

1-4. 機械の基本仕様

■機械の基本仕様について説明をします。

1. 基本仕様

E25

名 称	項 目	E25-※※1	E25-※※2
加工ヘッド	軸 数	1	2
加工範囲	加 工 穴 径	φ4~φ25mm	
	最大加工長さ	80mm	
主軸	主 軸 径	φ35mm	
	電 動 機	0.75Kw-4P×1	0.75Kw-4P×2
	主 軸 回 転 数	400~2000rpm (ベルトの架け替えが必要です)	
	伝 達 方 式	Vベルト(タイミングベルト※オプション仕様)	
往復機構	制 御 方 式	電気-油圧サーボ	
	最大ストローク	180mm	
	設 定 単 位	0.1mm	
	最大往復スピード	25m/min	
拡張機構	拡 張 方 式	定量拡張方式(ステッピングモーター駆動)	
	拡 張 工 程 数	3工程(7工程※オプション仕様)	
	切 込 設 定 量	200μm/1工程	
	急 速 拡 張 量	200~500μm	
	最 小 切 込 量	0.1μm/ウェッジ角5°のとき	
クリーンアップ	クリーンアップ°回数	0~10回	
	切 込 戻 し 量	0~100μm	

2. 付属品

No.	名 称	数量	備 考
1	レベリングベース	4	φ100×20
2	レベリングボルト	4	M20
3	平座金	4	M20
4	ナット	4	M20
5	付属工具一式	1	

1-5. 機械の外観

1. E25-MM1S



