

Hataty Inc.

高精度高速開先加工機

優れた作業効率・経済効果を実現する
プレートアップ・メントラー

FX 12S



株式会社 ハタリ-精密

FX12S

高精度高速開先加工機

作業能率、操作性が飛躍的にアップ。

● 特 長

レ形開先加工はもちろん、カッターの組み合わせで、K形開先加工が1工程でできます。

新型スローアウェイカッターの採用で、従来カッターに比べ、長寿命を可能にすると共に開先面精度が大幅に向上しました。

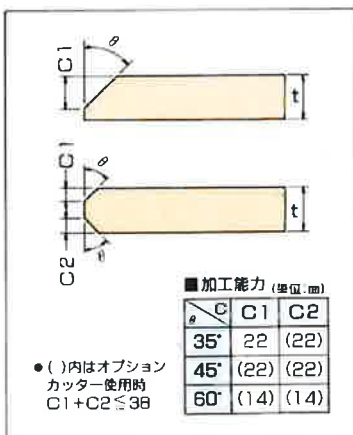
切削送り速度をダイヤルで自由に調整でき、材質・切削負荷に適應した切削が可能です。

全ての操作スイッチを前面に配し、テーブル側より、材料のセット及び機械操作を行えます。

可搬式チップ/バケットにより切粉処理を容易にしました。

使用電動機

切削用 (3.7kW出力) 1 台
油圧ポンプ用 (0.75kW出力) 1 台

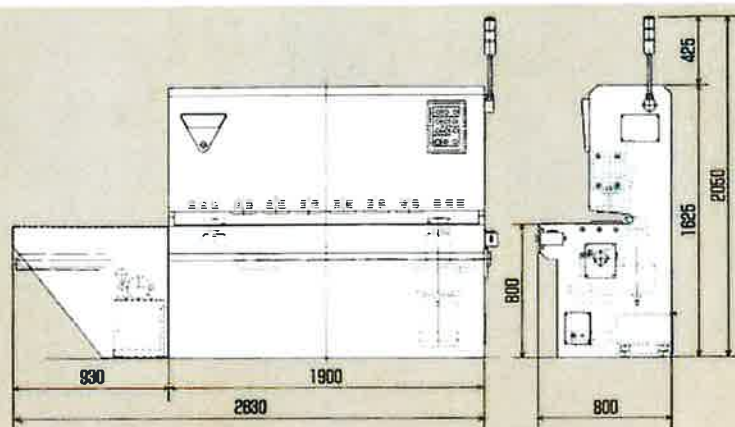


● 機械仕様

型式	FX-12S
有効加工長さ	1200mm
開先角度	35° (45°, 60°)
加工材厚さ(t)	Max 38mm
加工速度	0~800 (戻り 1800) mm/min
切削送り	油圧駆動
クランプストッパー	油圧駆動
押えシリンダー	6本

FX-12S

機械重量
2,200kg



新並の働き回りをお手伝い 株式会社 ハタリ-精密

事業本部
福岡県遠賀郡岡垣町榑塚 〒811-42
TEL (093) 282-9731 (大代) FAX (093) 282-5400
■ 本社
福岡県北九州市八幡西区舟町3番9号 〒806
TEL (093) 631-5731 (大代) FAX (093) 642-1035

■ 東京営業所
東京都大田区大森北3丁目5番2号 〒143
TEL (03) 3767-1731代 FAX (03) 3767-0410
■ 大阪営業所
大阪府市西堀本通東1丁目1-1 大発東大阪ビル 〒577
TEL (06) 788-4936代 FAX (06) 788-4947
■ 名古屋営業所
名古屋市緑区桃山4丁目123番地 〒458
TEL (052) 877-0082代 FAX (052) 877-0092

■ 九州営業所
北九州市八幡西区舟町3番9号 〒806
TEL (093) 631-5733代 FAX (093) 642-1035
■ 仙台営業所
仙台市青葉区旭ヶ丘2-9-3 サントノーレ旭ヶ丘1F
TEL (022) 276-7041代 FAX (022) 276-8835
■ 前橋営業所
前橋市大友町3-21-4 第一STオフィスビル1F-2
TEL (0272) 52-4889代 FAX (0272) 52-3581