

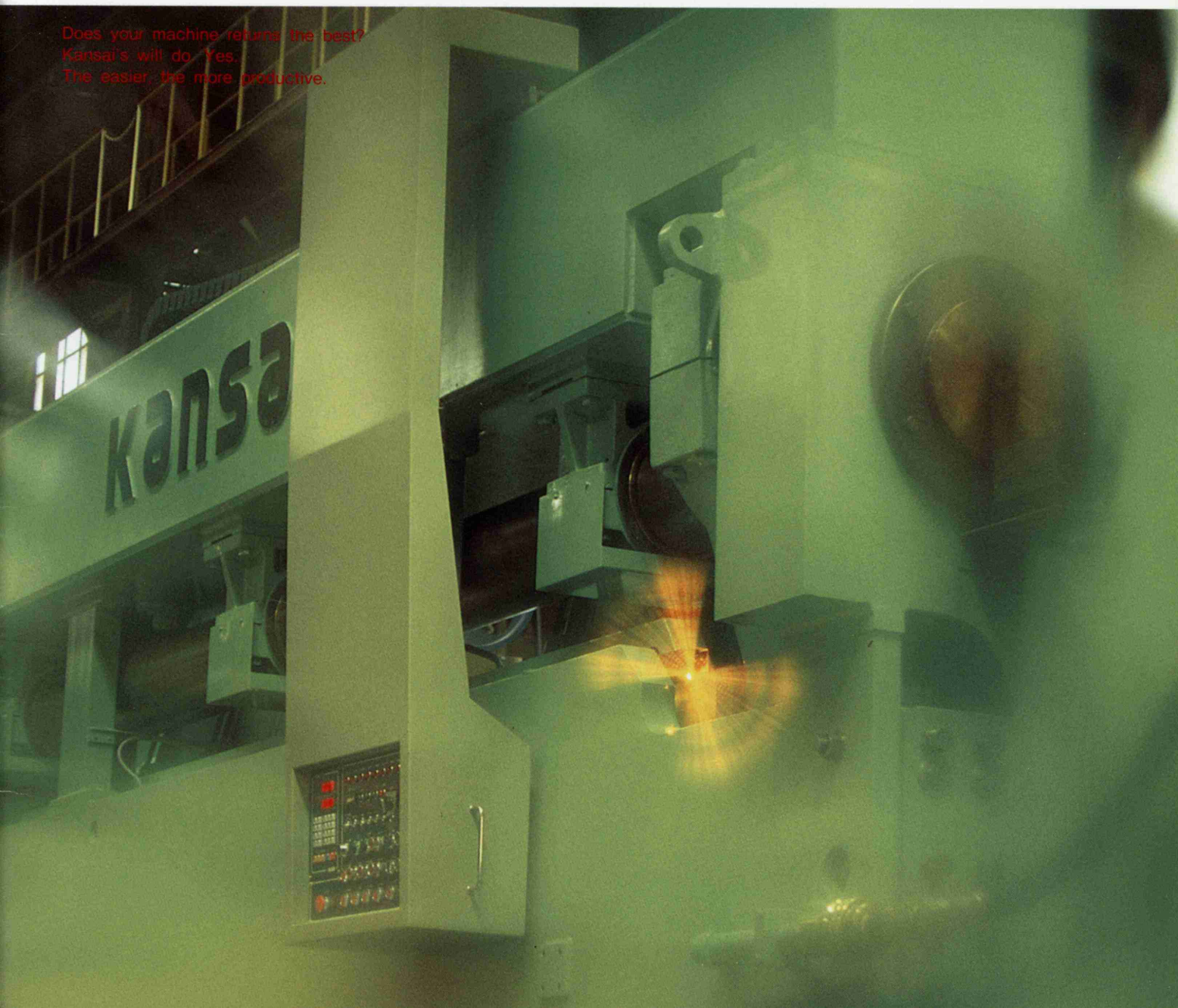
Kansai

SHEARING MACHINES

■GS-101250 ■GS-102000 ■GS-102500 ■GS-103050 ■GS-131250 ■GS-132000 ■GS-132450 ■GS-133050 ■GS-161250 ■GS-162000 ■GS-162450 ■GS-163050 ■HS-6.42500 ■HS-6.43100 ■HS-6.44000 ■HS-4.54000 ■HS-4.55000 ■AS-4.51280-S ■AS-4.52000-S ■AS-4.52500-S ■AS-4.53100-S ■AS-6.41280 ■AS-6.42000 ■AS-6.42500 ■AS-6.43100 ■HS-4.55000 ■HS-4.56000 ■GS-4.08000 ■GS-6.05050 ■GS-124100 ■GS-134000 ■GS-164500 ■GS-166100 ■GS-204000 ■GS-206200

● シャーリングマシン ●

Does your machine return the best?
Kansai's will do. Yes.
The easier, the more productive.



