

2. 仕様説明

2. 1 機械本体仕様

テーブル寸法 (幅×奥行)	1100×280	mm
テーブル最大積載重量	300	kg
テーブルのT溝と寸法 (列×幅×間隔)	3×16 ^{H8} ×60	mm
左右移動量 (X軸)	700	mm
前後移動量 (Y軸)	300	mm
上下移動量 (Z軸)	400	mm
テーブル上面から主軸端面までの距離	50~450	mm
コラム前面から主軸中心までの距離	350	mm
切削送り速度左右・前後・上下	0~3000	mm/min
早送り速度左右・前後	5000	mm/min
上下	3000	mm/min
主軸回転数変換方式	手動2段 S指令&ボリューム	
主軸回転速度	L 30~450	min ⁻¹
	H 451~1800	min ⁻¹
主軸端形状	NT50	
ドロワーイングボルト	UNC 1"	
主軸用モータ (ACスタンドモータ)	3.7/7.5	kW
左右・前後送り/早送り用モータ (ACサーボモータ)	1.4	kW
上下送り/早送り用モータ (ACサーボモータ)	2.5	kW
切削油ポンプモータ	100	W
潤滑油ポンプ用モータ (摺動面)	4	W
潤滑油ポンプ用モータ (ヘッド)	25	W
総電源容量	22	KVA
空気源	300NL/min以上	0.6 Mpa
フロアスペース (幅×奥行)	2500×2480	mm
機械の大きさ (幅×奥行×高さ)	1800×2380×2050	mm
機械総重量	3300	kg
制御装置	FANUC Series 20iFB	