	2,700	1,600
OP 付	孔径×板厚(毎分穿孔数)	25φ×16t (57ヶ)	25φ×16t (40ヶ)	25φ×16t (46ヶ)	25φ×16t (50ヶ)*
	加工プレート W×L	800×300	800×350	800×400	800×350
ポンチング(懐の深さ)		丸穴・25φ×16t(300)	丸穴・27φ×19t (350)	丸穴 30φ×19t(400)	丸穴 25φ×16t (350)
		長穴・角穴	長穴・角穴	長穴・角穴	長穴・角穴
シャーリング		切落 300×9t	切落・250×16t		
ノッチング	三角	100W×50L×9t	140W×70L×9t		
	四角 (同一刃物使用材料斜め入れ)	75W×75L×9t	100W×100L×9t		
棒鋼切断		丸・38φ以下 角・34等角以下	丸45.30φ 角40.33等角	● 分解調整工具箱 ● ポンチ、ウス (各一組) 18.0 20.5 24.0	● 分解調整工具箱 ● ポンチ、ウス (各一組) 14.5 18.0 22.0
アングル切断	90°	100×100×13t	130×130×15t		
	45°	75×75×9t	90×90×13t		
I 鋼切断			200×100×7.0t		
溝鋼切断			200×80×7.5t		
H 鋼切断			200×100×6.5t		
パイプノッチング		1/2~2" (PAT製品)	1/2~2" (PAT製品)		
標準付属品		● 分解調整工具箱 ● ポンチ、ウス (各一組) 14.5 18.0 22.0 ● パイプノッチ1吋刃(一組) ● 全上1吋用ホルター(一組) ● シャーリング用テーブル	● 分解調整工具箱 ● ポンチ、ウス (各一組) 18.0 20.5 24.0	● 分解調整工具箱 ● 日本石油ユニウエイ D68 ● 出光興産マルチウエイ 68 又は同等品をご使用下さい。 油圧用 ● タービン油 No.32	

注意

- ① 指定油 潤滑油
  - 日本石油ユニウエイ D68
  - 出光興産マルチウエイ 68
  - 又は同等品をご使用下さい。
- 油圧用 ● タービン油 No.32
- ② コンプレッサーは1馬力以上を設置ください。
- ③ 据付基礎は完全にしてからご使用ください。



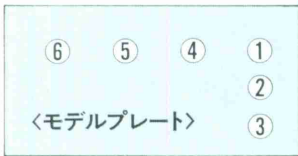
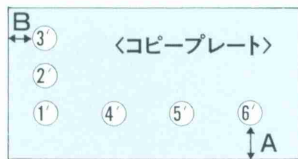
GP-65型(ガセットパンチャー)  
(普及型パンチング専用)



OP做装置 操作状態

## モデルとコピー、プレートの穴あけ作動

- Aは30<sup>mm</sup>です
- Bは25<sup>mm</sup>が標準で特殊仕様で20<sup>mm</sup>も可能です。

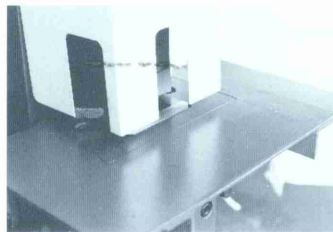


モデルプレートの数字①～⑥の動き方をしますとコピープレートの動きは①～⑥の要領で穴あけれます。

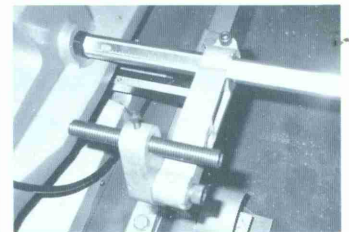
- シャーリングは、ボルトだけでクリアランス調整ができます。
- ホンチ、ウスは出来るだけ当社製S印品をご使用ください。

## 特別付属品(別売品)

(補助テーブル)、シャーリング部、ノッチング部に各々取付けると加工が安定し安全でより正確な加工ができます。更にゲージ付を取付けると都度の測定が便利になり、より能率的になります。ゲージ付定寸棒も有ります。



