

NCR-600MM型 2軸NC制御 主要諸元

2017年11月10日

一次電源 200V-60Hz

日本特殊工業株式会社

	仕 様	諸 元	備 考
1.	最小・最大 加工長	150ℓ ～ 600ℓ	
2.	最小・最大 加工径	Φ16 ～ Φ130	
3.	フライスカッター軸回転数 60Hz	220rpm ～ 525rpm	無段階インバーター制御
4.	ドリル軸回転数 60Hz	300rpm ～ 1200rpm	無段階インバーター制御
5.	クランプバイス	両締め 求心型	
6.	センタードリル取付方法	インサート式 センタードリル	
7.	フライスカッター	5インチ × 2台	
8.	主軸モーター	3.7KW 4P × 2台	インバーター制御
9.	油圧モーター	2.2KW 4P × 1台	
10.	切削水ポンプ 浸水式 テラルキョクトウ	250W × 1台	
11.	油圧タンク容量	40ℓ × 1台	不二越
12.	定寸出し方法	サーボモーター 1.2KW × 2台	ファナック:プログラム記憶容量 128KB FA-35i シリーズ
13.	ワーク投入方法 取り出し方法	手付 手取り出方	
14.	クランプ爪の種類	Φ16 ～ Φ130 3種	
15.	集中潤滑ポンプ	抵抗式自動ポンプ	正和
16.	電気操作盤	M/C 右 前面取付	
17.	制御方法	シーケンサー	ファナック内蔵式
18.	制御電圧	AC100V	
19.	扉構造	前面扉	
20.	機械重量	5.0ton	変更場合有
21.	機械スペース 全長 × 奥行 × 高	2200 × 1800 × 2000	変更場合有
22.	オイルスキマー	なし	
23.	長手位置決め治具	1基有	
24.	ワークプッシャー	1基有	
25.	電気容量	約 28KVA	変更場合有
26.	サイクルタイム	M/T 60秒以内	材料取付取外し含む
27.	付属品	1) 工具箱 2) ベースプレート	1式 4個

センターリング 2軸NC 仕様（概略）

NC仕様

1. ファナック型式 シリーズ FA-35i シリーズ
2. プログラム記憶容量 128KB
3. 液晶 CRT タッチパネル式
4. テパ付
5. NCメーカー ファナック サーボモーター 2.1KW×2基
6. NCの利用によって以下の段取りが容易になります
 1. 定寸自動設定
 2. バイスの位置の自動設定
 3. センタードリルの穴明加工による穴径の設定
7. 日特ミーリングシステムを装備した場合は、ミーリング工程に於ける
早送り、切削送り、早戻りの動作を行うために加工径をデジタルスイッチ
にセットするだけで自動的に行えます。
8. 各種機械異常及び生産カウンター等がタッチパネルに表示されます。
9. 自動化ラインに於いてローダー側からのプログラム信号によって機種
段取対応が出来ます。（自動化の場合のみ）

以上