

静的精度表

設備メーカー: OKK
 設備名称: マシニングセンター
 設備型式: VM5II
 設備製造番号: 1366

測定者: 吉留
 測定日: 2023.6.19
 管理No.: MC-485

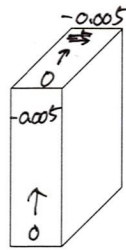
○主軸の振れ
 □元 0.005 mm
 ↑ 150 mmの位置 0.01 mm

○Z軸の運動と主軸頭の平行度

○ X方向 0.01 mm ストローク 150 mm
 Y方向 0.015 mm ストローク 150 mm

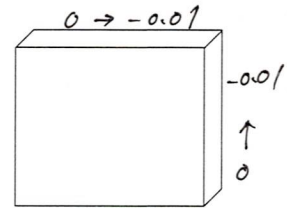
○Y-Z面内直角度(□400 mm)

0 mm



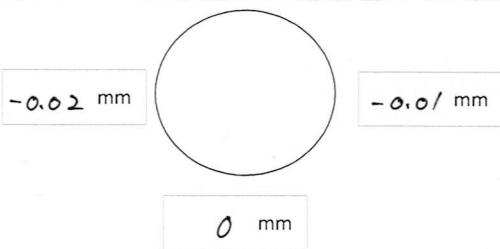
○X-Z面内直角度(□400 mm)

0.02 mm



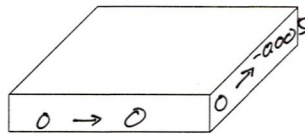
○主軸の振り回し (直径 300 mm)

-0.025 mm



○X-Y面内直角度(□400 mm)

0.005 mm



○送り軸バックラッシュ (補正值 0 にて測定)

X 0.01 mm
 Y 0.01 mm
 Z 0 mm

○テーブル上面の高さ (テーブルサイズ 560x1050 mm)

	← 350 →		← 350 →	
↑ 150	0 mm	0.005 mm	0.005 mm	
↑ 150	0 mm	0.005 mm	0 mm	
↑ 150	0.005 mm	0.01 mm	0.005 mm	