■ ノッチングテーブル

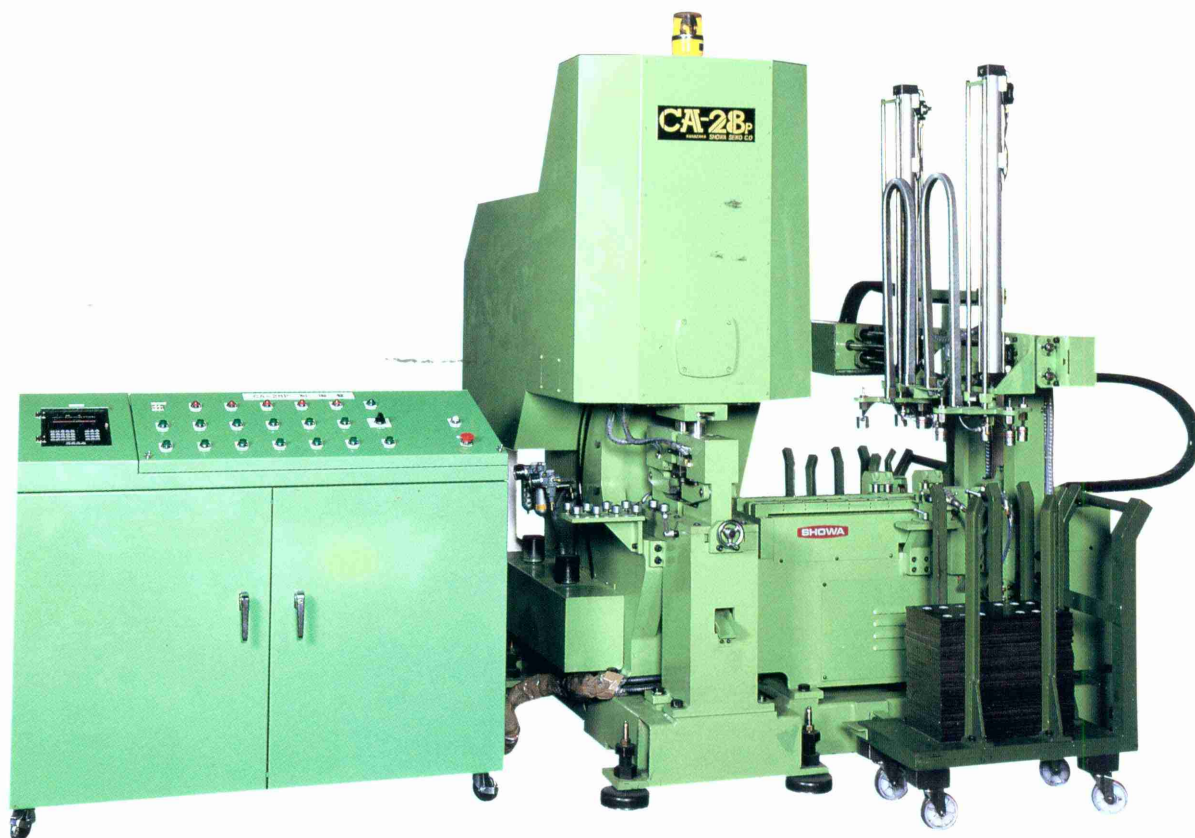


■ ゲージ付定寸棒

ノッチング	棒鋼切断	パイプノッチング	パイプノッチング	軽量及び型鋼切断
		(丸棒切断部使用の場合)	(ノッチング部使用の場合)	

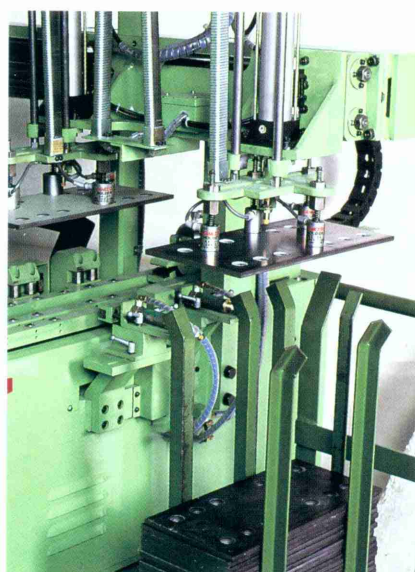
# CA-28P型全自動スプライサー

- 一定寸法に切断された板材集積パレットから加工板の引取、本機操入、位置決、同時2穴加工、位置決め解除、完成品のパレット集積までの全行程をNC装置で自動制御し無人化と量産化を可能にした全自動連続加工機です。

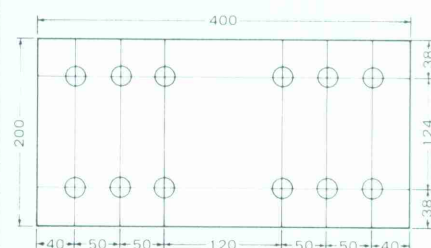


機械・能力仕様 (SS41基準、%単位)				NC装置仕様	
加圧能力	70TON	パレット材料積上寸法	最大高 600	記憶設定方式	キーボードによる入力
ストローク数(長さ)	46回/min、34	モーター	3.7KW、200V×4p	メモリー方式	バッテリーバックアップ
打抜能力	最大9t×28φ×2連	機械寸法	1,770×1,350×2,250	ワーク記憶数	79種類
最大板厚×長×巾	9t×450×200	機械重量	3,400kg	加工穴位置	NCテンキー入力
ポンチセンター間距離	75~160			制御軸	X・1軸

