

**GREAT  
CAPTAIN<sup>®</sup>**



総合カタログ

# GREAT CAPTAIN キャブテンソー

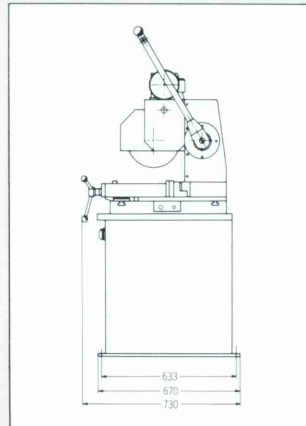
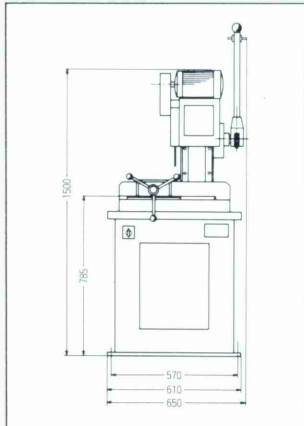
## 100

## X-125



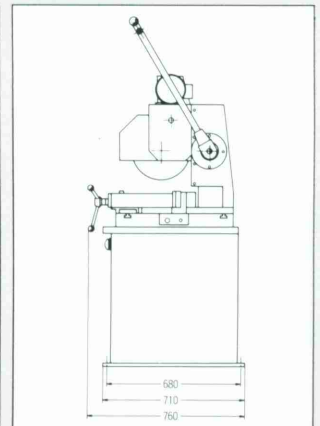
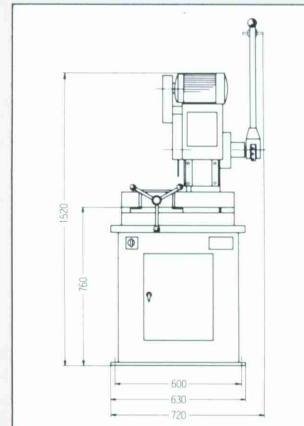
正面図

側面図



正面図

側面図





# GREAT CAPTAIN キャプテンソー

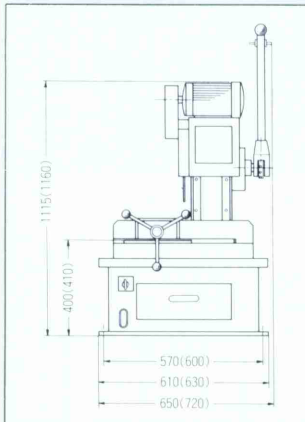
## V 低床

### メタルソー切断機の特徴

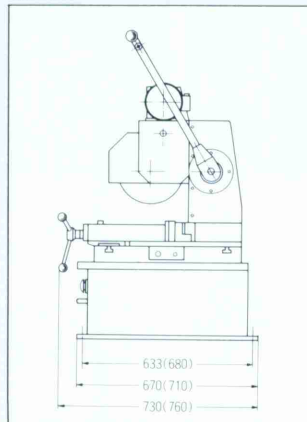
- ①切断面がきれいである。
- ②切断面にバリが出ない。
- ③切断精度がいい。
- ④驚異的な切断スピード(100mmφが2分で切断)
- ⑤環境の改善に役立つ。騒音・粉じん・悪臭がない。
- ⑥再研磨が容易である。
- ⑦社内の省力化・自動化・合理化に役立つ。



正面図



側面図



※( )内はVX-125

### ●仕様

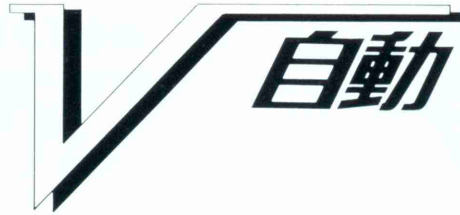
V-100	
切断最大寸法	100mmφ
鋸刃寸法	300mmφ×2.5mm×40mmφ
ピンホール	63×11φ×4
回転数	50Hz 23/46rpm 60Hz 27/54rpm
極数変換モートル	1.5Kw 2/4P 200V 三相
クーラントポンプ	40W
定寸ストッパー	500mm
機械寸法	1500mm×730mm×650mm
重量	340kg