GOOD PRESENT

急速に高度化するFA環境から、時代が要求するシャーリング高技術の必要性へ。

KANSAIは、各種業界の技術革新に対応するために、先鋭の研究開発姿勢が生み出した独創のノウハウで、シャーリング技術の提供に取り組んでいます。

そして、高度の切断精度をベースに、求められるニーズに100%お応えする。

そんな加工領域の開拓と産業の発展を担い次代の工業界にプレゼンテーションを続けます。

ER

独自の技術ノウハウから生まれる高精度・高生産性。

今、プロたちに提供するKANSAIの多ニーズ対応マシンです。

薄物・厚物・長尺物切断など、特殊ワークも可能なKANSAIのシャーリングマシン

高度な切断精度を追求し、作業性・生産性向上をお約束する

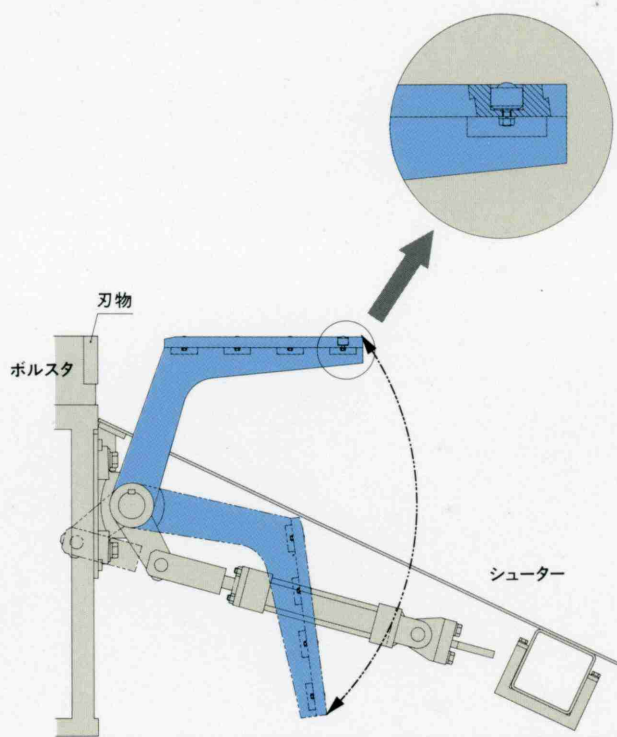
次代の創作機として威力を発揮します。

1

材料受け装置 (ダレ止め)

広幅の材料を切断する時に使用し、切断寸法精度を高めます。

傾斜作動・水平作動の2種類があります。



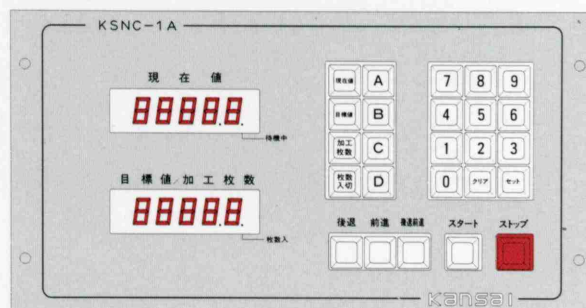
* 写真のダレ止めはコンベヤー組込み式です。

2

自動位置決め装置

バックゲージの自動位置決め装置です。

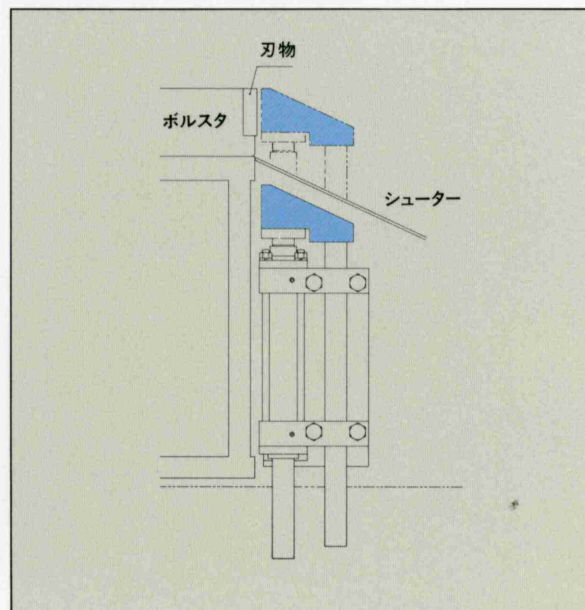
1工程(KSNS-1)・100工程(KSNS-100)の2種類あります。



3

逆押さえ装置

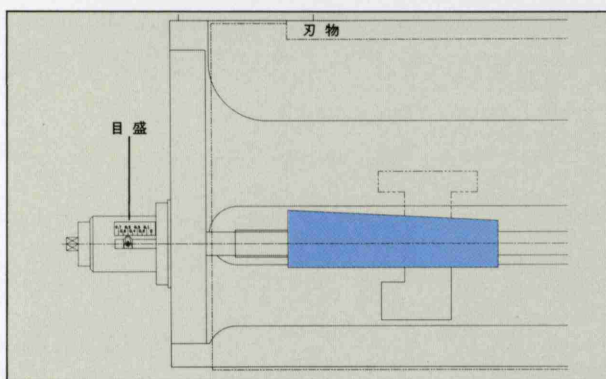
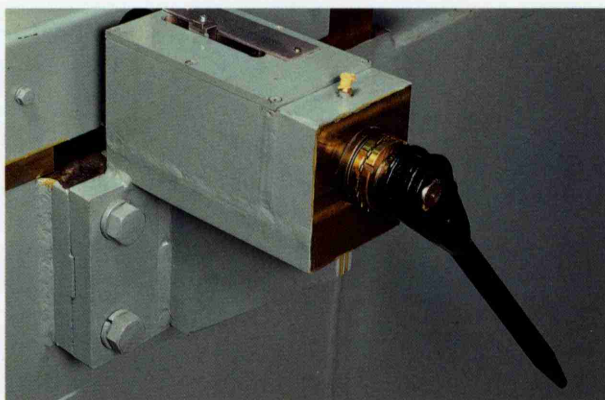
小幅に切断する時に被切断のねじれや曲げの防止に効果を発揮します。



4 クリアランス装置 (ワンハンドル式)

(※電動式もあります。)

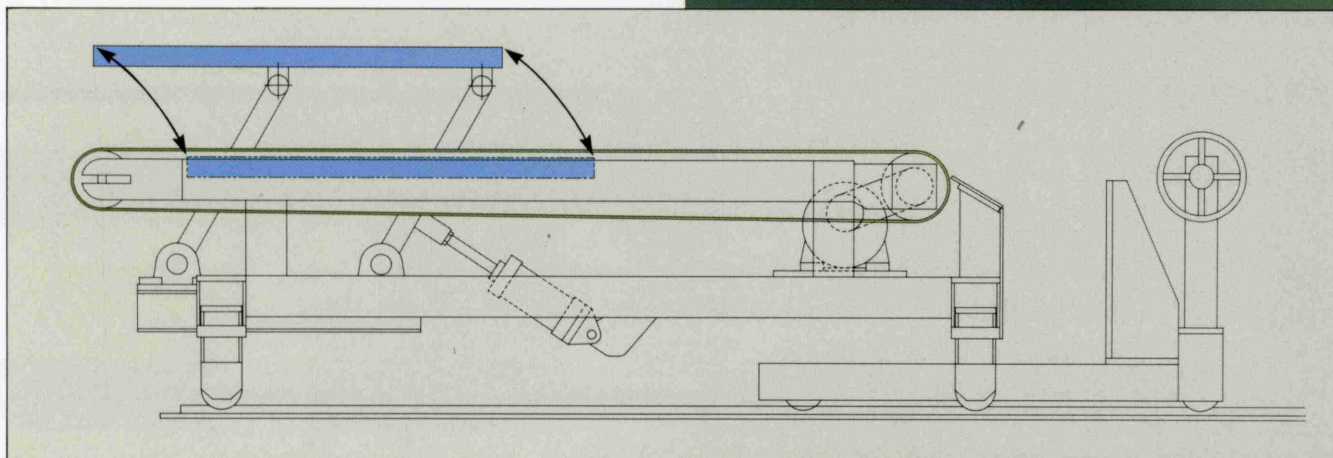
より優れた切断面を得るために、板厚に応じハンドル操作で簡単に刃物クリアランスの調整が行えます。



