

機械の仕様は以下に示すとおりです。

[α-D14iB5ADV シリーズ]

項目		仕様		
		α-D14SiB5ADV	α-D14MiB5ADV	α-D14LiB5ADV
移動量	X軸移動量 (テーブル左右)	300mm	500mm	700mm
	Y軸移動量 (サドル前後)	300+100mm	400mm	
	Z軸移動量 (主軸頭上下)	400mm		
	テーブル上面から 主軸端面までの距離	80~480mm (ハイコラム指定のない場合)		
	コラム前面から 主軸中心線までの距離	410mm		
テーブル	テーブル作業面の大きさ (X軸方向×Y軸方向)	630mm×330mm	650mm×400mm	850mm×410mm
	工作物許容質量	200kg (均一荷重)	400kg (均一荷重)	400kg (均一荷重)
	作業面の形状	T溝 呼び 14×間隔 125mm×3本		
主軸	回転速度	100 min <sup>-1</sup> ~10000 min <sup>-1</sup>		
	主軸端 (呼び番号)	7/24 テーパー No.30 (エアブロー付き)		
送り速度	早送り速度	54000mm/min (XYZ軸)		
	切削送り速度	1 mm/min~30000 mm/min		
工具交換装置	工具交換方式	タレット式		
	ツールシャンク形状	MAS BT30		
	ブルスタッド形式	MAS P30T-1(45°)		
	工具収納本数	14本		
	工具最大径	テーパゲージ面からの距離/最大径 0 mm~28mm / 50mm 34 mm~120mm / 80mm 120 mm~250mm / 40mm		
	工具最大長さ	200mm	250mm <sup>2</sup>	
	工具選択形式	ランダム近回り方式		
工具最大質量 <sup>3)</sup>	2kg 設定: 最大 2kg/本 (総質量: 15kg)			
	3kg 設定: 最大 3kg/本 (総質量: 22kg)			
	4kg 設定: 最大 4kg/本 (総質量: 30kg)			
工具交換時間 (カットツーカーサト)	2kg 設定: 約 1.3 秒			
	3kg 設定: 約 1.5 秒			
	4kg 設定: 約 1.7 秒			
電動機	主軸用電動機	FANUC AC SPINDLE MOTOR 11.0kW(1分定格)/3.7kW(連続定格)		
	送り軸用電動機	FANUC AC SERVO MOTOR MODEL αiS8/4000, αiS12/4000-B X, Y: αiS8/4000 (2.0kW) Z: αiS12/4000 (2.7kW)		
	タレット軸用電動機	FANUC AC SERVO MOTOR MODEL αiS2/5000		
空気動力源	電源	AC200~220V+10~-15% 3相 50/60Hz±1Hz 10kVA		
	空気圧源	0.35~0.55MPa (但し、ゲージ圧) (0.5MPaを推奨) 0.15m <sup>3</sup> /min (150L/min) (大気圧下流量) 固体物(公称値) 5μm以下 水分 大気圧露点 -17℃以下 一次側油分濃度 1mg/m <sup>3</sup> 以下		
装置の大きさ	機械の高さ	2236±10mm (ハイコラム指定のない場合)		
	所要床面の大きさ	995mm×2210mm	1615mm×2040mm	2165mm×2040mm
	機械質量	約 2150kg	約 2200kg	約 2300kg