切断能力 90°	斜め切断 45°
100mmφ	○ 90mmφ
90×90mm	□ 80×80mm
150×75mm	▭ 100×75mm

### ●仕様

VX-125	
切断最大寸法	125mmφ
鋸刃寸法	360mmφ×3.0mm×40mmφ
ピンホール	63×11φ×4
回転数	50Hz 19/38rpm 60Hz 23/46rpm
極数変換モートル	1.5Kw 2/4P 200V 三相
クーラントポンプ	40W
定寸ストッパー	500mm
機械寸法	1520mm×760mm×720mm
重量	400kg

切断能力 90°	斜め切断 45°
● 125mmφ	○ 125mmφ
■ 116×116mm	□ 108×108mm
▭ 180×100mm	▭ 140×90mm



## V-自動の特徴

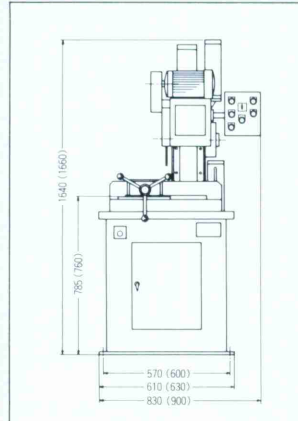
- 丸鋸刃ヘッドの切断ストロークは、エアーとハイドロリックの連系作用により行われますので、動作にムラや無駄がなく油圧式と同等の切断精度が得られます。
- 切込み速度は切断物に合せた調整ができ、したがって一定の切込み速度で切断できるため丸鋸刃の寿命が長い。
- リミットスイッチの移動により、切断物に合わせた丸鋸刃ヘッドのストローク調整が出来るためストロークにロスがない。



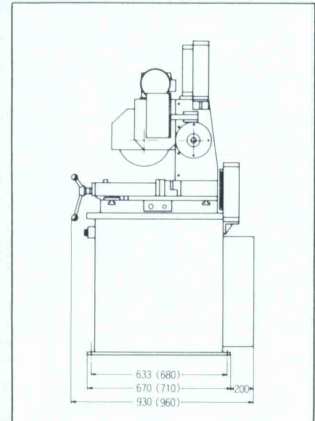
## ●仕様

	V-100		VX-125	
切断最大寸法	100mmφ		125mmφ	
鋸刃寸法	300mmφ×2.5×40mmφ		360mmφ×3.0×40mmφ	
ピンホール	63×11φ×4		63×11φ×4	
回転数	50Hz 23/46rpm 60Hz 27/54rpm		50Hz 19/38rpm 60Hz 23/46rpm	
極数変換モートル	1.5Kw 2/4P 200V 三相		1.5Kw 2/4P 200V 三相	
クーラントポンプ	40W		40W	
定寸ストッパー	500mm		500mm	
機械寸法	1640×930×830mm		1660×960×900mm	
重量	400kg		460kg	
切り込み速度	Min 3mm ~ Max 300mm		Min 3mm ~ Max 300mm	
使用空気圧	4~6kg/m <sup>2</sup>		4~6kg/m <sup>2</sup>	
切断能力	90°	45°	90°	45°
	● 100mmφ	○ 90mmφ	● 125mmφ	○ 125mmφ
	■ 90×90mm	■ 80×80mm	■ 116×116mm	■ 108×108mm
	■ 150×75mm	■ 100×75mm	■ 180×100mm	■ 140×90mm

正面図



側面図



※( )内はVX-125



# 独自の構造と機能性を誇る

# GREAT CAPTAIN

携帯式金切鋸盤

## テガール7

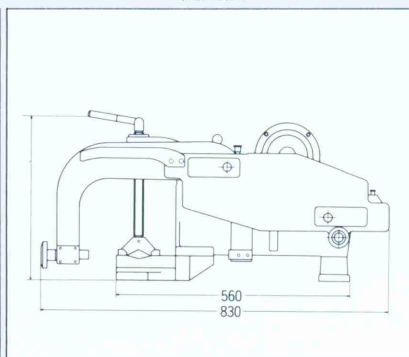
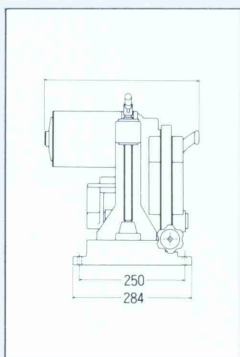
油圧式金切鋸盤