5 自動集積装置 (ダレ止め付)

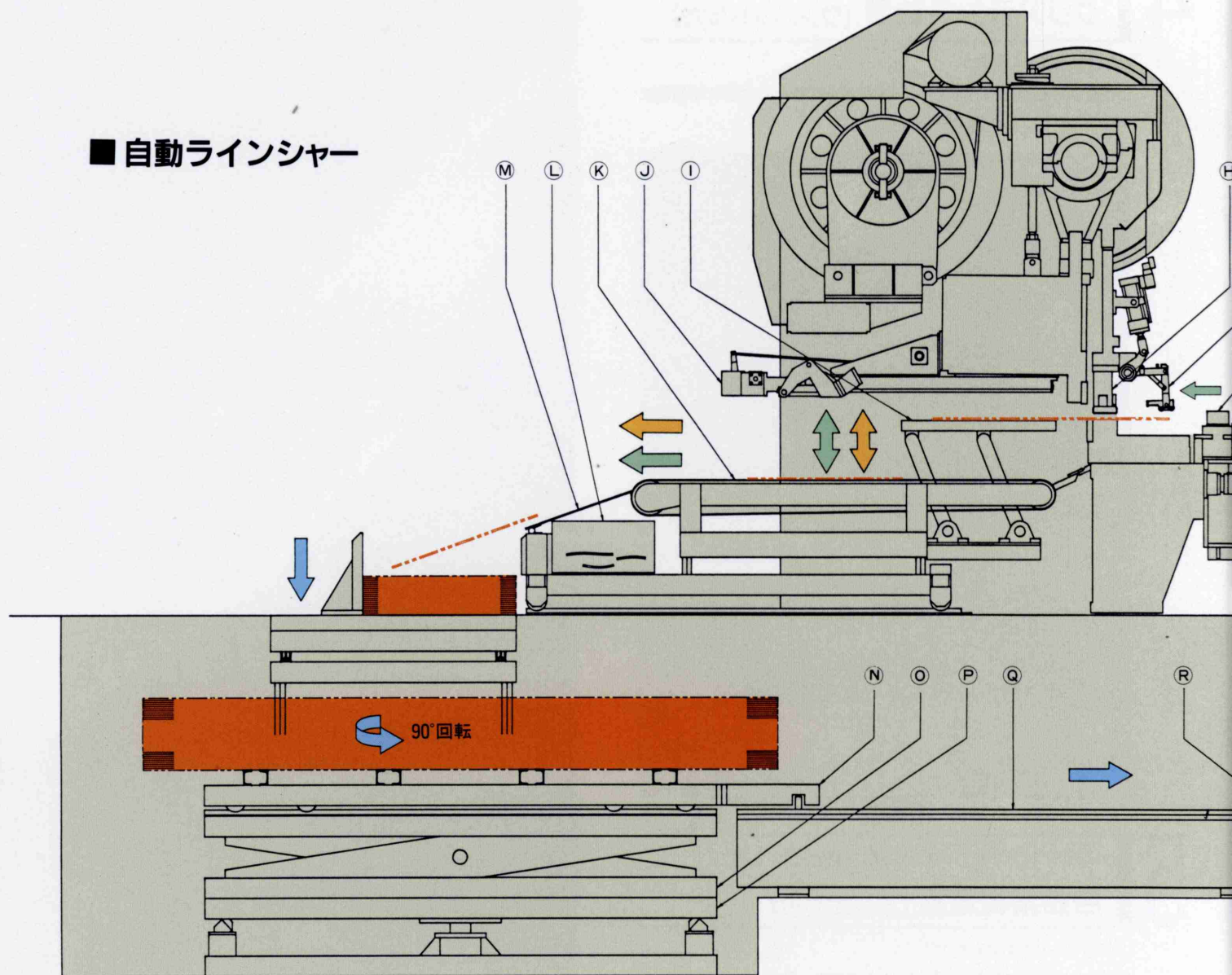
(※リターン式もあります。)