最小位置設定	0.1
位置設定範囲	40~410
駆動方式	DCサーボモーター
制御盤寸法	500×1,300×1,120



〈加工例〉 9t×200W×400D×12穴  
1枚加工時間 45sec

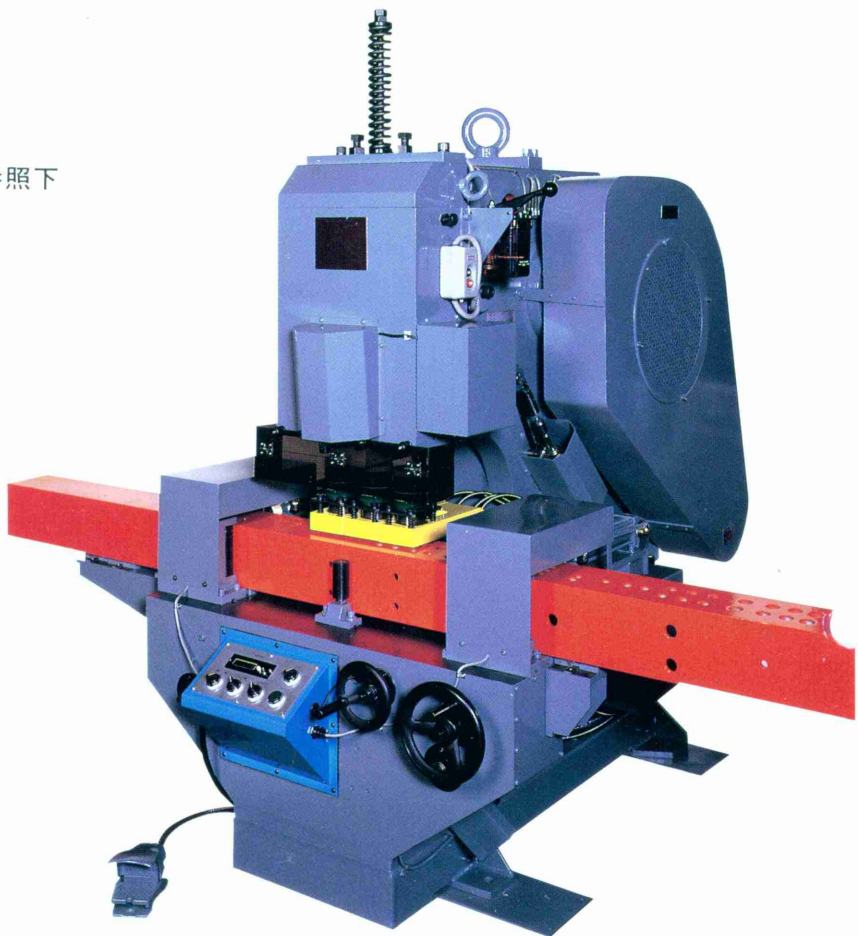


# 3P-SH75型アングル材ポンチ専用機

3種類の刃物を同時セットして各々自由に選択し、アングル材に孔あけ加工を行うポンチング専用機です。

- (1) 孔径選択はエアチェンジ方式
- (2) 位置決めセットはレーザーマーク光線方式
- (3) バックゲージはデジタル表示スケール付

※機械本体の仕様、能力等は、SH-75型をご参照下さい。



## 製缶、鉄骨、钣金加工機の専門メーカー（主力生産機種）

### ●ドリル穴明機

GD-S型(小型手動做)  
GD-32型(大型手動做)  
GD32-NC1000型(小型NC付)  
GD32-NC2000型(ベット型、中型NC付)  
GD32-NC4000型(ベット型、大型NC付)  
NC-SR1300型(X軸、ヘッド移動)  
NC-PC1500型(2基点、XYヘッド移動)  
NC-PC2000型(2基点、XYヘッド移動)  
NC-PC3000型(4基点、XYヘッド移動)

### ●コーナシャワー

VS-160型(30°～120°度可変)  
VS-160S型(60°～135°度可変)  
HVS-363型(30°～120°度可変)  
SCW-322型(3.2ミリ、エッジ一体)  
SCS-622S型(6ミリ、コーナー専用)  
SCS-622W型(6ミリ、エッジ付)  
SEC-510型(ノッチング専用機)  
HW-55型(ノッチング専用機)  
HPC-100型(油圧式高精度万能機)

### ●万能切断、打抜機

MC-45型(小型、5点切)  
CL-65型(中型、5点切)  
NSP-70型(大型、5点切)  
SH-75型(大型、専用機)  
※中型、大型にはOP做付があります。  
(後から現地取付も可能です)  
GP-65型(做付、ポンチ専用機)  
3P-SH型(アングル穴専用機)  
CA-28P型(NC付ポンチ専用機)

### ■代理店



本社・サービスセンター/〒929-02 石川県石川郡美川町湊町レ48-9  
関東営業所/〒213 川崎市高津区下作延928番地(石渡ビル1F)  
関西営業所/〒567 茨木市上穂東町4番18号(ハイクレード春日ビル内)  
中部営業所/〒468 名古屋市天白区野並2丁目421番地(梅野ビル401)  
九州営業所/〒812 福岡市東区筥松1丁目5番25号

☎<0762>78-2328 FAX<0762>78-5589  
☎<044>854-0035 FAX<044>854-7729  
☎<0726>25-4360 FAX<0726>25-4362  
☎<052>896-0593 FAX<052>896-6254  
☎<092>611-3590 FAX<092>611-3595