## NO170



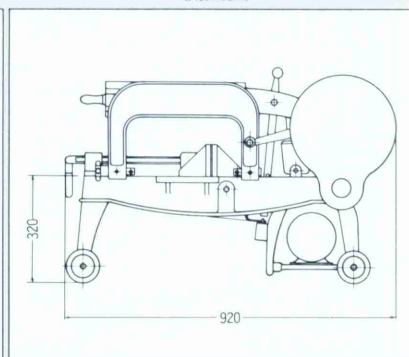
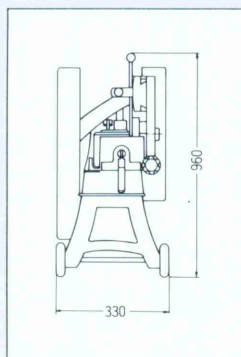
正面図

側面図



正面図

側面図



### ●仕様

切断能力..... 175<sup>mm</sup>φ (7吋)  
 使用鋸刃..... 350×25×1.25×18山 (14山)  
 ストローク..... 110 s/min~60HZ・95 s/min~50HZ  
 電動機..... 250W・100V  
 機械寸法..... 820 L×400 H×370 W  
 重量..... 35kg

### ●仕様

切断能力..... 150<sup>mm</sup>×152<sup>mm</sup>  
 使用鋸刃..... JIS 350×25×1.25  
 ストローク..... 88<sup>mm</sup>~152<sup>mm</sup>  
 電動機..... 200W・100V・200V  
 重量..... 130kg  
 床面積..... 350×950×670<sup>mm</sup>

油圧式金切鋸盤

# NO370

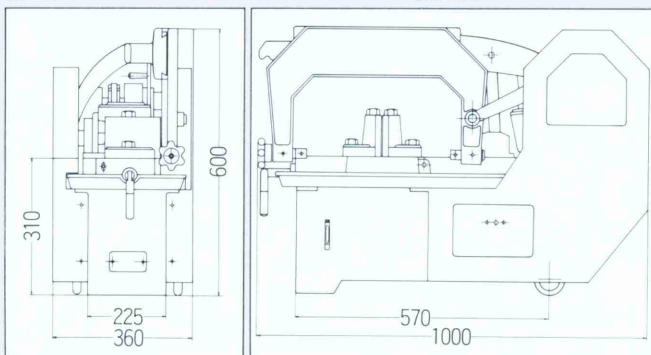
油圧式強力金切鋸盤

# キルサー-180



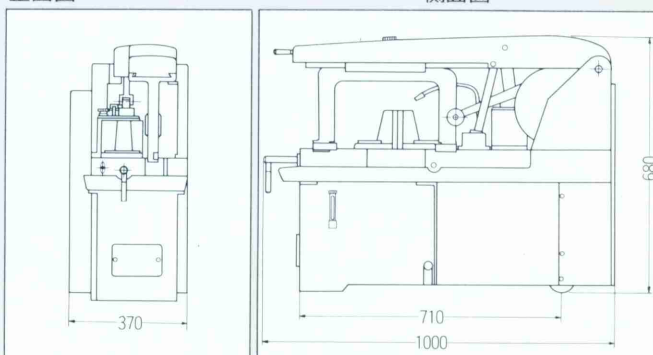
正面図

側面図



正面図

側面図



●仕様

切断能力	175φ
使用鋸刃刃	JIS 350×25×1.25
ストローク	130mm×190mm
電動機	100V・200V・250W (1/3HP)
重量	140kg
床面積	320mm×900mm×650mm
コード	1.25mm×6A×2m
冷却液タンク容量	4ℓ
汲上量	2ℓ / 分

●仕様

切断能力	180φ
斜×切断	45° (60mm)
使用鋸刃	JIS 350×25×1.25×6T
ストローク	110mm~160mm
鋸刃のストローク数	95 rpm
電動機	100V 200V 400W (1/2HP)
床面積	1000mm×370mm
高さ	680mm
重量	170kg