切断した材料の集積を自動化したものです。薄板から厚板まで用途・能力に応じた装置を作製いたします。

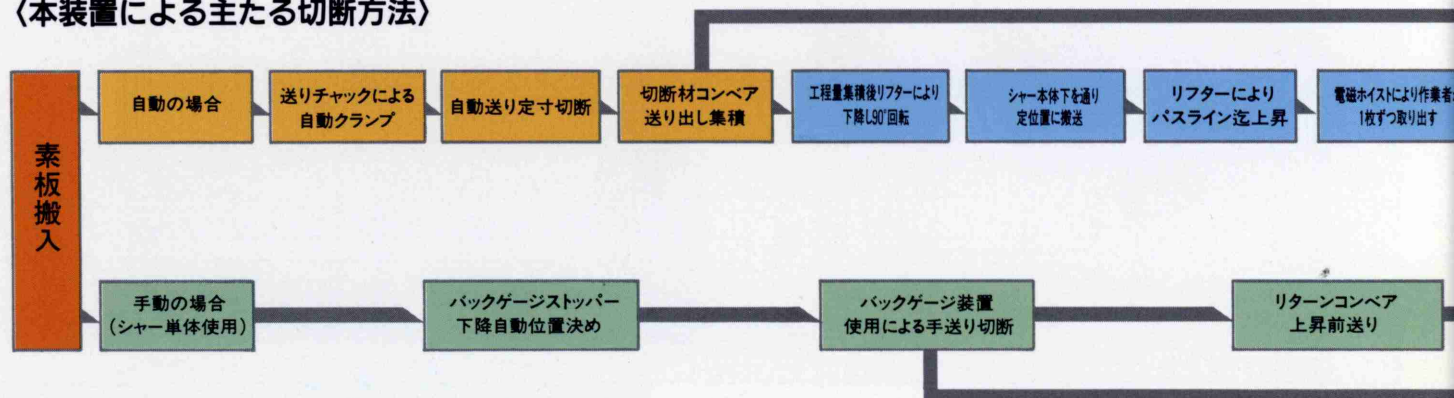


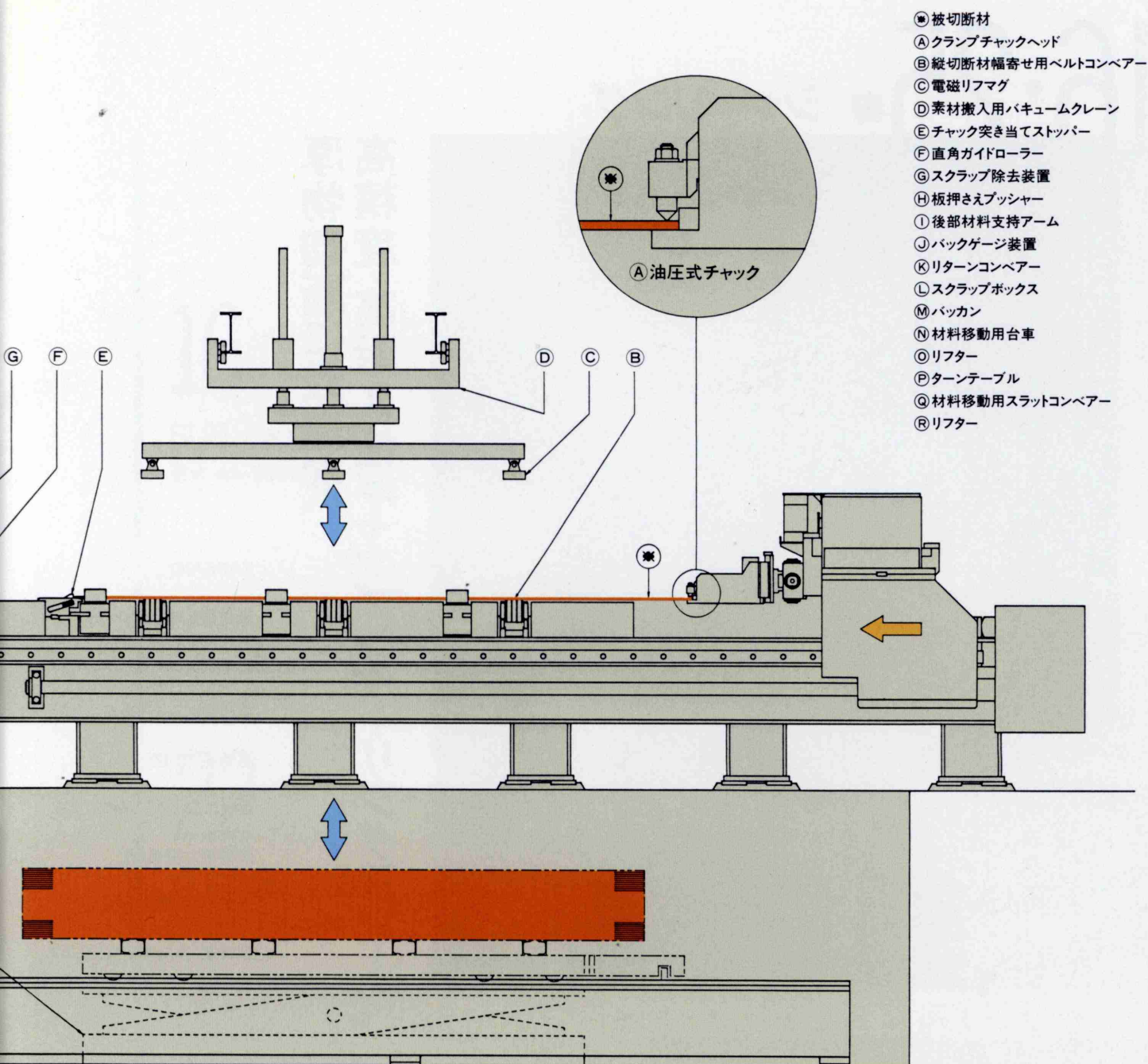
高度な切断精度で多様化を推進する、
自動ラインシャーシステム。

■ 自動ラインシャー

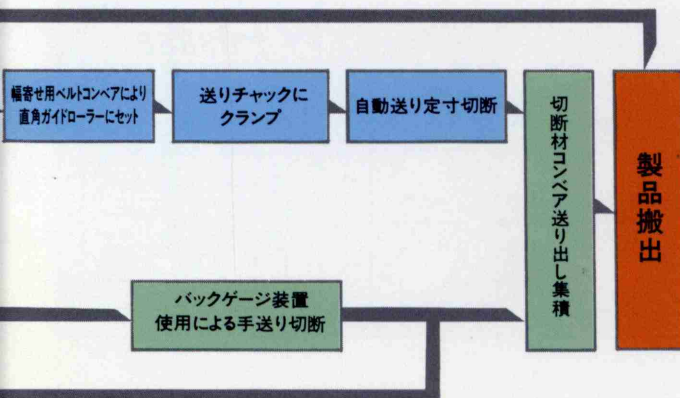


〈本装置による主たる切断方法〉





- 被切断材
- A クランプチャックヘッド
- B 縦切断材幅寄せ用ベルトコンベアー
- C 電磁リフマグ
- D 素材搬入用バキュームクレーン
- E チャック突き当てストッパー
- F 直角ガイドローラー
- G スクラップ除去装置
- H 板押さえブッシャー
- I 後部材料支持アーム
- J バックゲージ装置
- K リターンコンベアー
- L スクラップボックス
- M バッカン
- N 材料移動用台車
- O リフター
- P ターンテーブル
- Q 材料移動用スラットコンベアー
- R リフター



