

ダイカットマスター

# VM-420



# 簡単、迅速、しかも省スペース。 材料切断は、もっと楽になる。

高価な材料を無駄にしていますか？

棚に眠ったまま

素材を探したり、  
棚まで行くのが面倒だ。

足元に積んだまま

短尺材からの切り出しは  
やっかいだ。

気軽にスクラップ

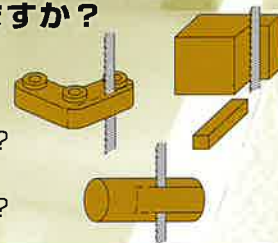
スクラップにしないと、  
足の踏み場がない。

小物製品の切り出しどうしてますか？

寸法出しに苦労していませんか？

素材のクランプが大変ではありませんか？

異形材の切断にお困りではありませんか？



## 短尺材の有効利用

さまざまな用途に

**金型・金型部品 治工具 段付き加工**

これからは

**ダイカットマスター**

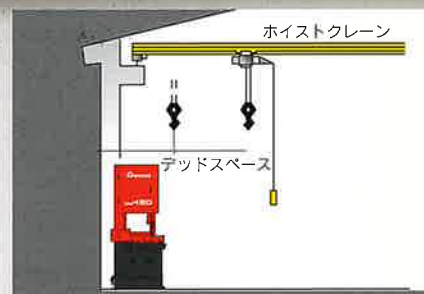
# VM-420

油圧入



**A** NCバックゲージ採用で面倒なスケール合わせが不要。  
寸法出しも簡単。

NCバックゲージと突き当てストッパーの採用により製品の寸  
法出しと精度出しが容易になり、段取り時間を大幅に短縮します。



壁際への設置を可能にした  
マシン設計。

クレーンのデッドスペースを有効に  
利用できます。



**B** 材料の取り回しが簡単な、  
ひろびろフルオープンテーブル。

縦型バンドソーのためテーブルがフルオープンで使え、  
材料のハンドリングが容易。T溝仕様を使うことにより  
異形材の切断加工に対応できます。



**C** 材料を無駄にしない。  
小さくなくてもキッチリ切断。

「材料の有効活用」を目的の一つに開発され  
た本機は、3ミリまでの端切りも可能にし従来  
スクラップにしていた高価な材料も無駄なく  
製品化できます。



テーブル  
を移動

後バイス  
締め

前バイス  
締め

停止



A  
B  
C  
D

### 多彩な用途に最適な機能

■ 切り残し量設定ゲージ



■ T溝仕様



切り残しゲージを使用した加工例

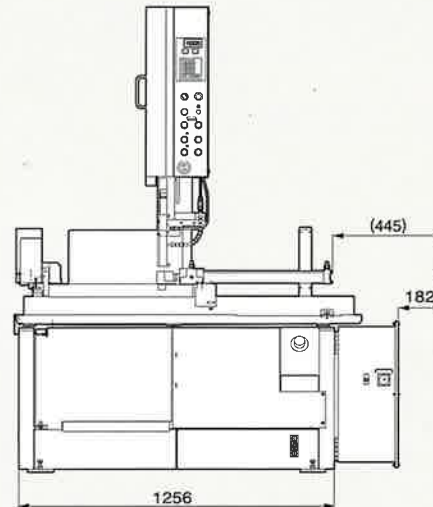
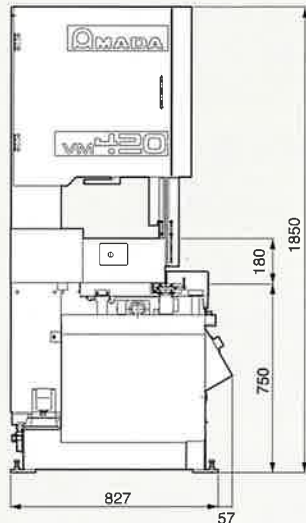
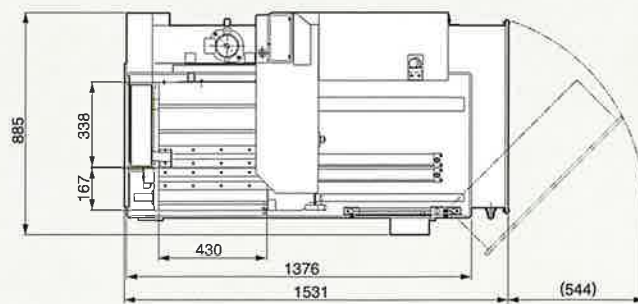