新御座仕様	新御座仕様
<p>制御装置 FANUC Series 3i(B5)            基本制御軸数3軸(X、Y、Z軸)            同時制御軸数最大5軸            プログラム記憶容量(512Kbyte)            登録プログラム個数1000個            AI輪郭制御 I            HRV制御            早送りベル形加減速            早送りブロックオーバーラップ            FSSB高速リジッドタップ            リジッドタップ長し            手動ハンドル送り            バックグラウンド編纂            クイックエディタ            マニュアルガイドi(計測サイクル含む)            新御座一体形表示装置10.4"カラーLCD付(*1)            イーサネットインタフェース            I/O Link i            PCMCIAメモリカードスロット            USBポート(USB2.0)            最少設定単位0            主軸スマートロードメータ</p>	<p>カスタムマクロ            穴明け用固定サイクル            座標回転            ヘリカル補間            ワーク座標系相数追加(48組)            加工モード設定            AI熱変位補正(XYZ軸)            スキップ            多段スキップ            高速スキップ            工具補正相数 200個            工具補正メモリC(D/Hコード、形状/磨耗別)            工具寿命管理            生産管理カウンタ            段取りファイル            移動前ストロークリミットチェック            ストアードストロークチェック1,2,3            デュアル・チェック・セイフティ            カスタムPMC            絶縁劣化検出機能            故障診断機能</p>
<p>オプション仕様(注)機器仕様にも対応できないオプションがあります。</p>	
<p>付加1軸回転テーブルDDR/DDR-T(同時4軸制御)            (DDRを2台設置する場合は、同時5軸制御になります。)            ハイコラム100/200/300mm            10,000min<sup>-1</sup>高トルク主軸、10,000min<sup>-1</sup>高加速主軸            24,000min<sup>-1</sup>高速主軸            高出力主軸仕様            センタースルー仕様            二面拘束ツーリング対応NC5-46/BBT30/NBT30            DINツーリング対応DIN 69871-A30            オイル自動潤滑/グリリス自動潤滑            グリリス集中配管(手動潤滑)            スブラッシュガード2枚扉:開口幅730mm(α-D14M/A5/D21M/A5)            スブラッシュガード2枚扉:開口幅1100mm(α-D14L/A5/D21L/A5)            スブラッシュガード前面自動ドア            スブラッシュガード前面サーボドア(1枚扉のみ)            スブラッシュガード側面自動ドア(右/左)            スブラッシュガード側面サーボドア(右/左)(ロボット制御用のみ)            スブラッシュガード天井カバー(基本カバー/フルカバー)(ミストコレクター推奨)            室内灯(LED)            状態表示灯(3灯式)            標準クーラント装置(タンク容量100(140)*2、200L)            センタースルー用クーラント装置(240(200)*2L)            工具テーパ洗浄機能            機内洗浄機能(オイルガン付)            切粉排出性能向上仕様            クーラント配管(標準クーラント、機内洗浄クーラント、センタースルー)            細目切粉受け/チップトレイ            切粉用エアブロー            側面ROBODRILLラベル            工具長スイッチ(工具折損検知機能含む)            タッチプローブ            Z軸金属カバー            ベッドカバー            コラムカバー            ドアレール切粉侵入防止カバー            グリップカバー            指定色塗装            DDR用ロータリジョイント            DDR用芯高調整、軸長調整、エンドプレート            ケーブルホルダ            付加制御軸数1軸(同時制御軸数4軸)            付加制御軸数2軸(同時制御軸数5軸)            付加軸用コネクタケーブルユニット            別置検出器            高速スキップ用端子台            自動消火装置(一般火災用、可燃性金属火災用)            電源ケーブル(5m/12m/(3m)*3)            自動ブレーカ遮断            安全規格対応(欧州CEマーク、中国GB規格、韓国KCマーク、            オーストラリアRCMマーク、ブラジルNR-12規格)            停電バックアップ機能            外部トランス            各種追加I/Oユニット            追加入出力信号用端子台            ネットワーク対応 (FL-net、DeviceNet、PROFIBUS-DP、CC-Link、EtherNet/IP、            Modbus/TCP)            ファストデータサーバ(CFメモリ:2GB付または4GB付)            ファストイーサネット            メモリカード(CFメモリ:1GB、2GB)            オプション取付板</p>	<p>プログラム記憶容量(2Mbyte、4Mbyte、8Mbyte(*4))            登録プログラム個数4000個            ワーク座標系相数追加(300組)            AI輪郭制御 II            先読みブロック数拡張(1000ブロック)(*4)            加減速度制御            工具先端点制御            スムーズTCP            高速スムーズTCP            傾斜面割出し指令            マニュアルガイド: 傾斜面割出し機能            ワーク設置誤差補正            ロータリテーブルダイナミックフィクスチャオフセット            NURBS補間            ナノスムーズジグ(3軸用)            ナノスムーズジグ2(5軸用)            3次元工具径補正            3次元座標変換            一方方向位置決め            極座標指令            スケーリング            プログラムブルミラーイメージ            円筒補間            渦巻・円錐補間            図形コピー            工具位置オフセット            インバースタイム送り            F1桁送り            小径深穴ドリルサイクル            工具管理機能            部品加工確認抑制B            AIツールモニタ            工具長自動測定            到達み形カスタムマクロ            外部タッチパネルインタフェース            パワーメイトCNCマネージャ            メモリカードプログラム編集ツール(パソコン用)            プログラム転送ツール(パソコン用)            FANUC LADDER-III(パソコン用)            ロボットインタフェース2            ROBODRILL-LINK(パソコン用)            ROBODRILL-SERVO Viewer(パソコン用)            タッチパネルLCD付CNC            多機能イーサネット付きCNC(*5)            RS232Cポート            ペンダント型手動パルス発生器            リチャージャブルバッテリーユニット</p>

\*1 カラーLCDは、高精度な技術を開発しており、鮮明度・画質等に優れておりますが、画面の一部にドット欠けや常時点灯するドットが存在する  
 \*2 α-D14S/A5/D21S/B5の場合

\*4 同時選択不可