本体仕様			
切断能力	13mm×3100mm	バックゲージ装置	電動式自動位置決めNC付
ストローク数	毎分約26回(無負荷時)		移動量 刃先5mm～1000mm
シャープ角	1°40'		自動スイングアップ機能付
フレーム内幅	3300mm		ブルバック機構付
フレームギャップ	200mm	◎光線ゲージ付	
刃物形状	四方刃×3260mm	◎電動式刃物グリッド調整装置付(デジタル表示)	
クラッチ・ブレーキ方式	エア直入フリクション式	◎油圧式逆押さえ装置付	
板押さえ方式	油圧式分割押さえ	◎テーブル上面エア式昇降フリーボール配備	

グリッドフィード装置仕様			
チャック板厚	1.6mm～9mm	送り速度	max10m/min
板 幅	200mm～3100mm	送り精度	±0.5mm以下
板 長	max3100mm	後部残材代	130mm以上
※ 板幅×板長	max 3100×1550		

16・25mm シャーリング

厚物切断に最適な、
高精度・高耐久性ギャップシャーリングマシン。

KANSAIの

高技術を結集した

ギャップシャーリング。

最小限のシャー角度による

高精度の切断や、

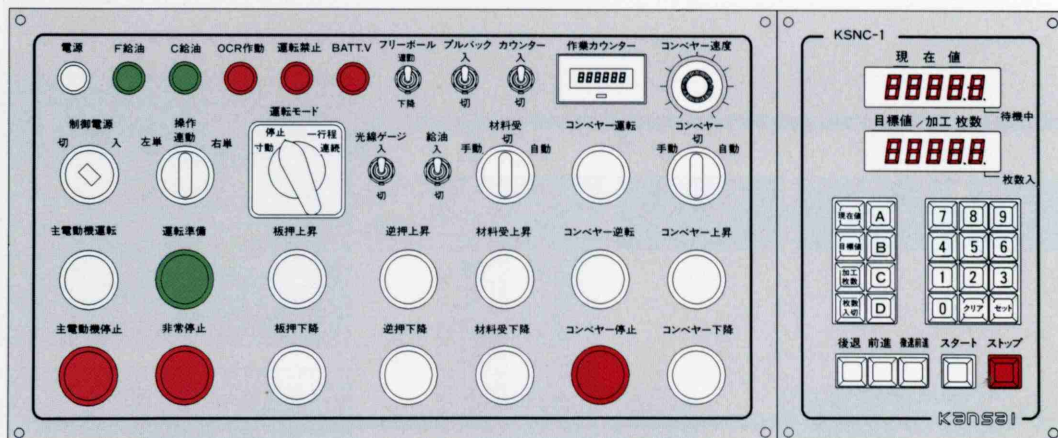
剛性に富んだ厚鋼板による

溶接組立構造など、

耐久性と稼働性から

高精度・高能率を実現します。

■操作盤(特殊) 1工程位置決め・逆押え装置・材料受け装置・コンベヤー



16

SUS16mm×6100mm

型式 GS-SUS166100



22

SUS22mm×4100mm