**D** 難削材も、スムーズに切断。  
材料に合わせて鋸速を自在に制御。  
鋸速と切削送りの調整が前面操作盤  
で簡単にダイヤル操作。材料に合わ  
せた切り込み制御が迅速に行えます。

ださい。

## ■寸法図

単位：mm

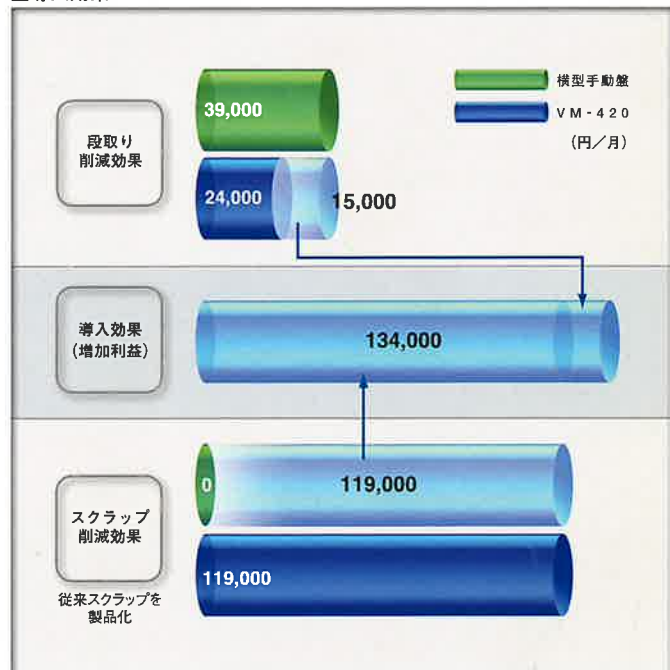


## ■仕様

|         |        |    |                           |
|---------|--------|----|---------------------------|
| 切断能力    | 角材     | 最大 | 420×300×150mm (幅×長さ×高さ)   |
|         |        | 最小 | 最小クランプ幅：10mm              |
|         |        |    | 最小材料高さ：5mm                |
|         |        |    | 最小突き当て入力：3mm              |
| 電動機     | 鋸刃     |    | 2.2kW×4P×200V             |
|         | 油圧     |    | 0.75kW×4P×200V            |
|         | 切削液    |    | 0.06kW×2P×200V            |
|         | バックゲージ |    | ACサーボ 0.2kW×200V          |
| 操作回路    | 電圧     |    | AC100V, DC24V             |
| 鋸刃      | 寸法     |    | 32×1,066×3505mm (幅×長さ×高さ) |
|         | 速度     |    | 15~90mm/min               |
|         | テンション  |    | インバーター変換 油圧               |
| バイス     | 型式     |    | 0クランプバイス                  |
|         | 操作     |    | 油圧 (全ストローク)               |
| 切削液     | タンク容量  |    | 45L (リットル)                |
|         | ポンプ形式  |    | セントリフュージアル                |
| 油圧      | タンク容量  |    | 40L (リットル)                |
| テーブル高さ  |        |    | 750mm                     |
| 許容積載質量  |        |    | 200kg                     |
| 機械寸法    |        |    | 1531×885×1850mm (幅×奥行×高さ) |
| 本体質量    |        |    | 900kg                     |
| 切り残し量設定 |        |    | 0~300mm<br>スケール合わせ        |

※本仕様ならびに外観・装備は、改良等のため予告なく変更することがあります。

## ■導入効果



安全に正しくお使いいただくためにご使用前に必ず取り扱い説明書をよくお読みください。