# CAPTAIN 前面操作運転は簡単

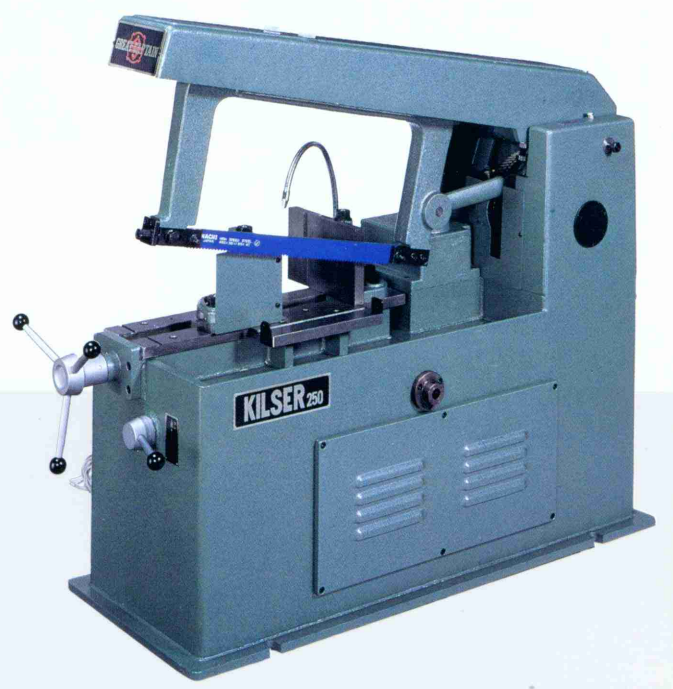
油圧式強力金切鋸盤

## キルサー-200



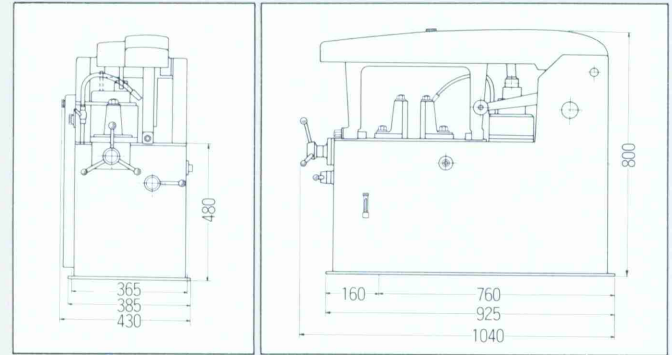
油圧式強力金切鋸盤

## キルサー-250



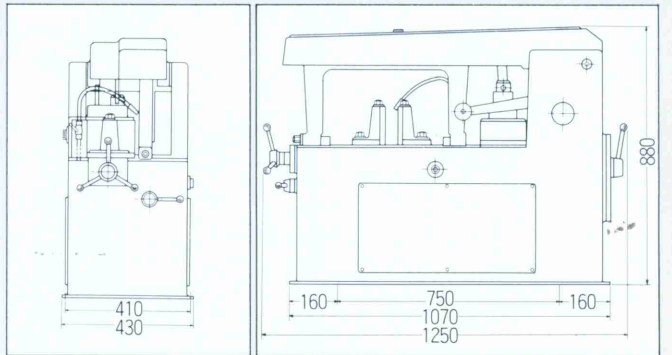
正面図

側面図



正面図

側面図



### ●仕様

切断最大寸法(丸材).....	200mmφ
切断最大寸法(角材).....	180×180mm
斜メ切断角度(寸法).....	45° (80mm)
使用鋸刃(長×巾×厚×山×孔).....	350×25×1.25(1.65)×6 T
鋸刃のストローク数(毎分).....	90・115
鋸刃のストローク距離.....	90~150mm
モーター所要馬力.....	0.75KW 6 P
機械の大きさ(長×巾×高).....	1040×430×800mm
機械の正味重量.....	270kg