型式 GS-SUS224100



20

SUS20mm×3100mm

型式 GS-SUS203100



厚物切断に生きる、 高品位・高耐久性ギャップシャーリングマシン。

KANSAIの

優れた先鋭技術が、

高い剛性と切断精度の

向上と確立を実現。

最小限のシャー角度による

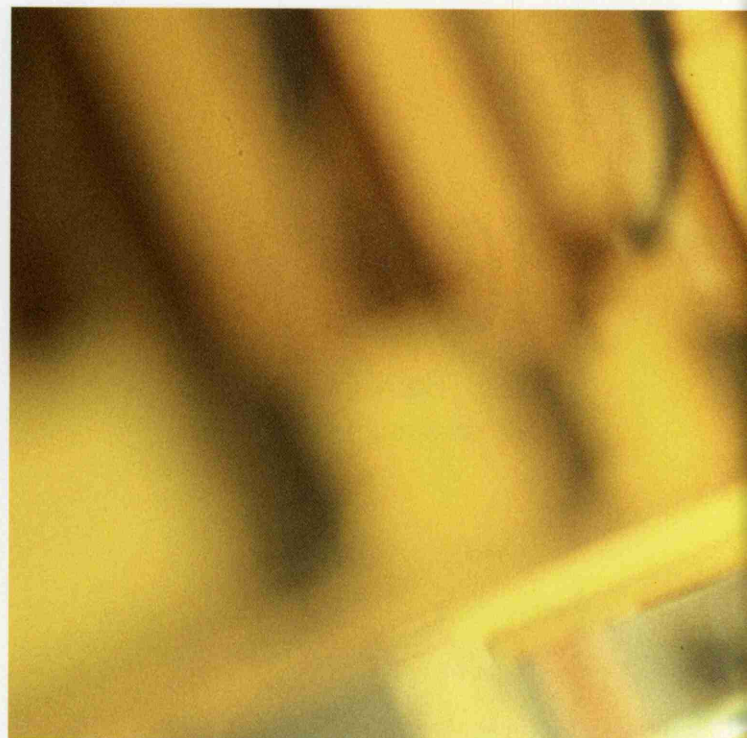
高精度切断や、

剛性に富んだ厚鋼板による

溶接組立構造など、

シャーリングマシンのスタンダードとして、

多ニーズにお応えします。

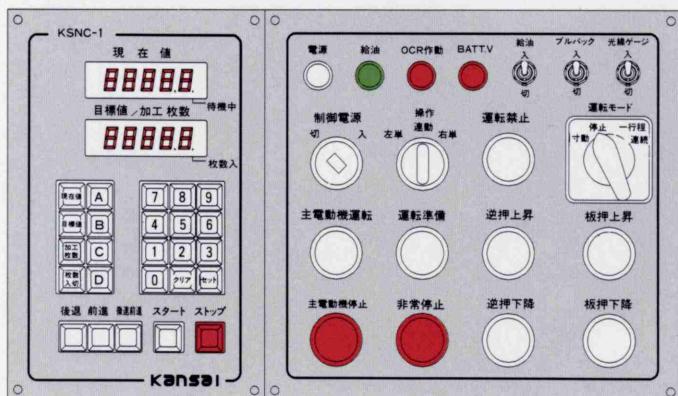


13

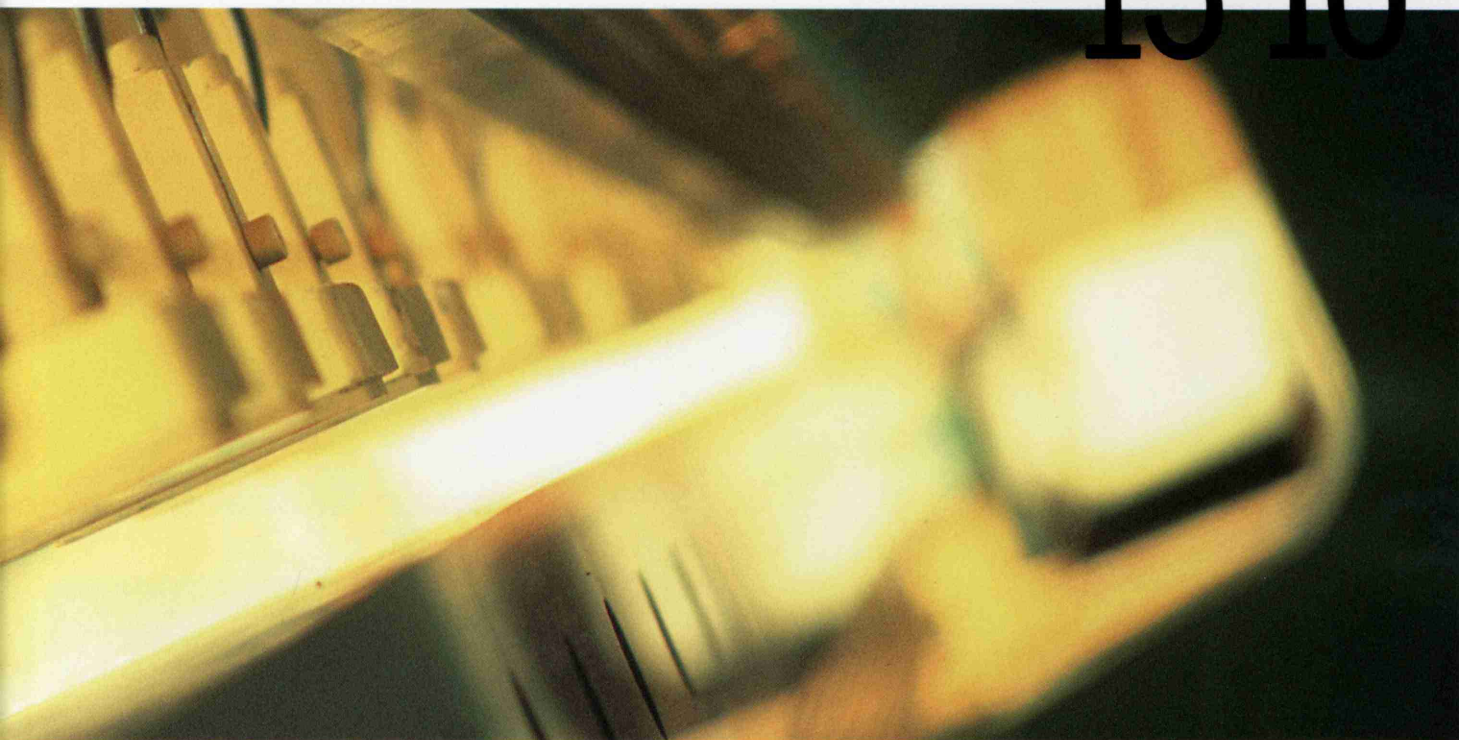
13mm×4000mm

型式 GS-134000

■操作盤(特殊) 1工程自動位置決め・逆板押え装置



シャーリング
13・16^{mm}



13

13mm×3050mm

型式 GS-133050



16

16mm×500mm

型式 GS-160500



薄物切断の高精度機。
生産性と稼働性向上を
追求したアンダードライブタイプ。

切断加工の精度を
トータルなレベルに実現し、
生産性ラインの
向上アップをはかります。
そして、用途に合わせた2タイプと、
自動化による操作性から
高生産性・高稼働性が
一段と高められます。



2面切断シャー 4.5mm×7000mm・4.5mm×2000mm
(型式 GS-4.57000・AS-4.52000)

4.5・6.0・6.4 mm

シャーリング



3.0

SUS3.0mm×7000mm

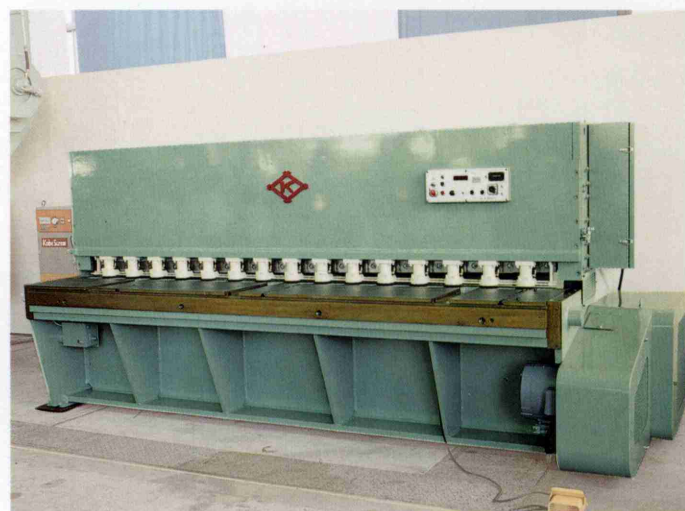
型式 HS-SUS3.07000



6.4

6.4mm×4000mm

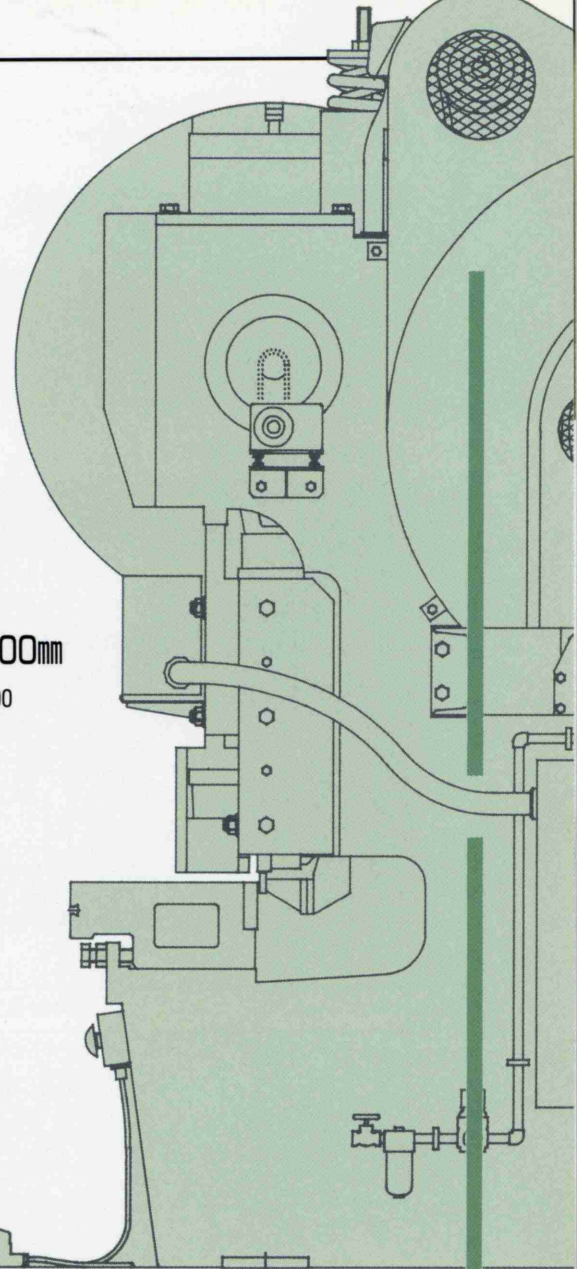
型式 HS-6.44000



6.4

6.4mm×3100mm

型式 HS-6.43100



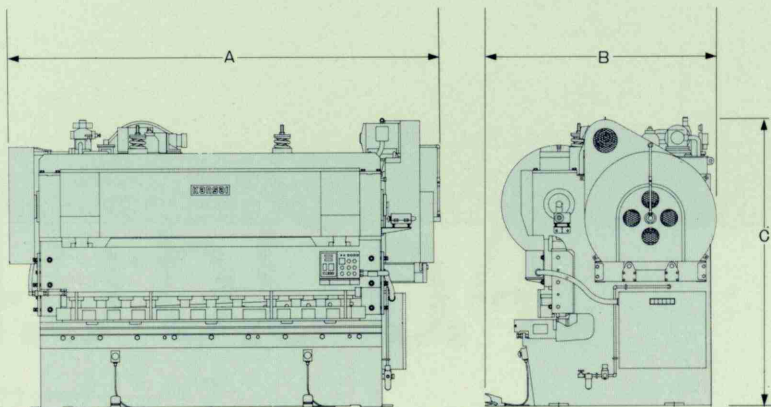
多種・多様化するニーズに、
特殊仕様としての技術提案でお応えします。

自動送り装置(前面)



送り装置仕様	
送り板厚	1~4.5mm
板の大きさ	幅 max 3000mm×長さmax 1250mm
送り速度	max 20m/min
送り精度	±0.2mm
駆動モータ	サーボモータ 2kw
先端耳切り幅	15~20mm
後端残材幅	80mm以上

- (1) 材料のテーブル上への搬入からクランプ用ヘッドへの突当てセット迄を作業者が行ないます。
- (2) 送り寸法、枚数を操作盤にインプットしスタート信号により自動的に材料を所定の寸法に切断していきます。(サーボモータ駆動→送りボールネジによりクランプ用ヘッドが前進)
- (3) 作業者が通常の切断作業を行なう際は、クランプ用ヘッドをパスラインより下方に反転収納します。



SHEARING MACHINES DATA

■ギャップシャーリング標準仕様明細

型 式	GS-101250 (GS-SUS6.41250)	GS-102000 (GS-SUS6.42000)
切断板厚 mm	SS41・1	
切断長さ mm	1250	2000
ストローク数 毎分/回	34	34
板押え方式		
バックゲージ mm		
クラッチ・ブレーキ方式		
シャー角度	2° 27'	1° 58'
フレームギャップ mm		
主・ユニットモータ kw	7.5×5.5	7.5×5.5
外形寸法左右A mm	2630	3440
外形寸法奥行B mm	2000	2000
外形寸法全高C mm	2750	2750
重量 Ton	7.0	7.7

■ハイエースシャーリング・スケヤシ

型 式	HS-6.42500 (HS-SUS4.52500)	HS-6.43100 (HS-SUS4.53100)
切断板厚 mmm	SS41・6.4(SUS304)	
切断長さ mm	2500	3100
ストローク数 毎分/回	60	60
板押え方式	油圧板押え	
バックゲージ mm	電動式5~750(自動スイングアップ)	
クラッチ・ブレーキ方式		
シャー角度	1°	1°
フレームギャップ mm		
クリアランス装置		
主モータ kw	11	11
外形寸法左右A mm	3800	4300
外形寸法奥行B mm	2240	2240
外形寸法全高C mm	1670	1820
重量 Ton	9.6	13.3

■シャーリング納入実績例

型 式	HS-4.55000 (HS-SUS3.25000)	HS-4.56000 (GS-SUS3.26000)
切断板厚 mm	SS4.5 (SUS3.2)	SS4.5 (SUS3.2)
切断長さ mm	5000	6000
ストローク数 毎分/回	50	50
板押え方式		
バックゲージ mm	5~1000	5~750
クラッチ・ブレーキ方式		
シャー角度	1°	1°
フレームギャップ mm	250	150
クリアランス装置	手動ワンハンドル	電動式

(型式は切断板厚と切断長さで表します。)