### ●仕様

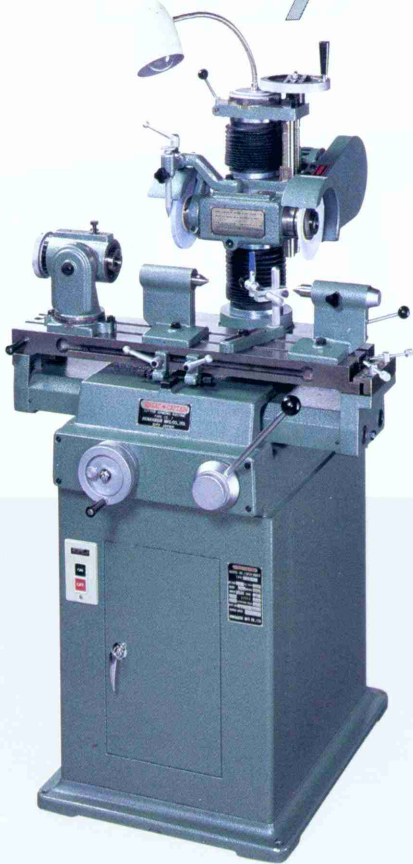
切断最大寸法(丸材).....	250mmφ
切断最大寸法(角材).....	225×225mm
斜メ切断角度(寸法).....	45° (120mm)
使用鋸刃(長×巾×厚×山×孔).....	450×38×1.65×6 T×8.5φ
鋸刃のストローク数(毎分).....	90・130
鋸刃のストローク距離.....	100~150mm
モーター所要馬力.....	1.5KW (2HP) - 6 P
機械の大きさ(長×巾×高).....	1250×430×880mm
機械の正味重量.....	400kg

# 工具研削盤の決定版

**GREAT**

万能工具研削盤

## CG7



- シャープタッチのテーブル
- 大型機に劣らぬ研削精度
- 豊富なアタッチメント

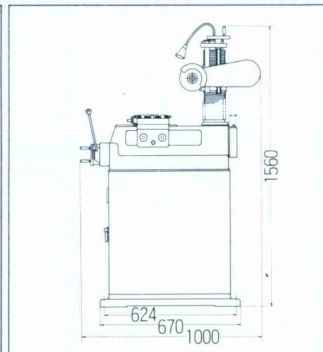
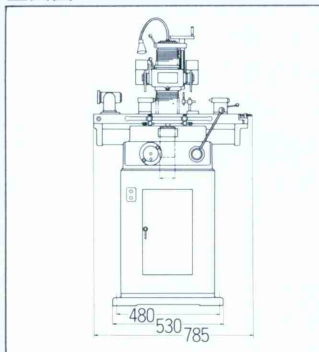
万能工具研削盤

## DIA-BOWL8



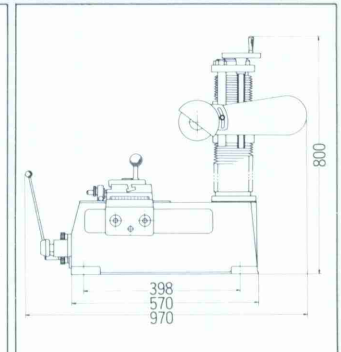
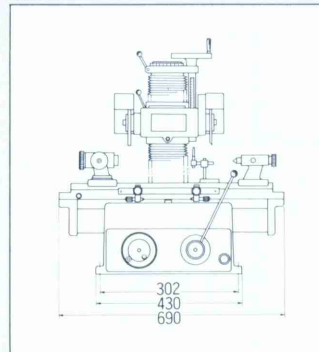
正面図

側面図



正面図

側面図



### ●仕様

ワークヘッドのテーブル上の振り	260 <sup>mm</sup>
左右テールストックのテーブル上の振り	220 <sup>mm</sup>
左右テールストックセンター間距離	400 <sup>mm</sup>
テーブル左右移動距離	250 <sup>mm</sup>
テーブル前後移動距離	180 <sup>mm</sup>
テーブル旋回角度	左右各5度
ワークヘッドテーパ穴 B & S 9 (又は M, T No. 4)	
砥石軸頭上下移動距離	170 <sup>mm</sup>
砥石軸頭旋回角度	360°
砥石軸中心よりセンター中心迄の距離	220 <sup>mm</sup>
砥石径	150 D × 31.75 d × 13 W
砥石軸回転数	50 ~ 3400 · 60 ~ 4000 r. p. m
砥石電動機	250 W × 200 V
所要床面積	540 × 660 <sup>mm</sup>
機械高さ	1500 <sup>mm</sup>
機械重量	260 kg