仕様および外形寸法

GS-102500 (GS-SUS6.42500)	GS-103050 (GS-SUS6.43050)	GS-131250 (GS-SUS101250)	GS-132000 (GS-SUS102000)	GS-132450 (GS-SUS102450)	GS-133050 (GS-SUS103050)	GS-161250 (GS-SUS121250)	GS-162000 (GS-SUS122000)	GS-162450 (GS-SUS122450)	GS-163050 (GS-SUS123050)	
SS304・6.4)		SS41・13(SUS304・10)				SS41・16(SUS304・12)				
2500	3050	1250	2000	2450	3050	1250	2000	2450	3050	
34	26	34	34	26	26	26	26	21	21	
油圧板押え・光線ゲージ										
電動式5~750(自動スイングアップ・ブルバック装置・1工程位置決め装置)										
エアー直入フリクション(エアー源が必要)										
1° 38'	1° 47'	2° 27'	2° 20'	2° 10'	1° 47'	2° 50'	2° 50'	2° 35'	2° 10'	
350										
1×5.5	15×5.5	7.5×5.5	15×5.5	15×5.5	15×5.5	15×5.5	15×5.5	30×5.5	30×7.5	
3900	4560	2870	3400	3900	4500	3050	3600	4100	4700	
2000	2000	2000	2000	2230	2230	2470	2530	2530	2530	
2750	2970	2470	2750	2970	2970	2970	3000	3000	3000	
8.7	16.0	7.5	9.8	14.2	16.5	13.0	15.0	18.0	23.0	

リング標準仕様明細

(型式は切断板厚と切断長さで表します。)

仕様および外形寸法

S-6.44000 (S-SUS4.54000)	HS-4.54000 (HS-SUS3.24000)	HS-4.55000 (HS-SUS3.25000)	AS-4.51280-S (AS-SUS3.21280-S)	AS-4.52000-S (AS-SUS3.22000-S)	AS-4.52500-S (AS-SUS3.22500-S)	AS-4.53100-S (AS-SUS3.23100-S)	AS-6.01280 (AS-SUS4.01280)	AS-6.02000 (AS-SUS4.02000)	AS-6.02500 (AS-SUS4.02500)	AS-6.03100 (AS-SUS4.03100)
5)	SS41・4.5(SUS304・3.2)		SS41・4.5(SUS304・3.2)				SS41・6.0(SUS304・4.0)			
4000	4000	5000	1280	2000	2500	3100	1280	2000	2500	3100
60	60	50	60	60	60	60	60	60	60	60
光線ゲージ			スプリング				油圧板押え・光線ゲージ			
ブルバック装置・1工程位置決め装置)			電動5～600(手動スイングアップ)							
エアー直入フリクション(エアー源が必要)										
1° 20'	1°	1°	1° 28'	1° 28'	1° 28'	1° 28'	1° 28'	1° 28'	1° 28'	1° 28'
200			—	—	—	—	—	—	—	—
電動ファンハンドル			—	—	—	—	—	—	—	—
11	11	11	3.7	3.7	5.5	7.5	5.5	5.5	7.5	11
5300	5300	6350	2320	3070	3570	4190	2550	3300	3800	4400
2240	2240	2300	1600	1650	1650	1650	1650	1650	1650	2000
1950	1820	2500	1580	1630	1630	1680	1550	1550	1600	1800
19.0	15.4	25.0	3.1	4.3	5.3	6.4	4.5	6.0	7.0	10.0

(型式は切断板厚と切断長さで表します。)

仕様および外形寸法

GS-4.08000 (GS-SUS4.08000)	GS-6.05050 (GS-SUS4.05050)	GS-124100 (GS-SUS104100)	GS-134000 (HS-SUS104000)	GS-164500 (GS-SUS124500)	GS-166100 (GS-SUS166100)	GS-204000 (GS-SUS164000)	GS-206200 (GS-SUS166200)	GS-160500 (GS-SUS120500)
SS4.0 (SUS3.0)	SS6.0 (SUS4.0)	SS12 (SUS10)	SS13 (SUS10)	SS16 (SUS12)	SS16 (SUS12)	SS20 (SUS16)	SS20 (SUS16)	SS16 (SUS12)
8000	5050	4100	4000	4500	6100	4000	6200	500
20	43	20	30	21	20	20	20	50
油圧板押え・光線ゲージ								
電動式(自動スイングアップ・ブルバック装置付)								手動スイングアップ
5~1000	5~1000	5~750	5~1000	5~1000	5~1000	5~1000	5~1000	5~750
エアー直入フリクション								
1° 15'	1° 30'	1° 30'	1° 30'	1° 30'	1° 30'	1° 30'	1° 30'	2°
200	300	350	350	530	500	350	500	100
電動ファンハンドル	手動ファンハンドル	手動ファンハンドル	手動ファンハンドル	電動式	手動ファンハンドル	手動ファンハンドル	手動ファンハンドル	—

- (1) クリアランス装置・材料受装置・逆板押え装置・集積装置の特殊仕様もあります。
- (2) 1工程位置決め装置の型式はKSNC-1です。
- (3) 100工程位置決め装置の型式はKSNC-100です。
- (4) バックゲージの移動量は1000mm・1300mmの特殊もあります。
- (5) エアー源工事・基礎工事・1次側電気工事は含まれておりません。

あらゆる能力・長さの機械をも
設計・製作させていただきます。
お気軽にお電話を
お待ちしております。

S HEARING MACHINES

Kansai 株式会社 関西鐵工所

本社営業所 〒538 大阪市鶴見区諸口4丁目8番30号
TEL (06) 912-1551(代) ・ FAX (06) 912-1484
東京営業所 〒143 東京都大田区平和島6丁目1番1号(センタービル五階)
TEL (03) 3767-3351(代) ・ FAX (03) 3767-3354
福岡出張所 〒810 福岡市中央区赤坂1丁目15番24号(若竹ビル)
TEL (092) 771-1059 ・ FAX (092) 771-6226
名古屋出張所 〒454 名古屋市中川区野田1丁目696番地(メゾン森竹)
TEL (052) 362-6627 ・ FAX (052) 353-2937

補修 アフターサービスは

カンテツサービス株式会社

動力プレス特定自主検査業者登録会社

※このカタログの内容は予告なく変更することがあります。