### ●仕様

テーブル上の振り	210 <sup>mm</sup>
テーブル左右移動距離	210 <sup>mm</sup>
テーブル旋回角度	左右各5度
ワークヘッドとテーブルストックセンターとの距離	330 <sup>mm</sup>
ワークヘッドテーパ穴	B S No 9
砥石軸上下移動距離	180 <sup>mm</sup>
砥石軸旋回角度	左右各90度
砥石軸中心よりセンター中心迄の移動距離	210 <sup>mm</sup>
砥石径	125 <sup>mm</sup>
砥石軸回転数	4000 r. p. m
電動機	V 5 200 W × 200 V
機械全高	800 <sup>mm</sup>
所要床面積	580 × 430 <sup>mm</sup>
正味重量	170 kg



## 万能工具研削盤

# CG7

〈湿式装置〉



## ペーパーグラインダー

# レジター A型B型

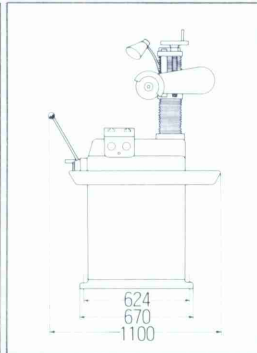
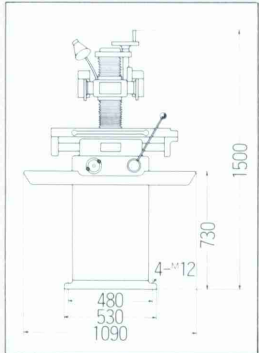
(100V) (200V)

### ●仕様

	A	B
電動機(コンデンサー始動).....	400W単相	400 単相
研磨ベルト(巾×長).....	100×915mm	100×915mm
周 速.....	50H Z≈540・60H Z≈666	66H Z≈660
作業盤(巾×長).....	116×230mm	116×230mm
コンタクトホイール(径×巾)...	115×110mm	115×110mm
機械寸法(長×巾×高)...	420×430×310mm	420×390×310mm
取付寸法.....	186×180mm	178×168mm
重 量.....	33kg	31kg

正面図

側面図



# レジター-750B2P

### ●仕様

電動機.....	750W2P 三相
研磨ベルト(巾×長).....	100×915mm
周 速.....	50H Z≈1100・60H Z≈1320
作業盤(巾×長).....	116×230mm
コンタクトホイール(径×巾).....	117×110mm
機械寸法(長×巾×高)...	420×430×310mm
取付寸法.....	186×180mm
重 量.....	33kg

### ●仕様

ワークヘッドのテーブル上の振り.....	260°m
左右テールストックのテーブル上の振り.....	220°m
左右テールストックセンター間距離.....	400°m
テーブル左右移動距離.....	250°m
テーブル前後移動距離.....	180°m
テーブル旋回角度.....	左右各5度
ワークヘッドテーブル穴B&S9(又はM、TNo.4)	
砥石軸頭上下移動距離.....	170°m
砥石軸頭旋回角度.....	360°
砥石軸中心よりセンター中心迄の距離.....	220°m
砥石径.....	150D×31.75d×13W
砥石軸回転数.....	50~3400・60~4000r.p.m
砥石電動機.....	250W×200V
クーラントポンプ.....	40W×200V
所要床面積.....	530×670°m
機械高さ.....	1500°m
機械重量.....	300kg



# 真空集塵機

### ●仕様


電 源.....	3相50~60~
電 圧.....	200~200V
電 流.....	2.1~1.8A
電 力.....	400W
真空圧.....	160°mAq
風 量.....	5 m <sup>3</sup> /min
風塵容量.....	12ℓ
重 量.....	42kg
寸 法(縦×横×高).....	550×630×620°m
ダクト取付口.....	75°m

### ●研削盤用各種特別アタッチメント

ダイヤモンドテーパ カップホイール	特殊ワークヘッド	ミーリングチャック	コレット	ホルダー	ハイトアタッチメント
ドリルアタッチメント	R研削アタッチメント	微動調整式割出アタッチメント	微動調整式割出アタッチメント	微動調整式割出アタッチメント	作業台

# GREAT CAPTAIN

代理店

 **株式会社村橋製作所**  
本社・工場 岐阜市岩井花本 20 ☎0582>43-1411  
東京出張所 東京都台東区台東3丁目34番9号 ☎03> 835-8557  
(佐々木共同ビル3F)